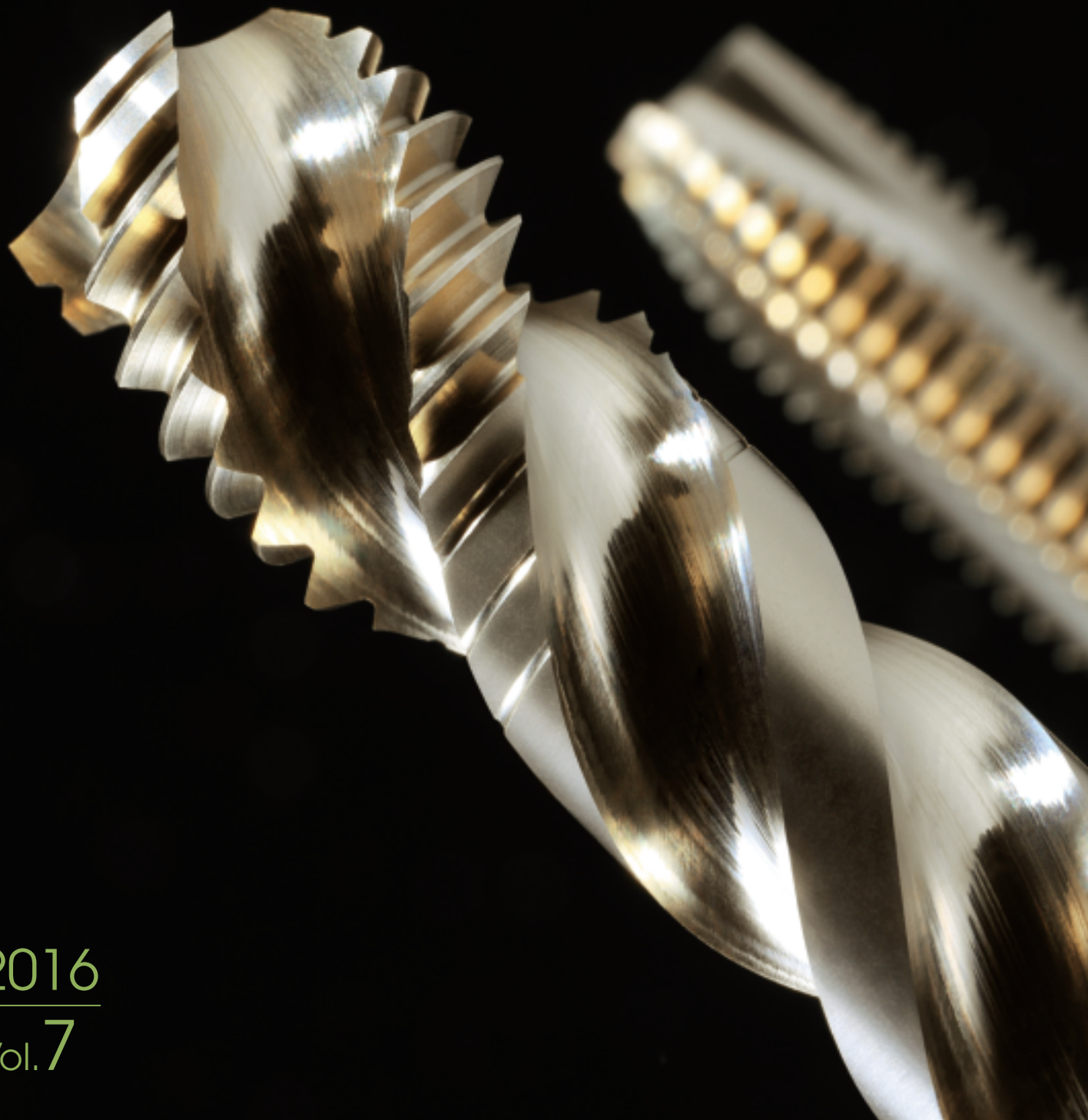


NACHI

タップ

総合カタログ

Taps General Catalog



2016
Vol. 7

NACHIの提案







めねじ加工は、面取り・下穴加工・ねじ立てなど複数の工程が必要です。



NACHIは、ドリルとタップをセットにした工程スルーで最適化することをご提案いたします。

NACHI recommends threaded holes cutting tools

Cutting for internal thread needs many processes, Chamfering, Drilling prepared holes, tapping etc.

Drill and Tap with set NACHI proposes that optimize by omitting processes

超硬ドリル Carbide Drills	 アクアドリルEXスタブ AQDEXS アクアドリルEXオイルホール AQDEXOH3D/5D/8D アクアドリルEXオイルホール3フルート AQDEXOH3F アクアドリルEXVF AQDEXVF
ハイスドリル HSS Drills	 SG-ESSドリル SGESS SG-ESRドリル SGESR AG-SUSDドリル AGSUSS
ガイド穴加工用ドリル Guide holes Drills	 アクアドリルEXオイルホールパイロット AQDEXOHPLT
深穴用ドリル Drills for deep holes	 アクアドリルEXオイルホールロング AQDEXOH10D~50D AGパワーロングドリル AGPLSD
フラットドリル FLAT Drills	 アクアドリルEXフラット AQDEXZ アクアドリルEXフラットオイルホール AQDEXZOH3D アクアドリルEXVFフラット AQDEXVF1.5D+TVFZ SGフラットドリル SGEZ
センタドリル Centering Drills	 アクアドリルEXスターティング AQDEXST AGスターティングドリル AGSTD
座ぐりドリル Spot facing Drills	 座ぐり用ドリルシリーズ HCD/SCD/RCD

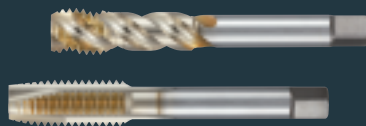
		
	ドリル Drills	タップ Taps
止まりねじ穴 Blind holes	AQDEXS/AQDEXOH3F SGESS など AQDEXST AGSTD	SGSP/SGSSP GSPS/GSP など
止まりねじ穴[深穴] Blind holes(Deep Holes)	AQDEXST AGSTD AQDEXR SGESR など AQDEXST AGSTD	SGSP/L/GSPS など
曲面ねじ穴 Curved surface	AQDEXZ AQDEXZOH3D AQDEXST AGSTD	SGSP/GSP など
座ぐり・ねじ穴[傾斜面] Slop, Spot facing	AQDEXZ AQDEXVF1.5D+TVFZ AQDEXST AGSTD AQDEXOH3D/AQDEXS SGESS など	通り穴の場合 SGPO/GGN など
薄板ねじ穴 Thin board	AQDEXST AGSTD AQDEXZ AQDEXZOH3D	SGPO/GGN など
止まりねじ穴[薄肉] Blind holes(Thin board)	AQDEXST AGSTD AQDEXZ	SGSP-1.5P/GHT など
ねじ穴付き深穴 Deep holes	AQDEXOHPLT AQDEXOH10D~50D AQDEXST/AGSTD	SGSP SGSSP



商品紹介	1-6
選定ガイド	7-10
スパイラルタップ	
SGSP SGスパイラルタップ	11-12
SGSP-1.5P SGスパイラルタップショートチャンファ	13
SGSPL SGスパイラルタップロングシャンク	14-15
SGSSP SGシンクロタップ(油穴付き)	16
GSP Gスパイラルタップ	17
GSPL Gスパイラルタップロングシャンク	17
GPS S Gスパイラルタップステンレス・深穴用	18
TSP Tスパイラルタップ	19
TSPS Tスパイラルタップステンレス用	20
NSP Nスパイラルタップ	21-22
NSPL Nスパイラルタップロングシャンク	23
ESP エクセルスパイラルタップ	24
ポイント(ガン)タップ	
SGPO SGポイントタップ	25-26
SGPOL SGポイントタップロングシャンク	27-28
SGSPO SGシンクロタップ左ねじれ(油穴付き)	29
GGN Gガンタップ	30
GGNL Gガンタップロングシャンク	30
TGN Tガンタップ	31
TGNS Tガンタップステンレス用	32
NPO Nポイントタップ	33-34
NPOL Nポイントタップロングシャンク	35
ハンドタップ	
GHT Gハンドタップ	36
GHTL Gハンドタップロングシャンク	37
HT ハンドタップ	38
EHT エクセルハンドタップ	39
油穴付き GOH Gオイルホールタップ	39
盛上げタップ TFS タフレット-S	40
TFL タフレット-L	40
TFL タフレット-Lロングシャンク	41
TFST タフレットスチール用	41
TFSTL タフレットスチール用ロングシャンク	42
シャンク四角部寸法、突出しセンチ長さ	42
精度等級	43-44
ねじ下穴径	45-46
切削条件・・・裏表紙	

タップシリーズラインナップ
Lineup

SG タップシリーズ
SG Tap series



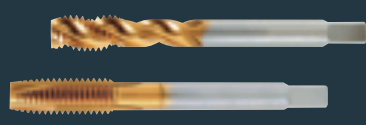
- 高級粉末ハイスとSGコーティングにより、タップ最高峰の長寿命で安定ねじ加工を実現
- 各種被削材・加工機械、広範囲な切削条件で優れた性能を発揮
- Realized stable cutting screw threads, and have the longest tool life by high grade powder HSS and SG coating.
- Superior performance can exert on cutting various materials and machines, and wide range of cutting conditions

N タップシリーズ
N Tap series



- コストパフォーマンスが抜群の汎用タップ
- 高バナジウムハイスの採用で長寿命
- High flexibility screw threads have good cost performance
- By using high vanadium HSS, the tool life is longer than before

G タップシリーズ
G Tap series



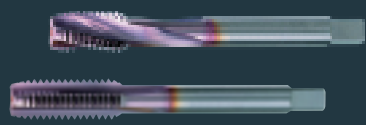
- 粉末ハイスとGコーティングで高能率・長寿命
- ステンレス・深穴用やオイルホールのバリエーション
- High efficiency and long tool life by high speed steel powder and G coat
- Variation of G tap series has GPS (for stainless steels and deep holes), GOH (with oil-hole)

T タップシリーズ
T Tap series



- 鋼用は高バナジウムハイス、ステンレス用はコバルトハイスにホモ処理の組み合わせで高性能
- High vanadium HSS for steels, combination of cobalt HSS and homo-treatment for stainless steels are high precision

エクセルタップシリーズ
EXCEL Tap series



- 鋳鉄や非鉄金属に最適
- 高速ねじ加工が可能で長寿命な超硬タップ
- Carbide tap is most suitable for cast iron and nonferrous metals
- High speed cutting screw threads and long tool life

タフレットシリーズ
TAFLET series



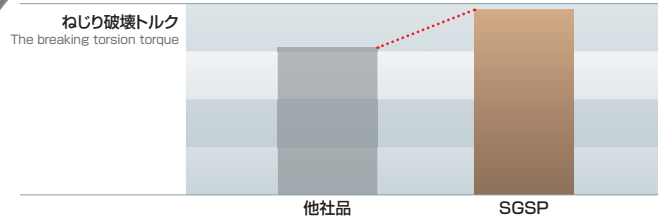
- 切りくずが出ないので、安定加工が可能
- ねじ強度が向上する盛上げタップ
- Stable cutting screw threads because no chips are produced
- Forming taps improves screw strength

SG

タップシリーズ

SG Tap series

- 高級粉末ハイスとSGコーティングで、タップ最高峰の長寿命
 - 刃先、溝形状の最適化により、高剛性と切りくず処理性を両立し、安定ねじ加工を実現
 - 汎用性が高く、各種被削材・加工機械、広範囲な切削条件で優れた性能を発揮
- The longest tool life by high grade powder HSS and SG coat.
 - Realized stable cutting screw threads, and the high rigidity and chips ejection can coexist by optimizing the edge and flute shape
 - With high flexibility, superior performance can exert on cutting various materials, machines, and wide range of cutting conditions



他社品よりも
ねじり破壊トルクが
30%大きく折れにくい
The breaking torque of SGSP is
30% bigger than competitor,
SGSP hardly breaks

SGコーティング

SG-coating



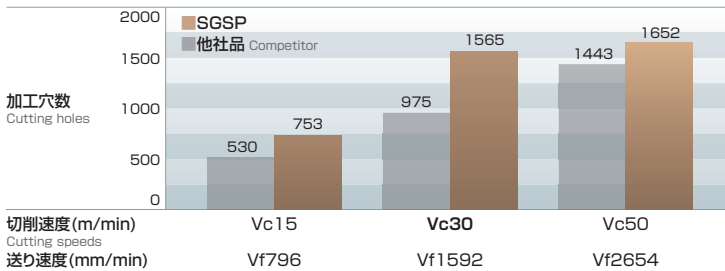
SGスパイラルタップ

SGSP どんな切削速度でも安定ねじ加工で長寿命

No matter what cutting speeds, stable cutting screw threads and long tool life

切削速度による加工穴数比較

Comparison of cutting holes by cutting speeds



切削速度Vc30で840穴加工後の摩耗比較

Comparison of wear after cutting 840 holes by cutting speed Vc30



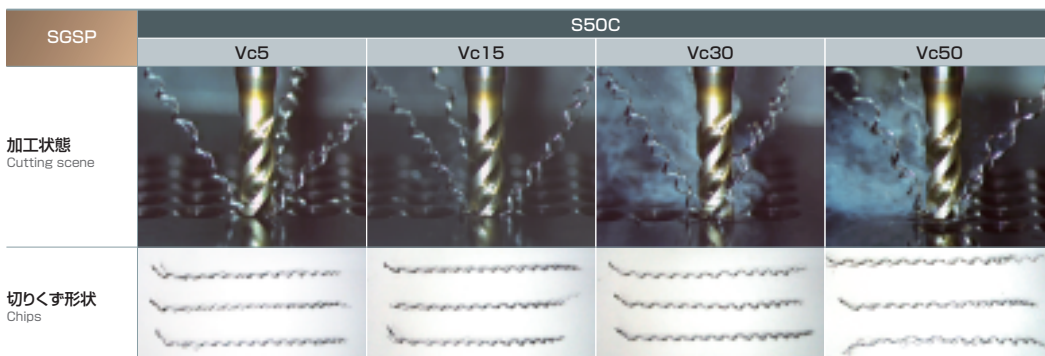
切削条件 (Cutting condition)	
呼び (Thread size) M6×1	下穴径 (Drill Hole Dia.) φ5.1ドリル加工
ねじ深さ (Thread depth) 12mm	下穴深さ (Drill Hole depth) 20mm (止まり穴) (Blind holes)
被削材 (Work Material) S50C (180HB)	切削剤 (Cutting Fluid) 水溶性 (外部給油) (Water-soluble cutting fluid (External coolant))
ホルダー (Holder) コレットチャック (Collet chuck)	使用機械 (Machine) 立形M/C HSK63 (Vertical Machining Center)

切削速度による加工状態と切りくず形状

Cutting scenes and chips by every cutting speeds

低速から高速まで、安定した切りくず形状と加工状態

From low to high cutting speed, it's able to cut stable chip shape, and cutting scenes



撮影のため、ドライで加工しています。
In dry process to take pictures

WEB VIDEO

スマートフォンや携帯電話で、SGタップによる加工動画をご覧いただけます。

Please scan QR code by smart phones or mobile phones. You can watch videos of SG tap.

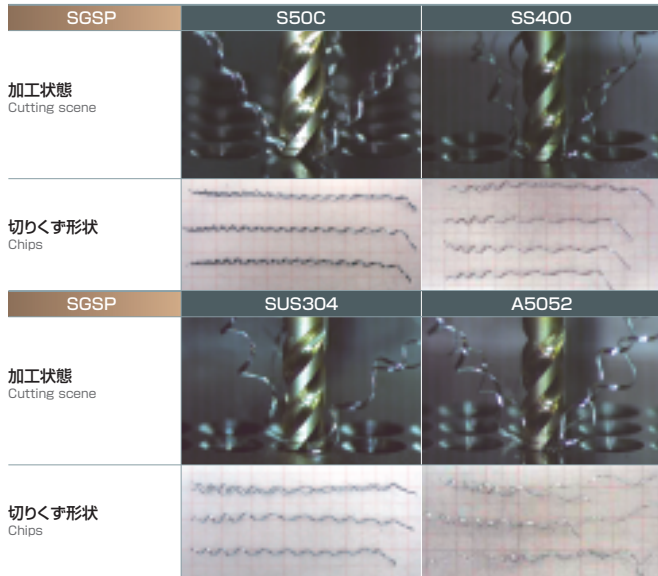
SGSP商品紹介 SGSP-1.5PとAQDEX-Zの組み合わせ

SGスパイラルタップ

SGSP あらゆる被削材に対応

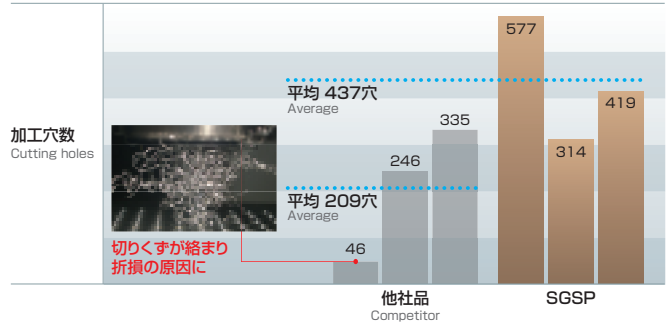
Corresponding to every work materials

一般鋼から、ステンレス鋼、アルミニウム合金まで、安定した切りくず形状と加工状態
Stable chips and cutting scene from Structural Steels to Stainless Steels, Aluminum Alloys



ステンレス鋼でも長寿命

Long tool life with Stainless Steels



切削条件		Tapping Condition	
呼び Thread size	M6X1	切削速度 Cutting speed	8m/min
ねじ深さ Thread depth	12mm	送り速度 Feed (Synchronized feed)	425mm/min (同送り)
下穴径 Drill Hole Dia.	φ5.1ドリル加工	回転数 Rotation	425min ⁻¹
下穴深さ Drill Hole depth (Through holes)	19mm (通り穴)	被削材 Work Material	SUS304
		ホルダー Holder	コレットチャック Collet chuck
		切削油剤 Cutting Fluid/Water-soluble (External coolant)	水溶性 (外部給油) Water-soluble (External coolant)
		使用機械 Machine	立形M/C BT30 Vertical Machining Center

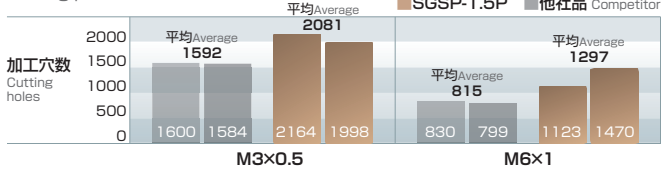
SGスパイラルタップショートチャンファ

SGSP-1.5P 食付き形状の最適化で長寿命

Optimization shape of chamfer can make tool life longer

ショートチャンファの切削性能

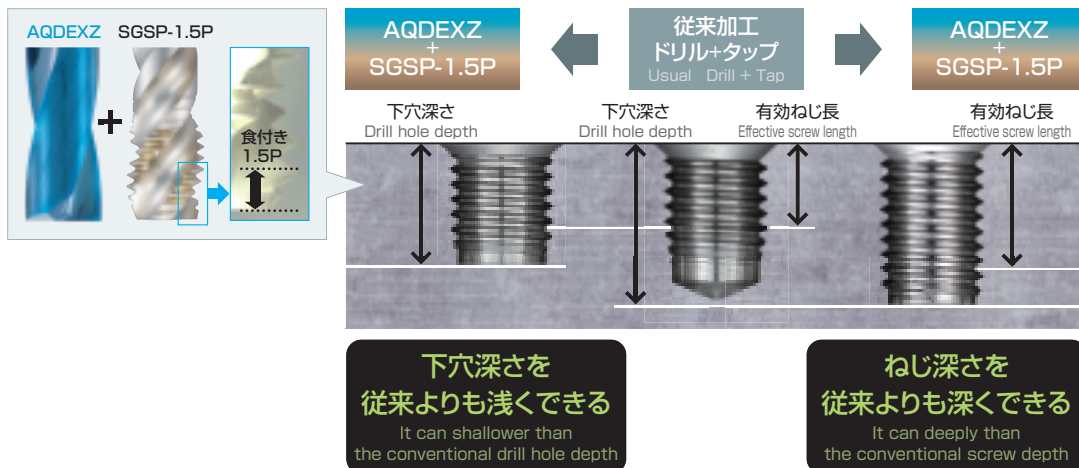
Cutting performance of short chamfer



切削条件		Cutting condition						
呼び Thread size	ねじ深さ Thread depth	下穴径 Drill Hole Dia.	切削速度 Cutting speed	送り速度 Feed	回転数 Rotation	被削材 Work Material	切削油剤 Cutting Fluid	使用機械 Machine
M3x0.5	6mm	φ2.6ドリル止まり穴 (Blind holes)	30m/min	1590mm/min	3180min ⁻¹	S50C (180HB)	水溶性 (外部給油) Water-soluble cutting fluid (External coolant)	立形M/C BT30 Vertical Machining Center
M6x1	12mm	φ5.1ドリル止まり穴 (Blind holes)		1591mm/min	1591min ⁻¹			立形M/C HSK63 Vertical Machining Center

フラットドリルと組み合わせて、下穴深さをより浅く、有効ねじ長をより深く加工することが可能

In combination with Flat drill, more shallow drill hole depth and deeper the effective thread length can be processed



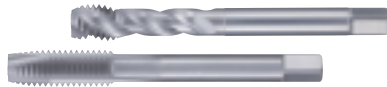
バリレス加工、傾斜面一発加工ドリル
アクアドリルEXフラット
AQUA Drill EX FLAT
カタログ No. 2237-10
Catalogue

カタログのご案内



N タップシリーズ

N Tap series



Nスパイラルタップ

■ねじ加工に適した高バナジウムハイスの使用により、汎用タップながらも長寿命
■高剛性設計で安定ねじ加工を実現

■By using high vanadium HSS, which is suitable for cutting screw threads, even flexibility screw threads can have long tool life
■Stable cutting screw threads by high rigidity design

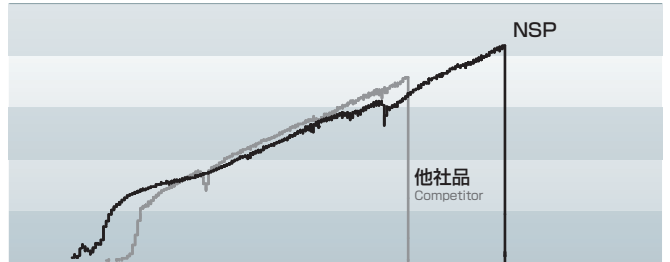
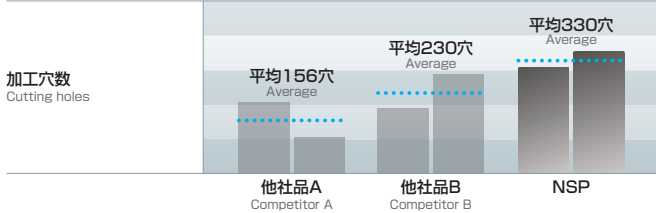
ねじり破壊トルク

The breaking torsion torque



寿命比較

Comparison of tool life



ねじり破壊トルクは他社品よりも20%
剛性が高く、折れにくいため安定加工が実現

The breaking torsion torque of NSP is 20% bigger than competitor
Rigidity of NSP is high and hardly breaks, so NSP is stable cutting screw threads

切削条件

呼び M6×1
Thread size
ねじ深さ 12mm
Thread depth
下穴径 φ5.1ドリル加工
Drill Hole Dia.

下穴深さ 20mm(止まり穴)
Drill Hole depth (Blind holes)
切削速度 10m/min
Cutting speed
送り速度 530mm/min(同期送り)
Feed(Synchronized feed)

回転数 530min⁻¹
Rotation
被削材 S50C(180HB)
Work Material
ホルダー コレットチャック
Holder Collet chuck

切削油剤 水溶性(外部給油)
Cutting Fluid Water-soluble(External coolant)
使用機械 立形M/C HSK63
Machine Vertical Machining Center

G タップシリーズ

G Tap series



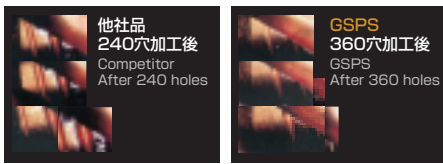
Gスパイラルタップ ステンレス 深穴用

切りくずの噛込み、巻付きを解消

Eliminates biting and winding of chips

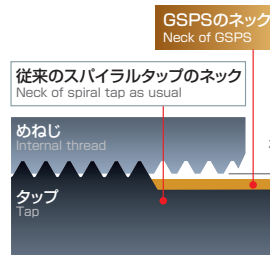
太いネック径

Thick neck diameter



切削条件 Cutting condition

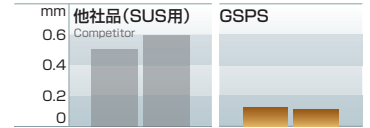
呼び M4×0.7 Thread size	送り速度 420mm/min Feed
ねじ深さ 9mm Thread depth	回転数 600min ⁻¹ Rotation
下穴径 φ3.4ドリル Drill Hole Dia.	被削材 SUS304 Work Material
切削速度 7.5m/min Cutting speed	切削油剤 不水溶性 Cutting Fluid/Non-water Soluble



GSPSはネックが太く
切りくずの噛込みがない
No biting of chips by thick neck of GSPS

摩耗量(追い側)

Amount of wear (following side)



切削条件

呼び M8×1.25
Thread size
ねじ深さ 20mm
Thread depth
下穴径 φ6.8ドリル
Drill Hole Dia.
切削速度 10m/min
Cutting speed
送り速度 500mm/min
Feed

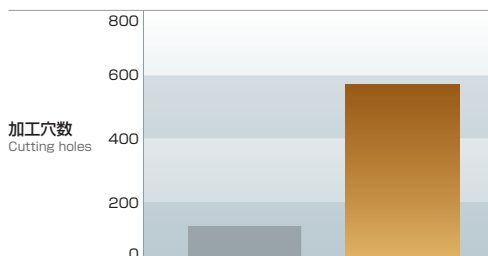
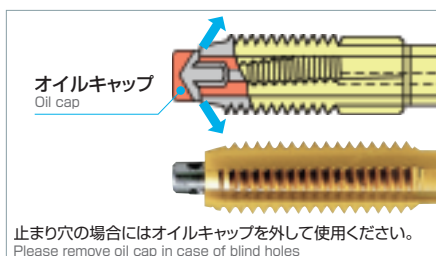
回転数 400min⁻¹
Rotation
被削材 S50C 250HB
Work Material
加工数 50穴
Cutting holes
切削油剤 不水溶性
Cutting Fluid/Non-water Soluble

Gオイルホールタップ

通り穴でも加工点に給油が可能

Cutting fluid supplied to work surface even for through holes

GOH



切削条件

呼び M10×1.5
Thread size
ねじ深さ 20mm
Thread depth
下穴径 φ8.6ドリル
Drill Hole Dia.
切削速度 10m/min
Cutting speed

送り速度 480mm/min
Feed
回転数 320min⁻¹
Rotation
被削材 ボロン鋼(33HRC)
Work Material Boron Steel
切削油剤 不水溶性
Cutting Fluid/Non-Water Soluble

T タップシリーズ

T Tap series



Tスパイラルタップ

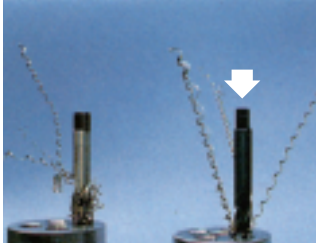
Tスパイラルタップは、特殊な溝形状により切りくず排出性に優れており、噛込みやタップへの巻付きを解消

TSP has excellent chip discharge by special flute shape. No biting and winding to tap.

TSP

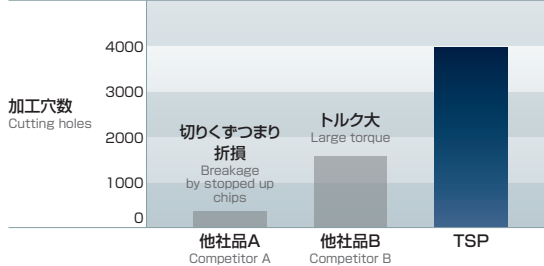
圧倒的な切削性能

Overwhelming cutting performance



Tスパイラルタップでは細くカールした切りくずが朝顔状にきれいに開いて排出されます。

T spiral tap... Finely curled chips are flared out and discharged



切削条件		Cutting condition	
呼び (Thread size)	M6×1	送り速度 (Feed)	320mm/min
ねじ深さ (Thread depth)	10mm	回転数 (Rotation)	320min ⁻¹
下穴径 (Drill Hole Dia.)	φ5.1ドリル	被削材 (Work Material)	SS400
切削速度 (Cutting speed)	6m/min	切削油剤 (Cutting Fluid)	水溶性 (Non-Water Soluble)

エクセル タップシリーズ

EXCEL Tap series

エクセルハンドタップ

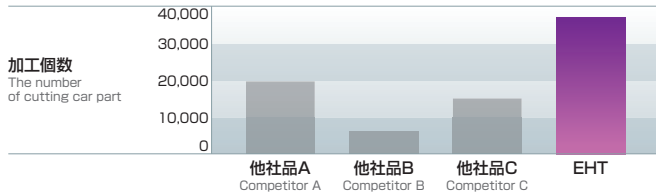
鋳鉄や非鉄金属、樹脂に最適な超硬タップ

Carbide tap is the most suitable for cast iron, nonferrous metal and resin



EHT

自動車部品の切削事例
Cutting example of car part



切削条件		Cutting condition	
呼び (Thread size)	M3×0.5	切削速度 (Cutting speed)	7m/min
ねじ深さ (Thread depth)	6mm	送り速度 (Feed)	370mm/min
下穴径 (Drill Hole Dia.)	φ2.6ドリル	回転数 (Rotation)	740min ⁻¹
被削材 (Work Material)	FRP(ガラス繊維入り)	切削油剤 (Cutting Fluid/Air blow)	エアブロー

切削条件		Cutting condition	
呼び (Thread size)	M6×1	切削速度 (Cutting speed)	7m/min
ねじ深さ (Thread depth)	15mm	送り速度 (Feed)	370mm/min
下穴径 (Drill Hole Dia.)	φ5.1ドリル	回転数 (Rotation)	370min ⁻¹
被削材 (Work Material)	ADC12	切削油剤 (Cutting Fluid/Air blow)	エアブロー

タフレット シリーズ

TAFLET series

タフレット-L

■タフレットシリーズは、被削材の塑性流動により、ねじ山を盛り上げて、めねじを造ります。

■タフレットシリーズによって加工されためねじは優れた特長をもっています。

■Taflet series cuts internal threads by forming the threads by a plastic flow of the work material
■Internal threads are cut by Taflet series has good points

タフレット Taflet

ねじ強度アップ!
ファイバーフローが切られない
Higher thread strength!
Fiber flow is not cut

ラジアル部 (Radial part)
リーフドロップ部 (Relief drop part)

タフレットによって加工されためねじ
Internal threads are cut by Taflet

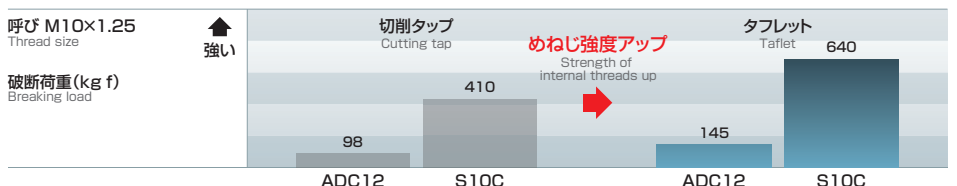
切削タップ Cutting tap

ファイバーフローが切れる
Cutting Fiber flow

ランド (Land)
溝 (Flute)
ウェブ (Web)



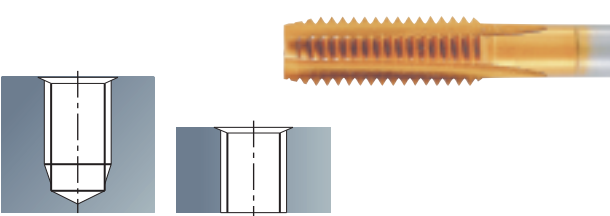
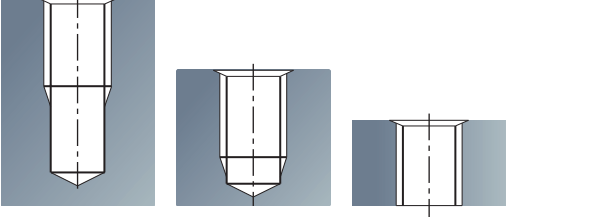
切削タップによって加工されためねじ
Internal threads are cut by cutting tap

項目	切削タップ	タフレット	タフレットの特性
タップの折損	×	○	溝がないので折れにくい。 Hardly breaking because there is no flute
切りくずによるトラブル	×	○	切りくずが出ないので、トラブルは起きない。 Free from troubles because no chips are produced
めねじの精度	×	○	盛り上げ加工なのでバラツキが少ない。 Dispersion is small because forming threads
めねじの表面アラサ	×	○	タップの面をすべて山が仕上げるので極めて良い。 Extremely good quality because of sliding on the tap face
タッピングトルク	○	×	切削タップの1.5~2.5倍 1.5 to 2.5 times higher than the cutting tap
めねじの強さ	×	◎	塑性加工ではファイバーフローが切れていないので強い。 Strong because fiber flow is not being cut by plastic cutting
被加工材	○	×	展延性に富む材料に限られる。 Limited to high-ductility materials



タップの種類と選定

Types and selection of taps

タップの種類 Types of taps		特長 Characteristics
切削タップ Cut thread tap	スパイラルタップ Spiral Tap 	<ul style="list-style-type: none"> ■食付きやすく、切れ味がよい。 ■切りくずが加工面上方に排出され、溝内に残らない。 ■コイル状に連続的に排出される。 ■切りくずのからみつきによるトラブルに注意。 ■めねじ有効径が拡大し易い。 ■刃先強度が弱い。 <ul style="list-style-type: none"> ■Good bite and a fine edge ■Chips are ejected towards the work surface so are not left in groove ■Coils of chips are ejected continuously ■Be careful of coils of chips getting tangled and causing trouble ■Easy to enlarge nominal diameter of female thread ■Cutting edge strength is low
	ポイントタップ(ガンタップ) Point Tap (Gun Tap) 	<ul style="list-style-type: none"> ■切りくずがタップ進行方向に押し出される。 ■切りくずのからみつきによるトラブルがない。 ■めねじ精度が安定している。 ■タップの折損強度が高い。 ■高速タッピングに有効。 ■止まり穴に使用できない。 <ul style="list-style-type: none"> ■Chips are pushed out in the direction of the taps advancement ■Coils of chips do not get tangled and cause trouble ■Accuracy of female threads is consistent ■Taps have high breakage strength ■Effective for high-speed tapping ■Cannot be used for blind holes
	ハンドタップ Hand Tap 	<ul style="list-style-type: none"> ■刃先強度が高く、チップングしにくい。 ■切りくずは分断されやすいが、排出性がわるい。 ■再研削が容易。 ■切りくずが溝内に止まり詰まりが起きやすい。 <ul style="list-style-type: none"> ■Very strong cutting edge, hard to chip ■Easily breaks up chips, but ejectability is low ■Re-sharpening is easy ■Chips tend to get stuck in grooves
盛上げタップ Thread forming tap	タフレット Tafflet 	<ul style="list-style-type: none"> ■切りくずが出ない。 ■めねじ精度が安定している。 ■タップの折損強度が高い。 ■高速タッピングが可能。 ■下穴の管理が難しい。 ■再研削ができない。 <ul style="list-style-type: none"> ■Chips are not ejected ■Accuracy of female threads is consistent ■Taps have high breakage strength ■High-speed tapping is possible ■Difficult to manage thread holes ■Regrinding is not possible

用途 Applications	成形機構 Forming process
<ul style="list-style-type: none"> ■止まり穴 ■切りくずがコイル状に排出される被削材 ■Blind holes ■Work materials whose chips are ejected in coils 	
<ul style="list-style-type: none"> ■通り穴 ■切りくずがコイル状に排出される被削材 ■Through holes ■Work materials whose chips are ejected in coils 	
<ul style="list-style-type: none"> ■止まり穴・通り穴 ■切りくずが分断されやすい被削材や高硬度材 ■Blind holes/through holes ■Hard materials and materials whose chips break up easily 	
<ul style="list-style-type: none"> ■止まり穴・通り穴 ■展延性のよい被削材 ■Blind holes/through holes ■Material that has good malleability 	

被削材別選定基準表

Selection Chart according to work Material

シリーズ Series	商品記号 Code	品名 Tap Name	掲載頁 Page	寸法範囲 Stocked Size		母材 Tool Material	表面処理 Coating	外観写真 Appearance
				◀ MIN	MAX ▶			
				0 1.4 6 12 24 36				
スパイラルタップ Spiral Taps	SGSP	SG スパイラルタップ SG Spiral Tap	11,12	M2	M24	FAX	SG	
	SGSP-1.5P	SG スパイラルタップショートチャンファ SG Spiral Tap Short Chamfer	13	M2	M24	FAX	SG	
	SGSPL	SG スパイラルタップロングシャンク SG Spiral Tap Long Shank	14,15	M3	M24	FAX	SG	
	SGSSP	SG シンクロタップ(油穴付き) SG Synchro Tap (Oil-Hole)	16	M3	M12	FAX	SG	
	GSP	G スパイラルタップ G Spiral Tap	17	M2.6	M24	FAX	G	
	GSPL	G スパイラルタップロングシャンク G Spiral Tap Long Shank	17	M3	M16	FAX	G	
	GSPS	G スパイラルタップステンレス・深穴用 G Spiral Tap for Stainless Steels & Deep Holes	18	M3	M24	FAX	G	
	TSP	T スパイラルタップ T Spiral Tap	19	M2	M30	HSS-E	-	
	TSPS	T スパイラルタップステンレス用 T Spiral Tap for Stainless Steels	20	M3	M24	HSS Co	-	
	NSP	N スパイラルタップ N Spiral Tap	21,22	M2	M36	HSS-E	-	
	NSPL	N スパイラルタップロングシャンク N Spiral Tap Long Shank	23	M3	M24	HSS-E	-	
	ESP	エクセルスパイラルタップ EXCEL Spiral Tap	24	M4	M12	超硬	TICN	
ポイントタップ(ガンタップ) Point Taps (Gun Taps)	SGPO	SG ポイントタップ SG Point Tap	25,26	M1.4	M24	FAX	SG	
	SGPOL	SG ポイントタップロングシャンク SG Point Tap Long Shank	27,28	M3	M24	FAX	SG	
	SGSPO	SG シンクロタップ 左ねじれ(油穴付き) SG Synchro Tap left(Oil-Hole)	29	M3	M12	FAX	SG	
	GGN	G ガンタップ G Gun Tap	30	M2.6	M24	FAX	G	
	GGNL	G ガンタップロングシャンク G Gun Tap Long Shank	30	M3	M16	FAX	G	
	TGN	T ガンタップ T Gun Tap	31	M1.4	M24	HSS-E	-	
	TGNS	T ガンタップステンレス用 T Gun Tap for Stainless Steels	32	M2	M20	HSS Co	-	
	NPO	N ポイントタップ N Point Tap	33,34	M1.4	M36	HSS-E	-	
NPOL	N ポイントタップロングシャンク N Point Tap Long Shank	35	M3	M24	HSS-E	-		
ハンドタップ Hand Taps	GHT	G ハンドタップ G Hand Tap	36	M2.6	M24	FAX	G	
	GHTL	G ハンドタップロングシャンク G Hand Tap Long Shank	37	M3	M16	FAX	G	
	HT	ハンドタップ Hand Tap	38	M3	M24	HSS-E	-	
	EHT	エクセルハンドタップ EXCEL Hand Tap	39	M3	M12	超硬	TICN	
油穴付 Oil-Hole	GOH	G オイルホールタップ G Oil-Hole Tap	39	M6	M24	FAX	G	
盛上げタップ Forming Taps	TFS	タフレット-S TAFLET-S	40	M1.4	M6	HSS-E	-	
	TFL	タフレット-L TAFLET-L	40	M1.4	M10	HSS-E	-	
	TFL	タフレット-L ロングシャンク TAFLET-L Long Shank	41	M3	M10	HSS-E	-	
	TFST	タフレットスチール用 TAFLET for Steels	41	M1.4	M10	HSS-E	-	
	TFSTL	タフレットスチール用ロングシャンク TAFLET Long Shank for Steels	42	M3	M10	HSS-E	-	

SGSP

SGスパイラルタップ

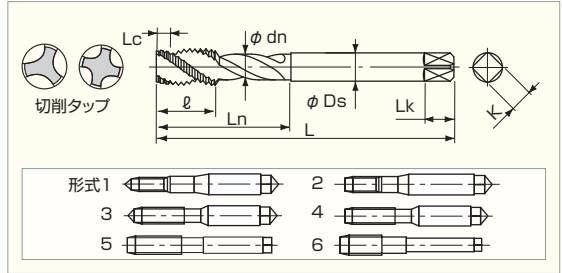
各種被削材・加工機械、広範囲な切削条件で優れた性能を発揮。

SG Spiral Tap

Superior performance can exert on cutting various materials, machines, and wide range of cutting conditions.



オーダー方法 **SGSP** 記号



LIST7946

・単位(Unit):mm/円(¥)

記号 Code No.	呼び Thread Size	等級 TAP Limit		食付(P) Lc (P)	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
2M0.4R	M2 × 0.4	REG	P1.5	2.5	40	8.0	3	3.0	15.0	2.1*	1	●	3,430
2M0.4ZR											2		3,460
2M0.25R	M2 × 0.25	REG	P1	2.5	40	8.0	3	3.0	15.0	2.1*	1	●	4,860
2M0.25ZR											2		①
2.2M0.45R	M2.2 × 0.45	REG	P2	2.5	42	9.5	3	3.0	15.0	2.3*	1	●	3,620
2.2M0.45ZR											2		●
2.2M0.25R	M2.2 × 0.25	REG	P1	2.5	42	9.5	3	3.0	15.0	2.3*	1	●	5,440
2.2M0.25ZR											2		①
2.3M0.4R	M2.3 × 0.4	REG	P1.5	2.5	42	9.5	3	3.0	15.0	2.4*	1	●	3,220
2.3M0.4ZR											2		●
2.5M0.45R	M2.5 × 0.45	REG	P2	2.5	44	9.5	3	3.0	16.0	2.6*	1	●	3,010
2.5M0.45ZR											2		●
2.5M0.35R	M2.5 × 0.35	REG	P1.5	2.5	44	9.5	3	3.0	16.0	2.6*	1	●	4,130
2.5M0.35ZR											2		①
2.6M0.45R	M2.6 × 0.45	REG	P2	2.5	44	9.5	3	3.0	16.0	2.7*	1	●	2,820
2.6M0.45ZR											2		●
3M0.5R	M3 × 0.5	REG	P2	2.5	46	3.5	3	4.0	18.0	2.5	3	●	2,390
3M0.5R+1		REG+1	P3										2,500
3M0.5R+2		REG+2	P4										2,500
3M0.5ZR		REG	P2										2,440
3M0.35R		REG	P2										3,360
3M0.35R+1	M3 × 0.35	REG+1	P3	3,340									
3M0.35ZR	REG	P2	3,410										
3.5M0.6R	M3.5 × 0.6	REG	P2	2.5	48	4.2	3	4.0	18.0	2.8	3	②	2,670
3.5M0.35R	M3.5 × 0.35												3,780
4M0.7R	M4 × 0.7	REG	P3	2.5	52	4.9	3	5.0	20.0	3.2	3	●	2,350
4M0.7R+1		REG+1	P4										2,460
4M0.7R+2		REG+2	P5										2,460
4M0.7ZR		REG	P3										2,410
4M0.5R		REG	P2										2,930
4M0.5R+1	M4 × 0.5	REG+1	P3	3,060									
4M0.5ZR	REG	P2	2,990										
4.5M0.75R	M4.5 × 0.75	REG	P2	2.5	55	5.3	3	5.0	20.0	3.6	3	②	2,890
4.5M0.5R	M4.5 × 0.5	REG	P2	2.5	55	5.3	3	5.0	20.0	3.6	3	②	3,400
5M0.8R	M5 × 0.8	REG	P3	2.5	60	5.6	3	5.5	22.0	4.1	3	●	2,370
5M0.8R+1		REG+1	P4										2,480
5M0.8R+2		REG+2	P5										2,480
5M0.8ZR		REG	P3										2,450
5M0.5R		REG	P2										3,040
5M0.5R+1	M5 × 0.5	REG+1	P3	3,190									
5M0.5ZR	REG	P2	3,120										
5.5M0.5R	M5.5 × 0.5	REG	P2	2.5	60	6.3	3	5.5	23.0	4.5	3	②	3,540
6M1R	M6 × 1	REG	P3	2.5	65	7.0	3	6.2	26.0	5.9	5	②	2,440
6M1R+1		REG+1	P4										2,550
6M1R+2		REG+2	P5										2,550
6M1ZR		REG	P3										2,530
6M0.75R		REG	P2										3,040
6M0.75R+1	M6 × 0.75	REG+1	P3	3,190									
6M0.75ZR	REG	P2	3,130										
6M0.5R	REG	P2	3,400										
6M0.5R+1	M6 × 0.5	REG+1	P3	3,570									
6M0.5ZR	REG	P2	3,490										
7M1R	M7 × 1	REG	P3	2.5	65	7.0	3	6.2	26.0	5.9	5	②	3,160
7M0.75R	M7 × 0.75	REG	P2	2.5	65	7.0	3	6.2	26.0	5.9	5	②	3,910
8M1.25R	M8 × 1.25	REG	P3	2.5	70	8.8	3	6.2	29.8	6.6	6	●	3,170
8M1.25R+1		REG+1	P4										3,330
8M1.25R+2		REG+2	P5										3,330
8M1R	M8 × 1	REG	P3	2.5	70	8.8	3	6.2	29.8	6.9	6	●	3,740
8M1R+1		REG+1	P4										3,930
8M0.75R		REG	P3										4,100
8M0.75R+1	M8 × 0.75	REG+1	P4	4,290									

●:標準在庫品 ①:2016年8月発売予定 ②:2016年11月発売予定

●: Stocked items ①: will be released in August, 2016 ②: will be released in November, 2016

M6以下には突出しセンタありとなし(フラットタイプ)の2種類があります。突出しセンタなし(フラットタイプ)の場合は記号のRの前に"Z"が入ります。

Taps of M6 or less have 2 types, which are external center and Flat type.

In the case of Flat type (no external center), the code No. has "Z" in front of "R".

*:呼び径 < 首径です。めねじ加工深さが深い場合、ねじ長以上入れると折損の危険があります。

*: Thread Size < Neck diameter (dn) When depth of cutting a female thread is deep, if putting the screw length or more in length, there is a risk of breakage.

・包装: 1本入り 1 per tube

・シャンク四角部寸法 K、LkはP.42を参照

Refer to page 42 for the square portion size of shank

・単位(Unit):mm/(円/¥)

記号 Code No.	呼び Thread Size	等級 TAP Limit		食付(P) Lc (P)	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price	
9M1.25R	M9 × 1.25	REG	P3	2.5	72	8.8	3	7.0	29.8	7.6	6	②	3,880	
9M1R	M9 × 1									7.9			4,550	
9M0.75R	M9 × 0.75									8.1			4,950	
10M1.5R	M10 × 1.5	REG	P3	2.5	75	10.5	3	7.0	31.4	8.3	6	●	3,840	
10M1.5R+1		REG+1	P4										4,040	
10M1.5R+2		REG+2	P5										4,040	
10M1.25R		REG	P3										3,840	
10M1.25R+1		REG+1	P4										4,040	
10M1R	M10 × 1	REG	P3	2.5	80	10.5	3	8.0	31.4	8.9	6	①	4,560	
10M1R+1		REG+1	P4										4,780	
10M0.75R		REG	P3										5,060	
10M0.75R+1		REG+1	P4										5,190	
11M1.5R	M11 × 1.5	REG	P3	2.5	80	10.5	3	8.0	31.4	9.3	6	②	4,760	
11M1R	M11 × 1									9.9			5,770	
11M0.75R	M11 × 0.75									10.1			6,340	
12M1.75R	M12 × 1.75	REG	P4	2.5	82	12.3	3	8.5	36.2	10.1	6	●	5,010	
12M1.75R+1		REG+1	P5										5,250	
12M1.75R+2		REG+2	P6										5,250	
12M1.5R	M12 × 1.5	REG	P3	2.5	82	12.3	3	8.5	36.2	10.4	6	●	5,010	
12M1.5R+1		REG+1	P4										5,250	
12M1.25R		REG	P3										5,010	
12M1.25R+1		REG+1	P4										5,250	
12M1R	M12 × 1	REG	P3	2.5	88	14.0	3	10.5	42.4	10.7	6	①	5,250	
12M1R+1		REG+1	P4										5,560	
14M2R		M14 × 2	REG										P4	5,830
14M1.5R	M14 × 1.5	REG	P3	2.5	90	10.5	3	10.5	42.4	11.8	6	●	7,150	
14M1.25R										M14 × 1.25			12.3	7,150
14M1R										M14 × 1			12.7	7,480
15M1.5R										M15 × 1.5			12.9	7,630
15M1R	M15 × 1	REG	P3	2.5	95	14.0	3	12.5	44.4	13.3	6	②	9,260	
16M2R	M16 × 2	REG	P4	13.9	10,000									
16M1.5R	M16 × 1.5	REG	P3	2.5	95	14.0	3	12.5	44.4	13.8	6	●	9,230	
16M1R										M16 × 1			14.3	9,230
17M1.5R										M17 × 1.5			14.9	9,900
17M1R	M17 × 1	REG	P3	2.5	95	10.5	3	13.0	44.4	15.3	6	②	12,400	
18M2.5R	M18 × 2.5	REG	P5	15.9	14,100									
18M2R	M18 × 2	REG	P4	2.5	100	17.5	3	14.0	49.2	15.3	6	●	12,100	
18M1.5R										M18 × 1.5			15.8	12,400
18M1R										M18 × 1			16.3	12,100
20M2.5R										M20 × 2.5			REG	P5
20M2R	M20 × 2	REG	P4	2.5	105	17.5	4	15.0	50.7	17.3	6	●	15,100	
20M1.5R										M20 × 1.5			17.8	16,200
20M1R										M20 × 1			18.3	15,100
22M2.5R	M22 × 2.5	REG	P5	18.9	17,300									
22M2R	M22 × 2	REG	P4	2.5	115	17.5	4	17.0	54.0	19.2	6	●	19,300	
22M1.5R										M22 × 1.5			19.8	20,600
22M1R										M22 × 1			20.3	19,300
24M3R										M24 × 3			REG	P5
24M2R	M24 × 2	REG	P4	2.5	120	21.0	4	19.0	59.0	20.7	6	●	24,400	
24M1.5R										M24 × 1.5			21.8	25,900
24M1R										M24 × 1			22.3	24,400
24M1R										M24 × 1			REG	P3

●:標準在庫品 ①:2016年8月発売予定 ②:2016年11月発売予定

●: Stocked items ①: will be released in August, 2016 ②: will be released in November, 2016

・包装:1本入り 1 per tube

・シャンク四角部寸法 K、LkはP.42を参照

Refer to page 42 for the square portion size of shank

SGSP-1.5P

SGスパイラルタップショートチャンファ

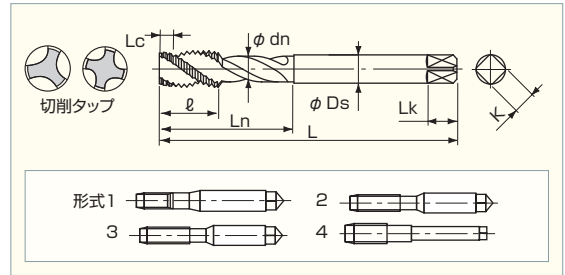
食付き形状の最適化で長寿命

SG Spiral Tap Short Chamfer

Optimization shape of chamfer can make tool life longer



オーダー方法 **SGSP** 記号 × 1.5P



LIST7954

・単位(Unit):mm/円(¥)

記号 Code No.	呼び Thread Size	等級 TAP Limit		食付(P) Lc (P)	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
2M0.4R	M2 × 0.4	REG	P1.5	1.5	40	8.0	3	3.0	15.0	2.1 *	1	●	3,430
3M0.5R	M3 × 0.5	REG	P2	1.5	46	3.5	3	4.0	18.0	2.5	2	●	2,390
3.5M0.6R	M3.5 × 0.6	REG	P2	1.5	48	4.2	3	4.0	18.0	2.8	2	●	2,670
4M0.7R	M4 × 0.7	REG	P3	1.5	52	4.9	3	5.0	20.0	3.2	2	●	2,350
5M0.8R	M5 × 0.8	REG	P3	1.5	60	5.6	3	5.5	22.0	4.1	2	●	2,370
6M1R	M6 × 1	REG	P3	1.5	62	7.0	3	6.0	24.0	4.9	3	●	2,440
8M1.25R	M8 × 1.25	REG	P3	1.5	70	8.8	3	6.2	29.8	6.6	4	●	3,170
8M1R	M8 × 1									6.9			3,740
10M1.5R	M10 × 1.5	REG	P3	1.5	75	10.5	3	7.0	31.4	8.3	4	●	3,840
10M1.25R	M10 × 1.25									8.7			3,840
10M1R	M10 × 1									8.9			4,560
12M1.75R	M12 × 1.75	REG	P4	1.5	82	12.3	3	8.5	36.2	10.1	4	●	5,010
12M1.5R	M12 × 1.5	REG	P3							10.4			5,010
12M1.25R	M12 × 1.25	REG	P4	1.5	88	14.0	3	10.5	42.4	10.7	4	●	5,010
14M2R	M14 × 2									11.8			7,150
14M1.5R	M14 × 1.5	REG	P3	1.5	95	14.0	3	12.5	44.4	12.3	4	●	7,150
16M2R	M16 × 2	REG	P4							13.8			9,230
16M1.5R	M16 × 1.5	REG	P3	1.5	100	17.5	3	14.0	49.2	14.3	4	●	9,230
18M2.5R	M18 × 2.5	REG	P5							15.3			12,100
18M1.5R	M18 × 1.5	REG	P4	1.5	105	17.5	4	15.0	50.7	16.3	4	●	12,100
20M2.5R	M20 × 2.5	REG	P5							17.3			15,100
20M1.5R	M20 × 1.5	REG	P4	1.5	115	17.5	4	17.0	54.0	18.3	4	●	15,100
22M2.5R	M22 × 2.5	REG	P5							19.2			19,300
22M1.5R	M22 × 1.5	REG	P4	1.5	120	21.0	4	19.0	59.0	20.3	4	●	19,300
24M3R	M24 × 3	REG	P5							20.7			24,400
24M1.5R	M24 × 1.5	REG	P4	1.5	120	21.0	4	19.0	59.0	22.3	4	●	24,400

● : 標準在庫品 Stocked items

*: 呼び径 < 首径です。めねじ加工深さが深い場合、ねじ長以上入れると折損の危険があります。

*: Thread Size < Neck diameter (dn) When depth of cutting a female thread is deep, if putting the screw length or more in length, there is a risk of breakage.

・包装: 1本入り 1 per tube

・シャンク四角部寸法 K、LkはP.42を参照

Refer to page 42 for the square portion size of shank

SGSPL

SGスパイラルタップロングシャンク

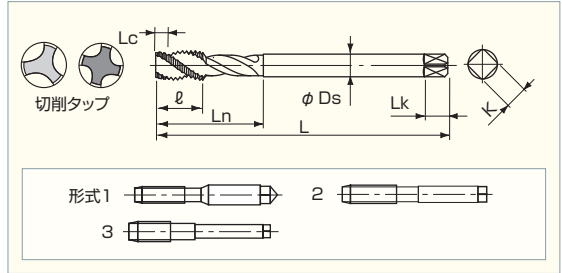
標準寸法では、突出し長さが不足するような場合に使用します。

SG Spiral Tap Long Shank

This tap is used when a standard SG Spiral Tap is too short.



オーダー方法 **SGSPL** 記号 × 全長



LIST7948

・単位(Unit):mm/円(¥)

記号 Code No.	全長 L	呼び Thread Size	等級 TAP Limit		食付(P) Lc (P)	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price						
3M0.5R	100	M3×0.5	REG	P2	2.5	5.8	3	4.0	13.0	1	●	4,560						
3M0.5R+1			REG+1	P3							①	4,670						
3M0.5R+2			REG+2	P4							①	4,670						
3M0.35R		M3×0.35	REG	P2		4.9					3	4.0	15.0	1	②	①	6,450	
3M0.35R+1			REG+1	P3												①	6,630	
3.5M0.6R	100	M3.5×0.6	REG	P2	2.5	6.5	3	4.0	15.0	1	②	4,750						
3.5M0.35R		M3.5×0.35	REG	P2	2.5	4.9					②	7,370						
4M0.7R	100	M4×0.7	REG	P3	2.5	7.8	3	5.0	17.0	1	●	4,160						
4M0.7R+1			REG+1	P4							①	4,270						
4M0.7R+2			REG+2	P5							①	4,270						
4M0.5R		M4×0.5	REG	P2		5.8					3	5.0	19.0	1	②	①	5,460	
4M0.5R+1			REG+1	P3												①	5,590	
4.5M0.75R	100	M4.5×0.75	REG	P2	2.5	8.6	3	5.0	19.0	1	②	4,820						
4.5M0.5R		M4.5×0.5	REG	P2	2.5	5.8					②	6,030						
5M0.8R	100	M5×0.8	REG	P3	2.5	9.5	3	5.5	21.0	1	●	3,720						
5M0.8R+1			REG+1	P4							①	3,830						
5M0.8R+2			REG+2	P5							①	3,830						
5M0.5R		M5×0.5	REG	P2		5.8					3	5.5	23.0	1	②	①	4,680	
5M0.5R+1			REG+1	P3												①	4,830	
5.5M0.5R	100	M5.5×0.5	REG	P2	2.5	5.8	3	5.5	23.0	1	②	5,300						
6M1R	100	M6×1	REG	P3	2.5	11.5	3	6.0	25.0	1	●	3,820						
6M1R	150		REG+1	P4							①	5,100						
6M1R+1	100		REG+2	P5							①	3,930						
6M1R+1	150		REG	P2							9.0	3	6.2	25.3	2	②	①	5,210
6M1R+2	100		REG+1	P3													①	4,040
6M1R+2	150	REG	P2	9.0	3	6.2	28.0	3	③	①	5,210							
6M0.75R	100	REG+1	P3							①	4,460							
6M0.75R	150	M6×0.75	REG	P2	2.5	11.5	3	6.2	28.0	3	●	4,650						
6M0.75R+1	100		REG+1	P3							②	6,250						
6M0.75R+1	150	REG	P2	9.0	3	6.2	25.3	2	②	②	5,670							
7M1R	100	M7×1	REG							P3	2.5	11.5	3	6.2	25.3	2	②	7,980
7M1R	150	REG	P2	9.0	3	6.2	28.0	3	③	①	4,490							
7M0.75R	100	M7×0.75	REG							P3	2.5	15.1	3	6.2	28.0	3	●	6,050
7M0.75R	150		REG+1	P4	①	4,650												
8M1.25R	100	M8×1.25	REG	P3	2.5	11.5	3	6.2	28.0	3	●	5,050						
8M1.25R+1	100		REG+1	P4							①	6,210						
8M1.25R+1	150		REG+2	P5							①	4,650						
8M1.25R+2	100	M8×1	REG	P3							9.0	3	6.2	28.0	3	③	①	6,210
8M1.25R+2	150		REG+1	P4													①	5,240
8M1R	100	M8×1	REG	P3	2.5	11.5	3	6.2	28.0	3	●	7,210						
8M1R	150		REG+1	P4							①	5,480						
8M0.75R	100	M8×0.75	REG	P3	2.5	9.0	3	7.0	28.6	3	①	7,760						
8M0.75R	150		REG	P3							9.0	3	7.0	28.6	3	②	①	5,670
8M0.75R+1	100		REG+1	P4													①	7,950
8M0.75R+1	150	M9×1.25	REG	P3							2.5	15.1	3	7.0	28.6	3	②	5,160
9M1.25R	100		REG	P3													9.0	3
9M1.25R	150	REG	P3	9.0	3	7.0	28.6	3	②	②	5,970							
9M1R	100	M9×1	REG							P3	2.5	11.5	3	7.0	28.6	3	②	8,580
9M1R	150		REG	P3	9.0	3	7.0	28.6	3	②							②	6,520
9M0.75R	100	M9×0.75	REG	P3							2.5	9.0	3	7.0	28.6	3	②	6,520
9M0.75R	150		REG	P3	9.0	3	7.0	28.6	3	②							②	9,540

●:標準在庫品 ①:2016年8月発売予定 ②:2016年11月発売予定

●: Stocked items ①: will be released in August, 2016 ②: will be released in November, 2016

・包装:1本入り 1 per tube

・シャンク四角部寸法 K, LkはP.42を参照

Refer to page 42 for the square portion size of shank

次頁に続く ➡

Continued on the following page.

SGSPL

SGスパイラルタップロングシャンク

・単位(Unit):mm/円(¥)

記号 Code No.	全長 L	呼び Thread Size	等級 TAP Limit		食付(P) Lc (P)	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price								
10M1.5R	100	M10×1.5	REG	P3	2.5	18.8	3	7.0	31.9	3	●	5,100								
10M1.5R	150											7,100								
10M1.5R+1	100		REG+1	P4								5,300								
10M1.5R+1	150											7,300								
10M1.5R+2	100											5,300								
10M1.5R+2	150	7,300																		
10M1.25R	100	M10×1.25	REG	P3	2.5	15.1	3	7.0	31.9	3	●	5,100								
10M1.25R	150		7,100																	
10M1.25R+1	100		REG+1	P4								5,300								
10M1.25R+1	150	7,300																		
10M1R	100	M10×1	REG	P3								2.5	11.5	3	7.0	31.9	3	●	5,760	
10M1R	150		8,220																	
10M1R+1	100		REG+1	P4	5,980															
10M1R+1	150	8,440																		
10M0.75R	100	M10×0.75	REG	P3	2.5	9.0	3	7.0	31.9	3	●								6,660	
10M0.75R	150		9,770																	
10M0.75R+1	100		REG+1	P4								6,790								
10M0.75R+1	150	9,900																		
11M1.5R	100	M11×1.5	REG	P3								2.5	18.8	3	8.0	32.9	3	②	5,800	
11M1.5R	150				8,430															
11M1R	100	M11×1	REG	P3	2.5	11.5	3	8.0	32.9	3	②		7,030							
11M1R	150												10,600							
12M1.75R	100	M12×1.75	REG	P4		2.5							22.4						3	8.5
12M1.75R	150		8,350																	
12M1.75R+1	100		REG+1	P5								6,120								
12M1.75R+1	150				8,590															
12M1.75R+2	100	REG+2	P6	6,120																
12M1.75R+2	150			8,590																
12M1.5R	100	M12×1.5	REG	P3	2.5	19.8	3	8.5	35.2	3	●	5,880								
12M1.5R	150		8,350																	
12M1.5R+1	100		REG+1	P4								6,120								
12M1.5R+1	150	8,590																		
12M1.25R	100	M12×1.25	REG	P3								2.5	16.1	3	8.5	35.2	3	①	5,880	
12M1.25R	150		8,350																	
12M1.25R+1	100		REG+1	P4	6,120															
12M1.25R+1	150	8,590																		
12M1R	100	M12×1	REG	P3	2.5	13.5	3	8.5	35.2	3	①								6,660	
12M1R	150		9,710																	
12M1R+1	100		REG+1	P4								6,930								
12M1R+1	150	9,980																		
14M2R	150	M14×2	REG	P4								2.5	26.0	3	10.5	44.9	3	●	11,200	
14M1.5R	150	M14×1.5	REG	P3	19.8	11,200														
14M1.25R	150	M14×1.25			16.1	13,700														
14M1R	150	M14×1	13.5	14,000																
15M1.5R	150	M15×1.5	REG	P3	2.5	19.8	3	10.5	48.2	3	②								13,300	
15M1R	150	M15×1	REG	P3								13.5	14,400							
16M2R	150	M16×2	REG	P4								2.5	26.0	3	12.5	47.4	3	●	11,800	
16M2R	200																		14,300	
16M1.5R	150	M16×1.5	REG	P3															2.5	19.8
16M1R	150				M16×1	REG	P3	13.5	14,100											
17M1.5R	150	M17×1.5	REG	P3				2.5	19.8	3	13.0									
17M1R	150	M17×1	REG	P3	13.5	20,400														
18M2.5R	150	M18×2.5	REG	P5	2.5	32.5	3					14.0	48.7	3	●	14,700				
18M2R	150															M18×2	REG	P4	29.0	16,800
18M1.5R	150	M18×1.5	REG	P4												2.5	19.8	3	14.0	48.7
18M1R	150							M18×1	REG	P3	13.5									
20M2.5R	150	M20×2.5	REG	P5				2.5	32.5	4	15.0									
20M2.5R	200				21,400															
20M2R	150	M20×2	REG	P4	29.0	22,000														
20M1.5R	150	M20×1.5	REG	P4	2.5	19.8	4					15.0	53.7	3	①	17,800				
20M1R	150															M20×1	REG	P3	13.5	23,600
22M2.5R	150	M22×2.5	REG	P5				2.5	32.5	4	17.0					54.0	3	●	20,300	
22M2R	150																		M22×2	REG
22M1.5R	150	M22×1.5	REG	P4															2.5	19.8
22M1R	150				M22×1	REG	P3					13.5	26,500							
24M3R	150	M24×3	REG	P5	2.5	39.0	4					19.0	59.0	3	●					
24M3R	200							25,600												
24M2R	150	M24×2	REG	P4				30.0	29,300											
24M1.5R	150	M24×1.5	REG	P4				2.5	22.8	4	19.0					59.0	3	①	23,500	
24M1R	150																		M24×1	REG

●:標準在庫品 ①:2016年8月発売予定 ②:2016年11月発売予定

●: Stocked items ①: will be released in August, 2016 ②: will be released in November, 2016

・包装:1本入り 1 per tube

・シャンク四角部寸法 K、LkはP.42を参照

Refer to page 42 for the square portion size of shank

SGSSP

SGシンクロタップ(油穴付き)

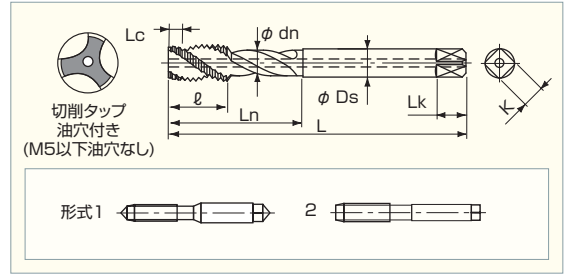
完全同期送り機構の機械で切削速度70m/minの高速加工が可能。

SG Synchro Tap (Oil-Hole)

By machining center with synchronized feed and rotation, cutting speed is possible to be high speed cutting of 70m/min.



オーダー方法 **SGSSP** × 記号



LIST7940

・単位(Unit):mm

記号 Code No.	呼び Thread Size	等級 TAP Limit		食付(P) Lc (P)	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock
3M0.5R	M3 × 0.5	REG	P2	2.5	46	5.8	3	4.0	18	2.3	1	△
4M0.7R	M4 × 0.7	REG	P3	2.5	52	7.8	3	6.0	20	3.1	1	△
5M0.8R	M5 × 0.8	REG	P3	2.5	60	9.5	3	6.0	22	3.9	1	△
6M1R	M6 × 1	REG	P3	2.5	62	11.5	3	6.0	25	4.7	2	△
6M0.75R	M6 × 0.75	REG	P2			9.0						
8M1.25R	M8 × 1.25	REG	P3	2.5	70	15.1	3	8.0	34	6.4	2	△
8M1R	M8 × 1					11.5						
10M1.5R	M10 × 1.5	REG	P3	2.5	75	18.8	3	10.0	39	8.0	2	△
10M1.25R	M10 × 1.25					15.1						
12M1.75R	M12 × 1.75	REG	P4	2.5	82	22.4	3	12.0	45	9.8	2	△
12M1.5R	M12 × 1.5	REG	P3			19.8						
12M1.25R	M12 × 1.25	REG	P3	2.5	82	16.1	3	12.0	45	9.8	2	△

△：受注生産品 Manufactured upon request

完全同期送り機構以外の機械では、ねじが拡大することがありますので使用しないでください。

Synchro Taps are not recommended for use on machines without a rigid tapping facility because over size tapping.

・M5以下は突出しセンタ M5 or less with External Centre

・包装:1本入り 1 per tube

・シャンク四角部寸法 K、LkはP.42を参照 Refer to page 42 for the square portion size of shank

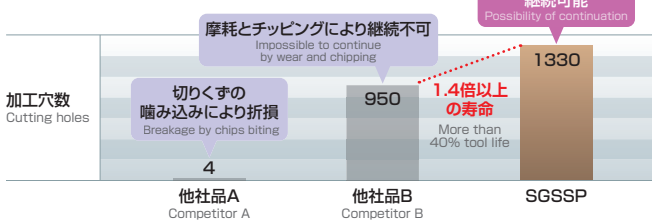
SGシンクロタップ

SGSSP 高速タッピングでも長寿命

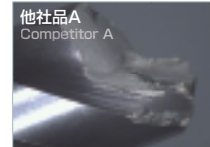
Long tool life by high speed cutting screw threads

高速シンクロタップの切削性能

Cutting performance of high speed and synchronized tap



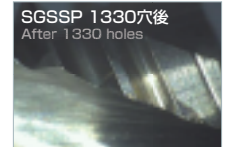
摩耗状態 Wear



4穴で折損
Breakage after 4th hole



刃先に大きな欠けが発生
Big broken piece on the edge



摩耗小さく継続可能
Wear is small. Continued tapping is possible

切削条件 Cutting condition

呼び Thread size	M6×1	下穴深さ Drill Hole depth (Blind holes)	20mm (止まり穴)	回転数 Rotation	3715min ⁻¹	切削油剤 Cutting Fluid / Water-soluble (internal coolant)	水溶性(内部給油)
ねじ深さ Thread depth	12mm	切削速度 Cutting speed	70m/min	被削材 Work material	S50C(180HB)	使用機械 Machine	立型M/C BT30
下穴径 Drill Hole Dia.	φ5.1ドリル仕上げ	送り速度 Feed(Synchronized feed)	3715mm/min(同期送り)	ホルダー Holder	コレットチャック		

GSP

Gスパイラルタップ

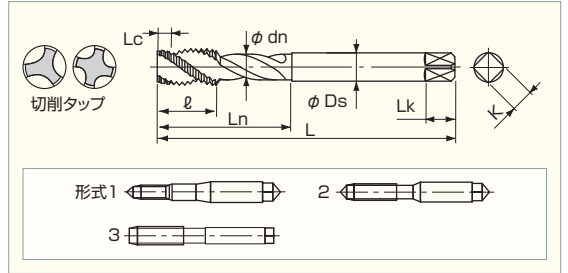
切りくずの排出性に優れ、止まり穴の高速・高能率ねじ加工ができます。

G Spiral Tap

Great chip ejection, for fast and highly effective of blind hole work.



オーダー方法 **GSP** 記号



LIST7904P

・単位(Unit):mm/円(¥)

記号 Code No.	呼び Thread Size	食付(P) Lc (P)	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
2.6M0.45	M2.6 × 0.45	2.5	GT3	44	9.5	3	3.0	16	2.7*	1	●	2,320
3M0.5	M3 × 0.5	2.5	GT5	46	3.5	3	4.0	18	2.3	2	●	1,970
4M0.7	M4 × 0.7	2.5	GT5	52	4.9	3	5.0	20	3.1	2	●	1,910
5M0.8	M5 × 0.8	2.5	GT5	60	5.6	3	5.5	22	3.9	2	●	1,960
6M1	M6 × 1	2.5	GT5	62	7.0	3	6.0	24	4.7	2	●	2,080
8M1.25	M8 × 1.25	2.5	GT7	70	8.8	3	6.2	34	6.0	3	●	2,770
8M1	M8 × 1											2,970
10M1.5	M10 × 1.5	2.5	GT7	75	10.5	3	7.0	39	6.8	3	●	3,500
10M1.25	M10 × 1.25											3,500
10M1	M10 × 1											3,960
12M1.75	M12 × 1.75	2.5	GT8	82	12.3	3	8.5	44	8.3	3	●	4,850
12M1.5	M12 × 1.5											4,850
12M1.25	M12 × 1.25											4,850
14M2	M14 × 2											6,610
14M1.5	M14 × 1.5	2.5	GT8	88	14.0	3	10.5	45	10.3	3	●	6,610
16M2	M16 × 2											8,460
16M1.5	M16 × 1.5	2.5	GT8	95	14.0	3	12.5	47	12.3	3	●	8,460
18M2.5	M18 × 2.5											11,200
18M1.5	M18 × 1.5	2.5	GT9	100	17.5	3	14.0	52	13.8	3	●	11,200
20M2.5	M20 × 2.5											14,000
20M1.5	M20 × 1.5	2.5	GT9	105	17.5	4	15.0	54	14.8	3	●	14,000
22M2.5	M22 × 2.5											17,900
24M3	M24 × 3	2.5	GT9	120	21.0	4	19.0	62	18.8	3	●	22,300

● : 標準在庫品 Stocked items

*: 呼び径 < 首径です。めねじ加工深さが深い場合、ねじ長以上入ると折損の危険があります。

*: Thread Size < Neck diameter (dn) When depth of cutting a female thread is deep, if putting the screw length or more in length, there is a risk of breakage.

・M6以下は突出しセンタ M6 or less with External Centre

・包装:1本入り 1 per tube

・シャンク四角部寸法 K, LkはP.42を参照 Refer to page 42 for the square portion size of shank

GSPL

Gスパイラルタップ ロングシャンク

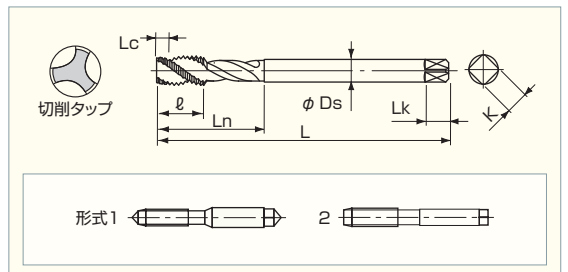
標準寸法では、突出し長さが不足するような場合に使用します。

G Spiral Tap Long Shank

This tap is used when a standard G Spiral Tap is too short.



オーダー方法 **GSPL** 記号 × 全長



LIST7916P

・単位(Unit):mm/円(¥)

記号 Code No.	全長 L	呼び Thread Size	食付(P) Lc (P)	等級 TAP Limit	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price									
3M0.5	100	M3 × 0.5	2.5	GT6	3.5	3	4.0	18	1	●	5,310									
4M0.7	100	M4 × 0.7	2.5	GT6	4.9	3	5.0	20	1	●	4,800									
5M0.8	100	M5 × 0.8	2.5	GT6	5.6	3	5.5	22	1	●	4,140									
5M0.8	120										5,110									
6M1	100	M6 × 1	2.5	GT6	7.0	3	6.0	24	1	●	3,580									
6M1	120										4,620									
8M1.25	100	M8 × 1.25	2.5	GT7	8.8	3	6.2	34	2	●	4,500									
8M1.25	120										5,620									
8M1.25	150										7,600									
8M1	100	M8 × 1	2.5	GT7	8.8	3	6.2	34	2	●	4,500									
8M1	120										5,620									
8M1	150										7,600									
10M1.5	100										5,510									
10M1.5	120	M10 × 1.5	2.5	GT7	10.5	3	7.0	39	2	●	6,660									
10M1.5	150										8,910									
10M1.25	100	M10 × 1.25	2.5	GT7	10.5	3	7.0	39	2	●	5,510									
10M1.25	120										6,660									
10M1.25	150										8,910									
12M1.75	100	M12 × 1.75	2.5	GT8	12.3	3	8.5	44	2	●	7,120									
12M1.75	150										11,400									
12M1.5	100										M12 × 1.5	2.5	GT8	12.3	3	8.5	44	2	●	7,120
12M1.5	150																			11,400
14M2	150	M14 × 2	2.5	GT8	14.0	3	10.5	45	2	●	14,300									
16M2	150	M16 × 2	2.5	GT8	14.0	3	12.5	47	2	●	14,600									

● : 標準在庫品 Stocked items

・M6以下は突出しセンタ M6 or less with External Centre

・包装:1本入り 1 per tube

・シャンク四角部寸法 K, LkはP.42を参照 Refer to page 42 for the square portion size of shank

GSPS

Gスパイラルタップ ステンレス 深穴用

ステンレス鋼や切りくずづまりが発生しやすい場合に適しています。

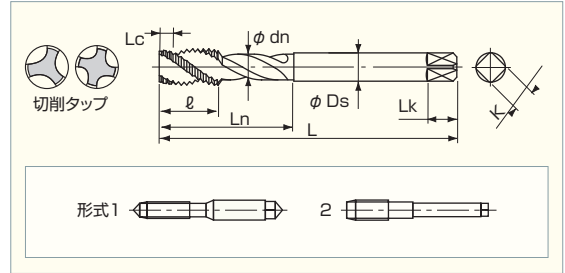
G Spiral Tap for Stainless Steels & Deep Holes

This tap is suitable for tapping blind holes such as in stainless steels.

It is also suited for materials that often have chip jams.



オーダー方法 **GSPS** 記号



LIST7934P

・単位(Unit):mm/円(¥)

記号 Code No.	呼び Thread Size	食付(P) Lc (P)	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3M0.5	M3 × 0.5	2.5	GT6	46	3.5	3	4.0	18	2.5	1	●	2,050
4M0.7	M4 × 0.7	2.5	GT6	52	4.9	3	5.0	20	3.2	1	●	1,980
5M0.8	M5 × 0.8	2.5	GT6	60	5.6	3	5.5	22	4.1	1	●	2,040
6M1	M6 × 1	2.5	GT6	62	7.0	3	6.0	24	4.9	1	●	2,160
8M1.25	M8 × 1.25	2.5	GT7	70	8.8	3	6.2	30	6.6	2	●	2,890
8M1	M8 × 1								6.9			3,120
10M1.5	M10 × 1.5	2.5	GT7	75	10.5	3	7.0	32	8.3	2	●	3,690
10M1.25	M10 × 1.25								8.7			3,690
12M1.75	M12 × 1.75	2.5	GT8	82	12.3	3	8.5	37	10.1	2	●	5,090
12M1.5	M12 × 1.5								10.4			5,090
14M2	M14 × 2	2.5	GT8	88	14.0	3	10.5	43	11.8	2	●	7,140
16M2	M16 × 2	2.5	GT8	95	14.0	3	12.5	43	13.8	2	●	8,930
18M2.5	M18 × 2.5	2.5	GT9	100	17.5	3	14.0	50	15.3	2	●	12,300
20M2.5	M20 × 2.5	2.5	GT9	105	17.5	4	15.0	52	17.3	2	●	15,200
22M2.5	M22 × 2.5	2.5	GT9	115	17.5	4	17.0	—	—	2	●	19,600
24M3	M24 × 3	2.5	GT9	120	21.0	4	19.0	60	20.7	2	●	24,300

● : 標準在庫品 Stocked items

・M6以下は突出しセンタ M6 or less with External Centre

・包装:1本入り 1 per tube

・シャンク四角部寸法 K, LkはP.42を参照 Refer to page 42 for the square portion size of shank

TSP

Tスパイラルタップ

止まり穴のねじ加工に用いる汎用タップです。

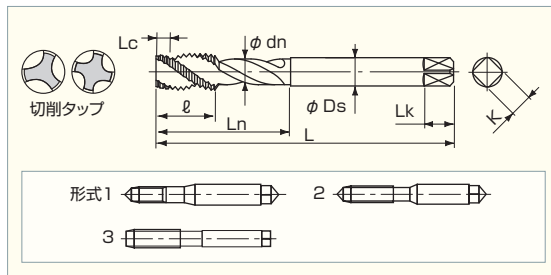
T Spiral Tap

This is a general spiral tap for tapping blind holes.



オーダー方法 **TSP** 記号

HSS-E 43.5°
工具材料 ねじれ角



LIST6904

・単位(Unit):mm/円(¥)

記号 Code No.	呼び Thread Size	食付(P) Lc (P)	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
2M0.4	M2 × 0.4	2.5	GT3	40	8.0	3	3.0	15	2.0	1	●	1,650
2.3M0.4	M2.3 × 0.4	2.5	GT3	42	9.5	3	3.0	15	2.3	1	●	1,480
2.5M0.45	M2.5 × 0.45	2.5	GT3	44	9.5	3	3.0	16	2.5	1	●	1,300
2.6M0.45	M2.6 × 0.45	2.5	GT3	44	9.5	3	3.0	16	2.6	1	●	1,150
3M0.5	M3 × 0.5	2.5	GT6	46	5.0	3	4.0	18	2.3	2	●	922
3.5M0.6	M3.5 × 0.6	2.5	GT6	48	5.0	3	4.0	18	2.7	2	●	991
4M0.7	M4 × 0.7	2.5	GT6	52	7.0	3	5.0	20	3.1	2	●	881
5M0.8	M5 × 0.8	2.5	GT6	60	8.0	3	5.5	22	3.9	2	●	904
6M1	M6 × 1	2.5	GT6	62	10.0	3	6.0	25	4.7	2	●	964
6M0.75	M6 × 0.75											1,310
7M1	M7 × 1	2.5	GT6	65	10.0	3	6.2	26	5.7	3	●	1,270
8M1.25	M8 × 1.25	2.5	GT7	70	12.0	3	6.2	34	6.0	3	●	1,400
8M1	M8 × 1											1,750
10M1.5	M10 × 1.5	2.5	GT7	75	15.0	3	7.0	39	6.8	3	●	1,770
10M1.25	M10 × 1.25											1,770
10M1	M10 × 1											2,220
12M1.75	M12 × 1.75	2.5	GT8	82	17.0	3	8.5	43	8.3	3	●	2,460
12M1.5	M12 × 1.5											2,460
12M1.25	M12 × 1.25											2,460
14M2	M14 × 2	2.5	GT8	88	20.0	3	10.5	44	10.3	3	●	3,420
14M1.5	M14 × 1.5											3,420
16M2	M16 × 2	2.5	GT8	95	20.0	3	12.5	50	12.3	3	●	4,560
16M1.5	M16 × 1.5											4,560
18M2.5	M18 × 2.5	2.5	GT9	100	25.0	3	14.0	56	13.8	3	●	6,230
18M1.5	M18 × 1.5		GT8									6,230
20M2.5	M20 × 2.5	2.5	GT9	105	25.0	4	15.0	57	14.8	3	●	8,080
20M1.5	M20 × 1.5		GT8									8,080
22M2.5	M22 × 2.5	2.5	GT9	115	25.0	4	17.0	62	16.8	3	●	10,500
22M1.5	M22 × 1.5		GT8									10,500
24M3	M24 × 3	2.5	GT9	120	30.0	4	19.0	67	18.8	3	●	13,100
24M1.5	M24 × 1.5		GT8									13,100
27M3	M27 × 3	2.5	GT9	130	30.0	4	20.0	67	19.8	3	●	18,600
27M1.5	M27 × 1.5		GT8									18,600
30M3.5	M30 × 3.5	2.5	GT9	135	35.0	4	23.0	72	22.8	3	●	23,800
30M1.5	M30 × 1.5		GT8									23,800

● : 標準在庫品 Stocked items

・M6以下は突出しセンタ M6 or less with External Centre

・シャンク四角部寸法 K, LkはP.42を参照 Refer to page 42 for the square portion size of shank

包装数量

Packed quantity

呼び Thread Size	数量 Pcs.
M2 ~ M10	10
M12 ~ M16	5
M18 ~ M30	1

TSPS

Tスパイラルタップ ステンレス用

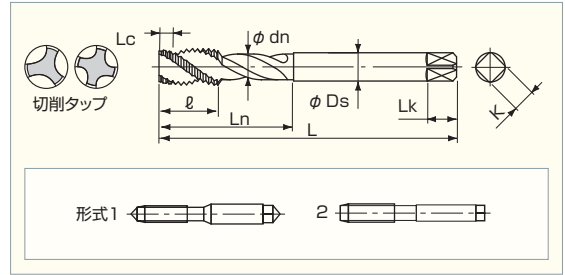
ステンレス鋼、耐熱鋼などで止まり穴のねじ加工に適します。

T Spiral Tap for Stainless Steels

This tap is suitable for tapping blind holes in stainless steels.



オーダー方法 **TSPS** 記号



LIST6934

・単位(Unit):mm/円(¥)

記号 Code No.	呼び Thread Size	食付(P) Lc (P)	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3M0.5	M3 × 0.5	2.5	GT6	46	5	3	4.0	18	2.3	1	●	1,030
3.5M0.6	M3.5 × 0.6	2.5	GT6	48	5	3	4.0	18	2.7	1	●	1,120
4M0.7	M4 × 0.7	2.5	GT6	52	7	3	5.0	20	3.1	1	●	987
5M0.8	M5 × 0.8	2.5	GT6	60	8	3	5.5	22	3.9	1	●	1,020
6M1	M6 × 1	2.5	GT6	62	10	3	6.0	25	4.7	1	●	1,080
7M1	M7 × 1	2.5	GT6	65	10	3	6.2	26	5.7	2	●	1,460
8M1.25	M8 × 1.25	2.5	GT7	70	12	3	6.2	34	6.0	2	●	1,570
10M1.5	M10 × 1.5	2.5	GT7	75	15	3	7.0	39	6.8	2	●	1,990
10M1.25	M10 × 1.25											1,990
12M1.75	M12 × 1.75	2.5	GT8	82	17	3	8.5	43	8.3	2	●	2,760
12M1.5	M12 × 1.5											2,760
12M1.25	M12 × 1.25											2,760
14M2	M14 × 2	2.5	GT8	88	20	3	10.5	44	10.3	2	●	3,820
14M1.5	M14 × 1.5											3,820
16M2	M16 × 2	2.5	GT8	95	20	3	12.5	50	12.3	2	●	5,080
16M1.5	M16 × 1.5											5,080
18M2.5	M18 × 2.5											2.5
18M1.5	M18 × 1.5	GT8	6,980									
20M2.5	M20 × 2.5	2.5	GT9	105	25	4	15.0	57	14.8	2	●	9,020
20M1.5	M20 × 1.5		GT8									9,020
22M2.5	M22 × 2.5	2.5	GT9	115	25	4	17.0	62	16.8	2	●	11,700
24M3	M24 × 3	2.5	GT9	120	30	4	19.0	67	18.8	2	●	14,700

● : 標準在庫品 Stocked items

・M6以下は突出しセンタ M6 or less with External Centre

・シャンク四角部寸法 K、LkはP.42を参照

Refer to page 42 for the square portion size of shank

包装数量

Packed quantity

呼び Thread Size	数量 Pcs.
M3 ~ M10	10
TSPS M12 ~ M16	5
M18 ~ M24	1

NSP

Nスパイラルタップ

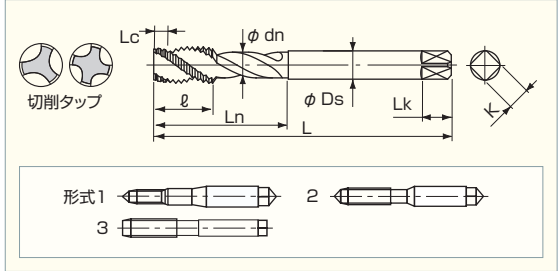
この無処理のタップは汎用的に使用できます。

N Spiral Tap

This non-coated spiral tap is used universally.



オーダー方法 **NSP** 記号



LIST6900

・単位(Unit):mm/円(¥)

記号 Code No.	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
2M0.4R	M2 × 0.4	REG P1	2.5	40	9.0	3	3.0	15	2.1*	1	●	1,560
2M0.4R+1		REG+1 P2										1,750
2M0.4R+2		REG+2 P3										1,750
2.2M0.45R	M2.2 × 0.45	REG P1	2.5	42	9.5	3	3.0	15	2.3*	1	●	1,730
2.3M0.4R	M2.3 × 0.4	REG P1	2.5	42	9.5	3	3.0	15	2.4*	1	●	1,400
2.5M0.45R	M2.5 × 0.45	REG P1	2.5	44	10.0	3	3.0	16	2.7*	1	●	1,230
2.5M0.45R+1		REG+1 P2										1,380
2.5M0.45R+2		REG+2 P3										1,380
2.5M0.35R	M2.5 × 0.35	REG P1	2.5	44	10.0	3	3.0	16	2.7*	1	●	2,170
2.6M0.45R	M2.6 × 0.45	REG P1	2.5	44	10.0	3	3.0	16	2.7*	1	●	1,070
2.6M0.45R+1		REG+1 P2										1,200
2.6M0.45R+2		REG+2 P3										1,200
3M0.5R	M3 × 0.5	REG P2	2.5	46	5.0	3	4.0	18	2.4	2	●	874
3M0.5R+1		REG+1 P3										979
3M0.5R+2		REG+2 P4										979
3M0.35R	M3 × 0.35	REG P1	2.5	46	5.0	3	4.0	18	2.4	2	●	1,500
3.5M0.6R	M3.5 × 0.6	REG P1	2.5	48	6.0	3	4.0	18	2.8	2	●	943
3.5M0.6R+1		REG+1 P2										1,060
3.5M0.6R+2		REG+2 P3										1,060
4M0.7R	M4 × 0.7	REG P2	2.5	52	7.0	3	5.0	20	3.1	2	●	832
4M0.7R+1		REG+1 P3										932
4M0.7R+2		REG+2 P4										932
4M0.5R	M4 × 0.5	REG P2	2.5	52	7.0	3	5.0	20	3.1	2	●	1,350
5M0.8R	M5 × 0.8	REG P2	2.5	60	8.0	3	5.5	22	4.0	2	●	857
5M0.8R+1		REG+1 P3										960
5M0.8R+2		REG+2 P4										960
5M0.5R	M5 × 0.5	REG P2	2.5	60	8.0	3	5.5	22	4.0	2	●	1,350
6M1R	M6 × 1	REG P2	2.5	62	10.0	3	6.0	25	4.8	2	●	918
6M1R+1		REG+1 P3										1,030
6M1R+2		REG+2 P4										1,030
6M0.75R	M6 × 0.75	REG P2	2.5	62	10.0	3	6.0	25	4.8	2	●	1,240
6M0.75R+1		REG+1 P3										1,390
6M0.75R+2		REG+2 P4										1,390
6M0.5R	M6 × 0.5	REG P2	2.5	62	10.0	3	6.0	25	4.8	2	●	1,550
7M1R	M7 × 1	REG P2	2.5	65	10.0	3	6.2	26	5.8	3	●	1,250
7M0.75R	M7 × 0.75	REG P2	2.5	65	10.0	3	6.2	26	5.8	3	●	1,780
8M1.25R	M8 × 1.25	REG P3	2.5	70	12.0	3	6.2	34	6.0	3	●	1,350
8M1.25R+1		REG+1 P4										1,520
8M1.25R+2		REG+2 P5										1,520
8M1R	M8 × 1	REG P2	2.5	70	12.0	3	6.2	34	6.0	3	●	1,670
8M1R+1		REG+1 P3										1,880
8M1R+2		REG+2 P4										1,880
8M0.75R	M8 × 0.75	REG P2	2.5	70	12.0	3	6.2	34	6.0	3	●	1,950
8M0.5R	M8 × 0.5	REG P2	2.5	70	12.0	3	6.2	34	6.0	3	●	2,420
9M1.25R	M9 × 1.25	REG P3	2.5	72	12.0	3	7.0	38	6.9	3	●	1,750
9M1R	M9 × 1	REG P2	2.5	72	12.0	3	7.0	38	6.9	3	●	2,320
10M1.5R	M10 × 1.5	REG P3	2.5	75	15.0	3	7.0	39	6.8	3	●	1,690
10M1.5R+1		REG+1 P4										1,900
10M1.5R+2		REG+2 P5										1,900
10M1.25R	M10 × 1.25	REG P3	2.5	75	15.0	3	7.0	39	6.8	3	●	1,690
10M1.25R+1		REG+1 P4										1,900
10M1.25R+2		REG+2 P5										1,900
10M1R	M10 × 1	REG P2	2.5	75	15.0	3	7.0	39	6.8	3	●	2,120
10M1R+1		REG+1 P3										2,380
10M1R+2		REG+2 P4										2,380
10M0.75R	M10 × 0.75	REG P2	2.5	75	15.0	3	7.0	39	6.8	3	●	2,670
12M1.75R	M12 × 1.75	REG P3	2.5	82	17.0	3	8.5	43	8.3	3	●	2,350
12M1.75R+1		REG+1 P4										2,640
12M1.75R+2		REG+2 P5										2,640
12M1.5R	M12 × 1.5	REG P3	2.5	82	17.0	3	8.5	43	8.3	3	●	2,350
12M1.5R+1		REG+1 P4										2,640
12M1.5R+2		REG+2 P5										2,640
12M1.25R	M12 × 1.25	REG P3	2.5	82	17.0	3	8.5	43	8.3	3	●	2,350
12M1.25R+1		REG+1 P4										2,640
12M1.25R+2		REG+2 P5										2,640
12M1R	M12 × 1	REG P2	2.5	82	17.0	3	8.5	43	8.3	3	●	2,910
12M0.75R	M12 × 0.75	REG P2	2.5	82	17.0	3	8.5	43	8.3	3	△	—
12M0.5R	M12 × 0.5	REG P2	2.5	82	17.0	3	8.5	43	8.3	3	△	—
13M1.75R	M13 × 1.75	REG P2	2.5	88	17.0	3	9.5	43	9.3	3	△	—

●:標準在庫品 ①:2016年8月発売予定 △:受注生産品

●: Stocked items ①: will be released in August, 2016 △: Manufactured upon request

*: 呼び径 < 首径です。めねじ加工深さが深い場合、ねじ長以上入ると折損の危険があります。

*: Thread Size < Neck diameter (dn) When depth of cutting a female thread is deep, if putting the screw length or more in length, there is a risk of breakage.

・M6以下は突出しセンタ M6 or less with External Centre

・シャンク四角部寸法 K、LkはP.42を参照 Refer to page 42 for the square portion size of shank

NSP Nスパイラルタップ

・単位(Unit):mm/(円/¥)

記号 Code No.	呼び Thread Size	等級 TAP Limit		食付(P) Lc (P)	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price								
14M2R	M14 × 2	REG	P2	2.5	88	20.0	3	10.5	44	10.3	3	●	3,290								
14M1.5R	M14 × 1.5												3,290								
14M1.25R	M14 × 1.25												4,270								
14M1R	M14 × 1												4,390								
15M2R	M15 × 2	REG	P2	2.5	90	20.0	3	10.5	47	10.3	3	△	—								
15M1.5R	M15 × 1.5											●	5,780								
16M2R	M16 × 2	REG	P2	2.5	95	20.0	3	12.5	50	12.3	3	●	4,380								
16M1.5R	M16 × 1.5												4,380								
16M1R	M16 × 1												5,700								
18M2.5R	M18 × 2.5												REG	P3	2.5	100	25.0	3	14.0	56	13.8
18M2R	M18 × 2	7,210																			
18M1.5R	M18 × 1.5	REG	P2	2.5	105	25.0	3	14.0	56	13.8	3	△	5,990								
19M2.5R	M19 × 2.5	REG	P3										—								
19M1.5R	M19 × 1.5	REG	P2										—								
19M1R	M19 × 1	—																			
20M2.5R	M20 × 2.5	REG	P3	2.5	105	25.0	4	15.0	57	14.8	3	●	7,780								
20M2R	M20 × 2												10,400								
20M1.5R	M20 × 1.5												REG	P2	7,780						
22M2.5R	M22 × 2.5	REG	P3	2.5	115	25.0	4	17.0	62	16.8	3	●	10,100								
22M2R	M22 × 2												13,500								
22M1.5R	M22 × 1.5												10,100								
22M1R	M22 × 1												14,400								
23M2.5R	M23 × 2.5	REG	P3	2.5	120	25.0	4	18.0	67	17.8	3	△	—								
23M2R	M23 × 2												—								
24M3R	M24 × 3	REG	P3	2.5	120	30.0	4	19.0	67	18.8	3	●	12,600								
24M2R	M24 × 2												17,400								
24M1.5R	M24 × 1.5												12,600								
24M1R	M24 × 1												19,300								
25M3R	M25 × 3	REG	P3	2.5	125	30.0	4	19.0	67	18.8	3	△	—								
25M1.5R	M25 × 1.5	REG	P2									●	18,800								
26M3R	M26 × 3	REG	P3	2.5	125	30.0	4	20.0	67	19.7	3	△	—								
26M1.5R	M26 × 1.5	REG	P2									●	17,400								
27M3R	M27 × 3	REG	P3									2.5	130	30.0	4	20.0	67	19.7	3	●	18,800
27M2R	M27 × 2																				21,000
27M1.5R	M27 × 1.5			REG	P2	18,800															
28M3R	M28 × 3	REG	P3	2.5	130	30.0	4	21.0	67	20.7	3	△	—								
28M2R	M28 × 2											●	24,900								
28M1.5R	M28 × 1.5											REG	P2	●	22,200						
30M3.5R	M30 × 3.5											REG	P3	2.5	135	30.0	4	23.0	72	22.7	3
30M3R	M30 × 3	27,100																			
30M2R	M30 × 2	27,100																			
30M1.5R	M30 × 1.5	REG	P2	24,100																	
32M1.5R	M32 × 1.5	REG	P3	2.5	145	30.0	4	24.0	72	23.7	3										
33M3.5R	M33 × 3.5	REG	P3	2.5	145	30.0	4	25.0	77	24.7	3	●	27,400								
33M2R	M33 × 2												29,400								
33M1.5R	M33 × 1.5												27,400								
35M1.5R	M35 × 1.5												REG	P3	2.5	155	30.0	4	26.0	77	25.7
36M4R	M36 × 4	REG	P4	2.5	155	30.0	4	28.0	82	27.7	3	●	32,100								
36M3R	M36 × 3												33,700								
36M2R	M36 × 2												33,700								
36M1.5R	M36 × 1.5												REG	P3	32,100						

● : 標準在庫品 △ : 受注生産品

● : Stocked items △ : Manufactured upon request
 ・シャンク四角部寸法 K、LkはP.42を参照
 Refer to page 42 for the square portion size of shank

包装数量

Packed quantity

呼び Thread Size	数量 Pcs.
M2 ~ M10	10
NSP M12 ~ M16	5
M18 ~ M36	1

NSPL

Nスパイラルタップロングシャンク

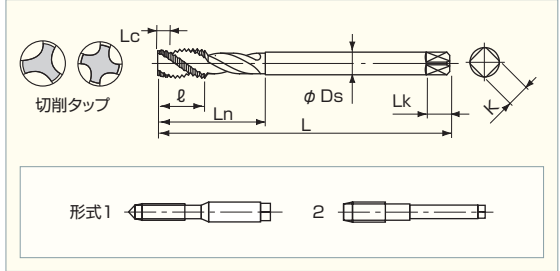
標準寸法では、突出し長さが不足するような場合に使用します。

N Spiral Tap Long Shank

This tap is used when a standard N Spiral Tap is too short.



オーター方法 **NSPL** 記号 × 全長



LIST6902

・単位(Unit):mm/(円)(¥)

記号 Code No.	全長 L	呼び Thread Size	等級 TAP Limit		食付(P) Lc (P)	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price										
3M0.5R	100	M3 × 0.5	REG	P2	2.5	5.0	3	4.0	18.0	1	●	2,500										
3M0.5R	120											2,820										
3M0.5R	150											4,840										
4M0.7R	100	M4 × 0.7	REG	P2	2.5	7.0	3	5.0	20.0	1	●	2,250										
4M0.7R	120											2,820										
4M0.7R	150											4,570										
5M0.8R	100	M5 × 0.8	REG	P2	2.5	8.0	3	5.5	22.0	1	●	1,940										
5M0.8R	120											2,580										
5M0.8R	150											3,470										
6M1R	100	M6 × 1	REG	P2	2.5	7.0	3	6.0	31.0	1	●	1,680										
6M1R	120											2,310										
6M1R	150											2,980										
8M1.25R	100	M8 × 1.25	REG	P3	2.5	8.8	3	6.2	30.0	2	●	2,140										
8M1.25R	120											2,820										
8M1.25R	150											3,700										
10M1.5R	100	M10 × 1.5	REG	P3	2.5	10.5	3	7.0	31.4	2	●	2,820										
10M1.5R	120											3,370										
10M1.5R	150											4,310										
10M1.25R	100											M10 × 1.25	REG	P3	2.5	10.5	3	7.0	31.4	2	●	2,820
10M1.25R	120																					3,370
10M1.25R	150																					4,570
12M1.75R	150	M12 × 1.75	REG	P3	2.5	12.3	3	8.5	38.0	2	●	5,500										
12M1.75R	200											6,830										
12M1.5R	150											M12 × 1.5	REG	P3	2.5	12.3	3	8.5	38.0	2	●	5,810
12M1.25R		M12 × 1.25	5,810																			
14M2R	150	M14 × 2	REG	P2	2.5	14.0	3	10.5	42.0	2	●	7,230										
14M2R	200											8,450										
14M1.5R	150											M14 × 1.5	REG	P2	2.5	14.0	3	12.5	45.0	2	●	7,230
16M2R	150	M16 × 2	REG	P2	2.5	14.0	3	12.5	45.0	2	●	7,780										
16M2R	200											10,200										
16M1.5R	150											M16 × 1.5	REG	P2	2.5	14.0	3	12.5	45.0	2	●	7,780
16M1.5R	200	10,200																				
18M2.5R	150	M18 × 2.5	REG	P3	2.5	17.5	3	14.0	48.0	2	●											10,600
18M2.5R	200											13,200										
18M1.5R	150											M18 × 1.5	REG	P2	2.5	17.5	3	14.0	48.0	2	●	10,600
18M1.5R	200	13,200																				
20M2.5R	150	M20 × 2.5	REG	P3	2.5	17.5	4	15.0	50.0	2	●											13,200
20M2.5R	200											16,800										
20M1.5R	150											M20 × 1.5	REG	P2	2.5	17.5	4	15.0	50.0	2	●	13,200
20M1.5R	200	16,800																				
22M2.5R	200	M22 × 2.5	REG	P3	2.5	17.5	4	17.0	55.0	2	●											18,300
22M1.5R	150											M22 × 1.5	REG	P2	2.5	17.5	4	17.0	55.0	2	●	15,000
22M1.5R	200																					18,300
24M3R	150	M24 × 3	REG	P3	2.5	21.0	4	19.0	58.0	2	●	17,400										
24M3R	200											21,100										
24M1.5R	150											M24 × 1.5	REG	P2	2.5	21.0	4	19.0	58.0	2	●	17,400
24M1.5R	200	21,100																				

● : 標準在庫品 Stocked items

・M6以下は突出しセンチ M6 or less with External Centre

・シャンク四角部寸法 K、LkはP.42を参照

Refer to page 42 for the square portion size of shank

包装数量

Packed quantity

呼び Thread Size	数量 Pcs.
M3 ~ M10(全長100,120)	10
NSPL M3 ~ M10(全長150)	1
M12 ~ M24	1

ESP

エクセルスパイラルタップ

アルミニウム・鋳鉄などの長寿命ねじ加工に適しています。

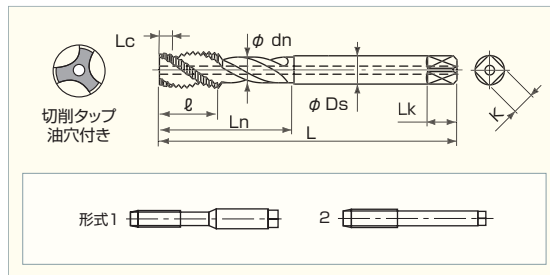
EXCEL Spiral Tap

This tap made of carbide is suitable for long life tapping of Aluminum, Cast Iron.



オーター方法 **ESP** 記号

超硬 **TICN** **15°**
工具材料 コーティング ねじれ角



LIST9238

・単位(Unit):mm/円(¥)

記号 Code No.	呼び Thread Size	食付(P) Lc (P)	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
4M0.7	M4 × 0.7	2.5	GT5	52	7	3	5.0	20	3.1	1	●	17,300
5M0.8	M5 × 0.8	2.5	GT5	60	8	3	5.5	22	3.9	1	●	18,300
6M1	M6 × 1	2.5	GT5	62	10	3	6.0	25	4.7	1	●	19,700
8M1.25	M8 × 1.25	2.5	GT6	70	13	3	6.2	—	—	2	●	25,300
10M1.5	M10 × 1.5	2.5	GT6	75	15	3	7.0	—	—	2	●	35,100
12M1.75	M12 × 1.75	2.5	GT7	82	18	3	8.5	—	—	2	●	46,200

● : 標準在庫品 Stocked items

・油穴付きです。With Oil Hole.

・包装:1本入り 1 per tube

・シャンク四角部寸法 K、LkはP.42を参照

Refer to page 42 for the square portion size of shank

SGPO

SGポイントタップ

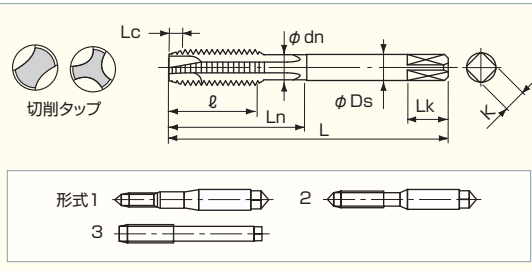
あらゆる切削速度、加工機械、被削材に対応する通り穴用のタップです。

SG Point Tap

This tap is used for through holes and corresponding to every tapping speed, machines, work materials.



オーダー方法 **SGPO** 記号



LIST7950

・単位(Unit):mm/円(¥)

記号 Code No.	呼び Thread Size	等級 TAP Limit		食付(P) Lc (P)	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
1.4MO.3R	M1.4 × 0.3	REG	P1	5	34	7.0	2	3.0	11	1.5*	1	●	4,050
1.6MO.35R	M1.6 × 0.35	REG	P1.5	5	36	8.0	2	3.0	13	1.7*	1	●	4,050
1.7MO.35R	M1.7 × 0.35	REG	P1.5	5	36	8.0	2	3.0	13	1.8*	1	●	3,820
2MO.4R	M2 × 0.4	REG	P1.5	5	40	8.0	2	3.0	15	2.1*	1	●	3,380
2MO.25R	M2 × 0.25	REG	P1										4,600
2.2MO.45R	M2.2 × 0.45	REG	P2	5	42	9.5	2	3.0	15	2.3*	1	●	3,770
2.2MO.25R	M2.2 × 0.25	REG	P1										5,420
2.3MO.4R	M2.3 × 0.4	REG	P1.5	5	42	9.5	2	3.0	15	2.4*	1	●	3,160
2.5MO.45R	M2.5 × 0.45	REG	P2	5	44	9.5	2	3.0	16	2.6*	1	●	2,950
2.5MO.35R	M2.5 × 0.35	REG	P2	5	44	9.5	2	3.0	16	2.7*	1	●	4,050
2.6MO.45R	M2.6 × 0.45												2,810
3MO.5R	M3 × 0.5	REG	P3	5	46	11.0	3	4.0	18	2.3	2	●	2,370
3MO.5R+1		REG+1	P4										2,480
3MO.5R+2	M3 × 0.35	REG+2	P5	5	48	13.0	3	4.0	19	2.8	2	●	2,480
3MO.35R		REG	P2										3,320
3MO.35R+1		REG+1	P3										①
3.5MO.6R	M3.5 × 0.6	REG	P2	5	48	13.0	3	4.0	19	2.8	2	●	2,600
3.5MO.35R	M3.5 × 0.35												②
4MO.7R	M4 × 0.7	REG	P3	5	52	13.0	3	5.0	21	3.1	2	●	2,340
4MO.7R+1		REG+1	P4										2,440
4MO.7R+2	M4 × 0.5	REG+2	P5	5	55	13.0	3	5.0	21	3.5	2	●	2,440
4MO.5R		REG	P3										2,890
4MO.5R+1		REG+1	P4										①
4.5MO.75R	M4.5 × 0.75	REG	P3	5	55	13.0	3	5.0	21	3.5	2	●	2,840
4.5MO.5R	M4.5 × 0.5												②
5MO.8R	M5 × 0.8	REG	P3	5	60	16.0	3	5.5	25	3.9	2	●	2,350
5MO.8R+1		REG+1	P4										2,460
5MO.8R+2	M5 × 0.5	REG+2	P5	5	60	16.0	3	5.5	25	4.4	2	●	2,460
5MO.5R		REG	P3										3,020
5MO.5R+1		REG+1	P4										①
5.5MO.5R	M5.5 × 0.5	REG	P3	5	60	16.0	3	5.5	25	4.4	2	②	3,470
6M1R	M6 × 1	REG	P3	5	62	19.0	3	6.0	30	4.7	2	●	2,390
6M1R+1		REG+1	P4										2,500
6M1R+2	M6 × 0.75	REG+2	P5	5	62	19.0	3	6.0	30	4.7	2	●	2,500
6MO.75R		REG	P3										2,990
6MO.75R+1		REG+1	P4										①
6MO.5R	M6 × 0.5	REG	P3	5	65	19.0	3	6.2	-	-	3	●	3,350
6MO.5R+1		REG+1	P4										①
7M1R	M7 × 1	REG	P3	5	65	19.0	3	6.2	-	-	3	②	3,250
7MO.75R	M7 × 0.75	REG	P3	5	65	19.0	3	6.2	-	-	3	②	3,870
8M1.25R	M8 × 1.25	REG	P3	5	70	22.0	3	6.2	-	-	3	●	3,130
8M1.25R+1		REG+1	P4										3,280
8M1.25R+2	M8 × 1	REG+2	P5	5	70	22.0	3	6.2	-	-	3	●	3,280
8M1R		REG	P3										3,460
8M1R+1		REG+1	P4										3,620
8MO.75R	M8 × 0.75	REG	P3	5	72	22.0	3	7.0	-	-	3	●	4,030
8MO.75R+1		REG+1	P4										①
9M1.25R	M9 × 1.25	REG	P3	5	72	22.0	3	7.0	-	-	3	②	3,810
9M1R	M9 × 1	REG	P3	5	72	22.0	3	7.0	-	-	3	②	4,360
9MO.75R	M9 × 0.75	REG	P3	5	72	22.0	3	7.0	-	-	3	②	4,750
10M1.5R	M10 × 1.5	REG	P4	5	75	24.0	3	7.0	-	-	3	●	3,760
10M1.5R+1		REG+1	P5										3,930
10M1.5R+2	M10 × 1.25	REG+2	P6	5	75	24.0	3	7.0	-	-	3	●	3,930
10M1.25R		REG	P3										3,760
10M1.25R+1		REG+1	P4										3,930
10M1R	M10 × 1	REG	P3	5	75	24.0	3	7.0	-	-	3	●	4,210
10M1R+1		REG+1	P4										①
10MO.75R	M10 × 0.75	REG	P3	5	75	24.0	3	7.0	-	-	3	●	4,830
10MO.75R+1		REG+1	P4										①

●:標準在庫品 ①:2016年8月発売予定 ②:2016年11月発売予定

●: Stocked items ①: will be released in August, 2016 ②: will be released in November, 2016

*: 呼び径 < 首径です。めねじ加工深さが深い場合、ねじ長以上入れると折損の危険があります。

*: Thread Size < Neck diameter (dn) When depth of cutting a female thread is deep, if putting the screw length or more in length, there is a risk of breakage.

・M6以下は突出しセンタ M6 or less with External Centre
・包装: 1本入り 1 per tube

・シャンク四角部寸法 K、LkはP.42を参照

Refer to page 42 for the square portion size of shank



・単位(Unit):mm/円(¥)

記号 Code No.	呼び Thread Size	等級 TAP Limit		食付(P) Lc (P)	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
11M1.5R	M11 × 1.5	REG	P4										4,650
11M1R	M11 × 1	REG	P3	5	80	25.0	3	8.0	-	-	3	②	5,640
11M0.75R	M11 × 0.75												6,220
12M1.75R	M12 × 1.75	REG	P4	5	82	29.0	3	8.5	-	-	3	●	4,910
12M1.75R+1		REG+1	P5										5,140
12M1.75R+2		REG+2	P6										5,140
12M1.5R	M12 × 1.5	REG	P4	5	82	29.0	3	8.5	-	-	3	●	4,910
12M1.5R+1		REG+1	P5										5,140
12M1.25R	M12 × 1.25	REG	P4	5	82	29.0	3	8.5	-	-	3	①	4,910
12M1.25R+1		REG+1	P5										5,140
12M1R		REG	P3										5,550
12M1R+1	M12 × 1	REG+1	P4									①	5,810
14M2R	M14 × 2	REG	P4	5	88	30.0	3	10.5	-	-	3	●	7,010
14M1.5R	M14 × 1.5												7,010
14M1.25R	M14 × 1.25												7,320
14M1R	M14 × 1	REG	P3									①	7,460
15M1.5R	M15 × 1.5	REG	P4	5	90	30.0	3	10.5	-	-	3	②	9,040
15M1R	M15 × 1	REG	P3										9,740
16M2R	M16 × 2	REG	P4	5	95	32.0	3	12.5	-	-	3	●	9,070
16M1.5R	M16 × 1.5												9,070
16M1R	M16 × 1												REG
17M1.5R	M17 × 1.5	REG	P4	5	95	32.0	3	13.0	-	-	3	②	12,100
17M1R	M17 × 1	REG	P3										13,700
18M2.5R	M18 × 2.5	REG	P5	5	100	37.0	3	14.0	-	-	3	●	11,900
18M2R	M18 × 2	REG	P4										12,100
18M1.5R	M18 × 1.5	REG	P3										11,900
18M1R	M18 × 1	REG	P3										14,400
20M2.5R	M20 × 2.5	REG	P5	5	105	37.0	3	15.0	-	-	3	●	14,800
20M2R	M20 × 2	REG	P4										15,700
20M1.5R	M20 × 1.5	REG	P3										14,800
20M1R	M20 × 1	REG	P3										16,800
22M2.5R	M22 × 2.5	REG	P5	5	115	38.0	3	17.0	-	-	3	●	18,900
22M2R	M22 × 2	REG	P4										20,000
22M1.5R	M22 × 1.5	REG	P3										18,900
22M1R	M22 × 1	REG	P3										21,200
24M3R	M24 × 3	REG	P5	5	120	45.0	3	19.0	-	-	3	●	23,500
24M2R	M24 × 2	REG	P4										25,100
24M1.5R	M24 × 1.5	REG	P3										23,500
24M1R	M24 × 1	REG	P3										27,200

●:標準在庫品 ①:2016年8月発売予定 ②:2016年11月発売予定
●: Stocked items ①: will be released in August, 2016 ②: will be released in November, 2016

・包装:1本入り 1 per tube
・シャンク四角部寸法 K、LkはP.42を参照
Refer to page 42 for the square portion size of shank

SGPOL

SGポイントタップロングシャンク

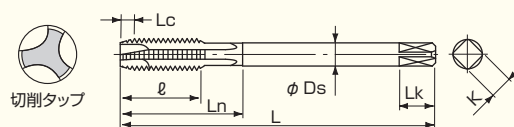
標準寸法では、突出し長さが不足するような場合に使用します。

SG Point Tap Long Shank

This tap is used when a standard SG Point Tap is too short.



オーダー方法 **SGPOL** 記号 x 全長



LIST7952

・単位(Unit):mm/(円)

記号 Code No.	全長 L	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price						
3M0.5R	100	M3×0.5	REG	P3	5	3	4.0	18	1	●	4,380						
3M0.5R+1			REG+1	P4							4,490						
3M0.5R+2			REG+2	P5							4,490						
3M0.35R		M3×0.35	REG	P2							6,200						
3M0.35R+1			REG+1	P3							6,360						
3.5M0.6R	100	M3.5×0.6	REG	P2	5	13.0	3	4.0	19	1	②	4,570					
3.5M0.35R		M3.5×0.35			7.8	7,100											
4M0.7R	100	M4×0.7	REG	P3	5	3	5.0	21	1	●	4,000						
4M0.7R+1			REG+1	P4							4,100						
4M0.7R+2			REG+2	P5							4,100						
4M0.5R		M4×0.5	REG	P3							10.0	5,250					
4M0.5R+1			REG+1	P4							5,380						
4.5M0.75R	100	M4.5×0.75	REG	P3	5	13.0	3	5.0	21	1	②	4,650					
4.5M0.5R		M4.5×0.5			10.0	5,800											
5M0.8R	100	M5×0.8	REG	P3	5	3	5.5	25	1	●	3,580						
5M0.8R+1			REG+1	P4							3,690						
5M0.8R+2			REG+2	P5							3,690						
5M0.5R		M5×0.5	REG	P3							10.0	4,490					
5M0.5R+1			REG+1	P4							4,640						
5.5M0.5R	100	M5.5×0.5	REG	P3	5	10.0	3	5.5	25	1	②	5,100					
6M1R	100	M6×1	REG	P3	5	3	6.0	30	1	●	3,680						
6M1R	150		4,900														
6M1R+1	100		3,790														
6M1R+1	150		5,010														
6M1R+2	100		3,790														
6M1R+2	150	5,010															
6M0.75R	100	M6×0.75	REG	P3	5	3	6.0	30	1	①	4,290						
6M0.75R	150		5,960														
6M0.75R+1	100		4,430														
6M0.75R+1	150	6,100															
7M1R	100	M7×1	REG	P3							5	3	6.2	-	2	②	4,460
7M1R	150				6,010												
7M0.75R	100				5,450												
7M0.75R	150	M7×0.75			13.9						7,670						
8M1.25R	100	M8×1.25	REG	P3	5	3	6.2	-	2	●	4,320						
8M1.25R	150		5,820														
8M1.25R+1	100		4,470														
8M1.25R+1	150		5,970														
8M1.25R+2	100		4,470														
8M1.25R+2	150	5,970															
8M1R	100	M8×1	REG	P3	5	3	6.2	-	2	●	4,860						
8M1R	150		6,750														
8M1R+1	100		5,020														
8M1R+1	150	6,910															
8M0.75R	100	M8×0.75	REG	P3							5	3	6.2	-	2	①	5,270
8M0.75R	150		7,460														
8M0.75R+1	100		5,470														
8M0.75R+1	150	7,660															
9M1.25R	100	M9×1.25	REG	P3	5	3	7.0	-	2	②							4,970
9M1.25R	150										6,930						
9M1R	100	M9×1	REG	P3							5	3	7.0	-	2	②	5,740
9M1R	150																8,250
9M0.75R	100																6,270
9M0.75R	150	M9×0.75			13.9												9,170
10M1.5R	100	M10×1.5	REG	P4	5	3	7.0	-	2	●							4,900
10M1.5R	150		6,820														
10M1.5R+1	100		5,070														
10M1.5R+1	150		6,990														
10M1.5R+2	100		5,070														
10M1.5R+2	150	6,990															
10M1.25R	100	M10×1.25	REG	P3	5	3	7.0	-	2	●	4,900						
10M1.25R	150		6,820														
10M1.25R+1	100		5,070														
10M1.25R+1	150	6,990															
10M1R	100	M10×1	REG	P3							5	3	7.0	-	2	①	5,540
10M1R	150		7,900														
10M1R+1	100		5,730														
10M1R+1	150	8,090															
10M0.75R	100	M10×0.75	REG	P3	5	3	7.0	-	2	①							6,400
10M0.75R	150		9,400														
10M0.75R+1	100		6,650														
10M0.75R+1	150	9,650															

●:標準在庫品 ①:2016年8月発売予定 ②:2016年11月発売予定

●: Stocked items ①: will be released in August, 2016 ②: will be released in November, 2016

・M6以下は突出しセンタ M6 or less with External Centre

・包装:1本入り 1 per tube

・シャンク四角部寸法 K、LkはP.42を参照

Refer to page 42 for the square portion size of shank

SGPOL

SGポイントタップロングシャンク

・単位(Unit):mm/円(¥)

記号 Code No.	全長 L	呼び Thread Size	等級 TAP Limit		食付(P) Lc (P)	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price								
11M1.5R	100	M11×1.5	REG	P4	5	25.0	3	8.0	-	2	②	5,580								
11M1.5R	150											8,100								
11M1R	100	M11×1	REG	P3	5	17.0	3	8.0	-	2	②	6,770								
11M1R	150											10,200								
12M1.75R	100	M12×1.75	REG	P4	5	29.0	3	8.5	-	2	●	5,660								
12M1.75R	150											8,030								
12M1.75R+1	100		REG+1	P5								150	8,260							
12M1.75R+1	150													5,890						
12M1.75R+2	100		REG+2	P6								100	5,890							
12M1.75R+2	150													8,260						
12M1.5R	100	M12×1.5	REG	P4	5	28.0	3	8.5	-	2	●	5,660								
12M1.5R	150											8,030								
12M1.5R+1	100		REG+1	P5								100	5,890							
12M1.5R+1	150													8,260						
12M1.25R	100		M12×1.25	REG								P4	5	23.0	3	8.5	-	2	①	5,660
12M1.25R	150																			8,030
12M1.25R+1	100	REG+1		P5	100	5,890														
12M1.25R+1	150						8,260													
12M1R	100	M12×1	REG	P3	5	19.0	3	8.5	-	2	●	6,400								
12M1R	150											9,330								
12M1R+1	100		REG+1	P4								100	6,660							
12M1R+1	150													9,590						
14M2R	150	M14×2	REG	P4	5	30.0	3	10.5	-	2	●	10,800								
14M1.5R	150	M14×1.5										28.0	10,800							
14M1.25R	150	M14×1.25										23.0	13,100							
14M1R	150	M14×1										19.0	13,400							
15M1.5R	150	M15×1.5	REG	P4	5	28.0	3	10.5	-	2	②	12,800								
15M1R	150	M15×1	REG	P3	5	19.0	3	10.5	-	2	②	13,900								
16M2R	150	M16×2	REG	P4	5	32.0	3	12.5	-	2	●	11,300								
16M2R	200											13,800								
16M1.5R	150	M16×1.5	REG	P3	5	28.0	3	12.5	-	2	●	11,300								
16M1R	150	M16×1										19.0	13,600							
17M1.5R	150	M17×1.5	REG	P4	5	28.0	3	13.0	-	2	②	17,100								
17M1R	150	M17×1	REG	P3	5	19.0	3	13.0	-	2	②	19,600								
18M2.5R	150	M18×2.5	REG	P5	5	37.0	3	14.0	-	2	●	14,100								
18M2R	150	M18×2	REG	P4								28.0	3	14.0	-	2	①	16,100		
18M1.5R	150	M18×1.5																19.0	14,100	
18M1R	150	M18×1	REG	P3								19.0	3	14.0	-	2	①	20,600		
20M2.5R	150	M20×2.5	REG	P5	5	37.0	3	15.0	-	2	●	17,100								
20M2.5R	200											20,600								
20M2R	150	M20×2	REG	P4	5	38.0	3	17.0	-	2	●	21,200								
20M1.5R	150	M20×1.5										28.0	17,100							
20M1R	150	M20×1	REG	P3	19.0	3	15.0	-	2	①	22,700									
22M2.5R	150	M22×2.5	REG	P5	5	38.0	3	17.0	-	2	●	19,500								
22M2R	150	M22×2	REG	P4								28.0	3	17.0	-	2	①	24,100		
22M1.5R	150	M22×1.5																19.0	19,500	
22M1R	150	M22×1	REG	P3								19.0	3	17.0	-	2	①	25,500		
24M3R	150	M24×3	REG	P5	5	45.0	3	19.0	-	2	●	22,600								
24M3R	200											24,600								
24M2R	150	M24×2	REG	P4	5	41.0	3	19.0	-	2	●	28,200								
24M1.5R	150	M24×1.5										31.0	22,600							
24M1R	150	M24×1	REG	P3	20.0	3	19.0	-	2	①	30,500									

●:標準在庫品 ①:2016年8月発売予定 ②:2016年11月発売予定

●: Stocked items ①: will be released in August, 2016 ②: will be released in November, 2016

・M6以下は突出しセンタ M6 or less with External Centre

・包装:1本入り 1 per tube

・シャンク四角部寸法 K、LkはP.42を参照

Refer to page 42 for the square portion size of shank

SGSPO

SGシンクロタップ 左ねじれ(油穴付き)

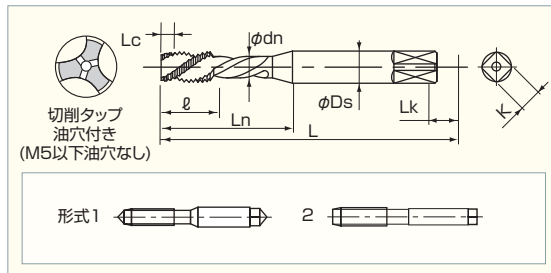
完全同期送り機構の機械で切削速度70m/minの高速加工が可能。

SG Synchro Tap Left (Oil-Hole)

By machining center with synchronized feed and rotation, cutting speed is possible to be high speed cutting of 70m/min.



オーダー方法 **SGSPO** × 記号



LIST7944

・単位(Unit):mm

記号 Code No.	呼び Thread Size	等級 TAP Limit		食付(P) Lc (P)	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock
3M0.5R	M3 × 0.5	REG	P2	5	46	11.0	3	4.0	18	2.3	1	△
4M0.7R	M4 × 0.7	REG	P3	5	52	13.0	3	6.0	20	3.1	1	△
5M0.8R	M5 × 0.8	REG	P3	5	60	16.0	3	6.0	22	3.9	1	△
6M1R	M6 × 1	REG	P3	5	62	19.0	3	6.0	25	4.7	2	△
6M0.75R	M6 × 0.75	REG	P2			13.9						
8M1.25R	M8 × 1.25	REG	P3	5	70	22.0	3	8.0	34	6.4	2	△
8M1R	M8 × 1					17.0						
10M1.5R	M10 × 1.5	REG	P3	5	75	24.0	3	10.0	39	8.0	2	△
10M1.25R	M10 × 1.25					22.0						
12M1.75R	M12 × 1.75	REG	P4	5	82	29.0	3	12.0	45	9.8	2	△
12M1.5R	M12 × 1.5	REG	P3			28.0						
12M1.25R	M12 × 1.25					23.0						

△: 受注生産品

Manufactured upon request

完全同期送り機構以外の機械では、ねじが拡大することがありますので使用しないでください。

Synchro Taps are not recommended for use on machines without a rigid tapping facility because over size tapping.

・M5以下は突出しセンタ M5 or less with External Centre

・包装:1本入り 1 per tube

・シャンク四角部寸法 K、LkはP.42を参照 Refer to page 42 for the square portion size of shank

GGN

Gガンタップ

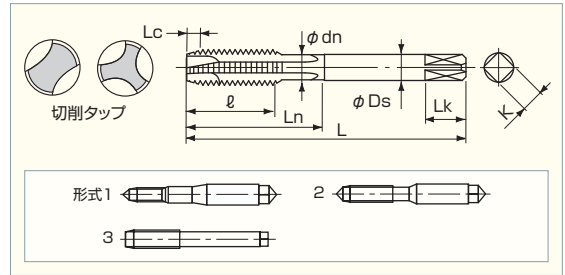
一般鋼から難削材まで、通り穴の高速・高効率ねじ加工ができます。

G Gun Tap

From regular steels to difficult materials, for fast and highly effective through hole work.



オーダー方法 **GGN** 記号



LIST7912P

・単位(Unit):mm/円(¥)

記号 Code No.	呼び Thread Size	食付(P) Lc (P)	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
2.6M0.45	M2.6 × 0.45	5	GT3	44	9.5	2	3.0	16	2.7*	1	●	2,230
3M0.5	M3 × 0.5	5	GT5	46	11.0	3	4.0	18	2.3	2	●	1,930
4M0.7	M4 × 0.7	5	GT5	52	13.0	3	5.0	21	3.1	2	●	1,840
5M0.8	M5 × 0.8	5	GT5	60	16.0	3	5.5	25	3.9	2	●	1,910
6M1	M6 × 1	5	GT5	62	19.0	3	6.0	30	4.7	2	●	2,000
8M1.25	M8 × 1.25	5	GT6	70	22.0	3	6.2	-	-	3	●	2,670
8M1	M8 × 1											2,890
10M1.5	M10 × 1.5	5	GT6	75	24.0	3	7.0	-	-	3	●	3,400
10M1.25	M10 × 1.25											3,400
10M1	M10 × 1											3,900
12M1.75	M12 × 1.75	5	GT7	82	29.0	3	8.5	-	-	3	●	4,700
12M1.5	M12 × 1.5											4,700
12M1.25	M12 × 1.25											4,700
14M2	M14 × 2											6,430
14M1.5	M14 × 1.5	5	GT7	88	30.0	3	10.5	-	-	3	●	6,430
16M2	M16 × 2											8,230
16M1.5	M16 × 1.5	5	GT7	95	32.0	3	12.5	-	-	3	●	8,230
18M2.5	M18 × 2.5											11,000
18M1.5	M18 × 1.5											11,000
20M2.5	M20 × 2.5	5	GT8	105	37.0	3	15.0	-	-	3	●	13,400
20M1.5	M20 × 1.5											13,400
22M2.5	M22 × 2.5	5	GT8	115	38.0	3	17.0	-	-	3	●	17,400
24M3	M24 × 3	5	GT8	120	45.0	3	19.0	-	-	3	●	21,600

● : 標準在庫品 Stocked items

* : 呼び径 < 首径です。めねじ加工深さが深い場合、ねじ長以上入れると折損の危険があります。

*: Thread Size < Neck diameter (dn) When depth of cutting a female thread is deep, if putting the screw length or more in length, there is a risk of breakage.

・M6以下は突出しセンタ M6 or less with External Centre

・包装:1本入り 1 per tube

・シャンク四角部寸法 K, LkはP.42を参照 Refer to page 42 for the square portion size of shank

GGNL

Gガンタップロングシャンク

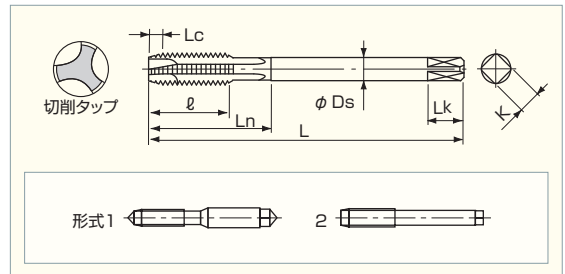
標準寸法では、突出し長さが不足するような場合に使用します。

G Gun Tap Long Shank

This tap is used when a standard G Gun Tap is too short.



オーダー方法 **GGNL** 記号 × 全長



LIST7928P

・単位(Unit):mm/円(¥)

記号 Code No.	全長 L	呼び Thread Size	食付(P) Lc (P)	等級 TAP Limit	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3M0.5	100	M3 × 0.5	5	GT5	11	3	4.0	18	1	●	5,110
4M0.7	100	M4 × 0.7	5	GT5	13	3	5.0	21	1	●	4,650
5M0.8	100	M5 × 0.8	5	GT5	16	3	5.5	25	1	●	4,020
5M0.8	120										4,960
6M1	100	M6 × 1	5	GT5	19	3	6.0	30	1	●	3,470
6M1	120										4,450
8M1.25	100	M8 × 1.25	5	GT6	22	3	6.2	-	2	●	4,350
8M1.25	120										5,420
8M1.25	150										7,280
8M1	100										4,350
8M1	120										5,420
8M1	150										7,280
10M1.5	100	M10 × 1.5	5	GT6	24	3	7.0	-	2	●	5,310
10M1.5	120										6,430
10M1.5	150										8,590
10M1.25	100										5,310
10M1.25	120	M10 × 1.25	5	GT6	24	3	7.0	-	2	●	6,430
10M1.25	150										8,590
12M1.75	100										M12 × 1.75
12M1.75	150	11,000									
12M1.5	100	M12 × 1.5	5	GT7	29	3	8.5	-	2	●	6,880
12M1.5	150										11,000
14M2	150	M14 × 2	5	GT7	30	3	10.5	-	2	●	13,900
16M2	150	M16 × 2	5	GT7	32	3	12.5	-	2	●	14,200

● : 標準在庫品 Stocked items

・M6以下は突出しセンタ M6 or less with External Centre

・包装:1本入り 1 per tube

・シャンク四角部寸法 K, LkはP.42を参照 Refer to page 42 for the square portion size of shank

TGN

Tガンタップ

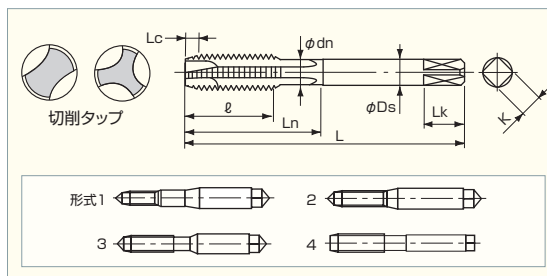
通り穴のねじ加工に用いる汎用タップです。

T Gun Tap

This is a general spiral point tap for tapping through holes.



オーダー方法 **TGN** 記号



LIST6912

・単位(Unit):mm/円(¥)

記号 Code No.	呼び Thread Size	食付(P) Lc (P)	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
1.4M0.3	M1.4 × 0.3	5	GT3	34	7.0	2	3.0	11	1.5*	1	●	2,190
1.7M0.35	M1.7 × 0.35	5	GT3	36	8.0	2	3.0	13	1.8*	1	●	1,960
2M0.4	M2 × 0.4	5	GT3	40	8.0	2	3.0	15	2.0	2	●	1,600
2.3M0.4	M2.3 × 0.4	5	GT3	42	9.5	2	3.0	15	2.3	2	●	1,440
2.5M0.45	M2.5 × 0.45	5	GT3	44	9.5	2	3.0	16	2.5	2	●	1,260
2.6M0.45	M2.6 × 0.45	5	GT3	44	9.5	2	3.0	16	2.6	2	●	1,110
3M0.5	M3 × 0.5	5	GT5	46	11.0	3	4.0	18	2.3	3	●	890
3.5M0.6	M3.5 × 0.6	5	GT5	48	13.0	3	4.0	18	2.8	3	●	955
4M0.7	M4 × 0.7	5	GT5	52	13.0	3	5.0	20	3.1	3	●	850
5M0.8	M5 × 0.8	5	GT6	60	16.0	3	5.5	22	3.9	3	●	876
6M1	M6 × 1	5	GT6	62	19.0	3	6.0	27	4.7	3	●	929
6M0.75	M6 × 0.75		GT5									1,270
7M1	M7 × 1	5	GT6	65	19.0	3	6.2	30	5.7	3	●	1,190
8M1.25	M8 × 1.25	5	GT6	70	22.0	3	6.2	34	6.0	3	●	1,370
8M1	M8 × 1											1,690
10M1.5	M10 × 1.5	5	GT7	75	24.0	3	7.0	39	6.8	3	●	1,730
10M1.25	M10 × 1.25		GT6									1,730
10M1	M10 × 1		1,150									
12M1.75	M12 × 1.75	5	GT8	82	29.0	3	8.5	43	8.3	4	●	2,380
12M1.5	M12 × 1.5		GT7									2,380
12M1.25	M12 × 1.25		GT8									2,380
14M2	M14 × 2		GT8									3,300
14M1.5	M14 × 1.5	5	GT7	88	30.0	3	10.5	49	10.3	4	●	3,300
16M2	M16 × 2	5	GT8	95	32.0	3	12.5	52	12.3	4	●	4,400
16M1.5	M16 × 1.5		GT7									4,400
18M2.5	M18 × 2.5		GT9									6,030
18M1.5	M18 × 1.5	5	GT8	100	37.0	3	14.0	56	13.8	4	●	6,030
20M2.5	M20 × 2.5	5	GT9	105	37.0	3	15.0	57	14.8	4	●	7,810
20M1.5	M20 × 1.5		GT8									7,810
22M2.5	M22 × 2.5	5	GT9	115	38.0	3	17.0	62	16.8	4	●	10,100
22M1.5	M22 × 1.5		GT8									10,100
24M3	M24 × 3	5	GT9	120	45.0	3	19.0	67	18.8	4	●	12,800
24M1.5	M24 × 1.5		GT8									12,800

●:標準在庫品 Stocked items

*:呼び径 < 首径です。めねじ加工深さが深い場合、ねじ長以上入れると折損の危険があります。

*:Thread Size < Neck diameter (dn) When depth of cutting a female thread is deep, if putting the screw length or more in length, there is a risk of breakage.

・M10以下は突出しセンタ M10 or less with External Centre

・シャンク四角部寸法 K、LkはP.42を参照 Refer to page 42 for the square portion size of shank

包装数量

Packed quantity

呼び Thread Size	数量 Pcs.
M1.4 ~ M10	10
TGN M12 ~ M16	5
M18 ~ M24	1

TGNS

Tガンタップ ステンレス用

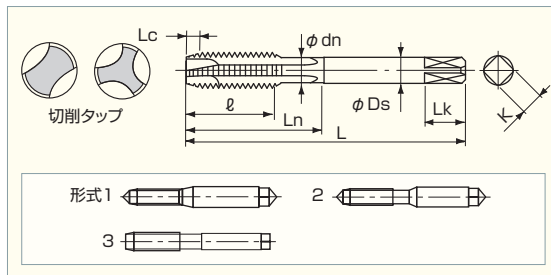
ステンレス鋼、耐熱鋼などで通り穴のねじ加工に適します。

T Gun Tap for Stainless Steels

This tap is suitable for tapping through holes in Stainless Steels.



オーダー方法 **TGNS** 記号



LIST6932

・単位(Unit):mm/円(¥)

記号 Code No.	呼び Thread Size	食付(P) Lc (P)	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
2M0.4	M2 × 0.4	5	GT3	40	8.0	2	3.0	15	2.0	1	●	1,790
2.6M0.45	M2.6 × 0.45	5	GT3	44	9.5	2	3.0	16	2.6	1	●	1,250
3M0.5	M3 × 0.5	5	GT5	46	11.0	3	4.0	18	2.3	2	●	997
3.5M0.6	M3.5 × 0.6	5	GT5	48	13.0	3	4.0	18	2.8	2	●	1,080
4M0.7	M4 × 0.7	5	GT5	52	13.0	3	5.0	20	3.1	2	●	953
5M0.8	M5 × 0.8	5	GT6	60	16.0	3	5.5	22	3.9	2	●	980
6M1	M6 × 1	5	GT6	62	19.0	3	6.0	27	4.7	2	●	1,050
8M1.25	M8 × 1.25	5	GT6	70	22.0	3	6.2	34	6.0	2	●	1,520
10M1.5	M10 × 1.5	5	GT7	75	24.0	3	7.0	39	6.8	2	●	1,920
10M1.25	M10 × 1.25		GT6									1,920
12M1.75	M12 × 1.75	5	GT8	82	29.0	3	8.5	43	8.3	3	●	2,680
12M1.5	M12 × 1.5		GT7									2,680
12M1.25	M12 × 1.25		GT8									2,680
14M2	M14 × 2	5	GT8	88	30.0	3	10.5	49	10.3	3	●	3,710
14M1.5	M14 × 1.5		GT7									3,710
16M2	M16 × 2	5	GT8	95	32.0	3	12.5	52	12.3	3	●	4,960
16M1.5	M16 × 1.5		GT7									4,960
18M2.5	M18 × 2.5	5	GT9	100	37.0	3	14.0	56	13.8	3	●	6,740
18M1.5	M18 × 1.5		GT8									6,740
20M2.5	M20 × 2.5		GT9									8,760
20M1.5	M20 × 1.5	5	GT8	105	37.0	3	15.0	57	14.8	3	●	8,760

● : 標準在庫品 Stocked items ・M10以下は突出しセンタ M10 or less with External Centre

・シャンク四角部寸法 K、LkはP.42を参照

Refer to page 42 for the square portion size of shank

包装数量

Packed quantity

呼び Thread Size	数量 Pcs.
M2 ~ M10	10
TGNS M12 ~ M16	5
M18 ~ M20	1

NPO

Nポイントタップ

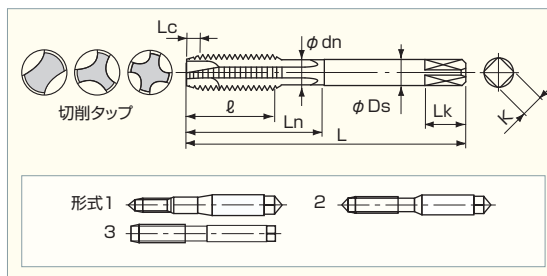
この無処理のタップは汎用的に使用できます。

N Point Tap

This non-coated point tap is used universally.



オーダー方法 **NPO** 記号



LIST6906

・単位(Unit):mm/円(¥)

記号 Code No.	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
1.4M0.3R	M1.4 × 0.3	REG P1	5	34	7.0	2	3.0	11	1.5*	1	●	2,050
1.4M0.3R+1		REG+1 P2										2,300
1.4M0.3R+2		REG+2 P3										2,300
1.6M0.35R	M1.6 × 0.35	REG P1	5	36	8.0	2	3.0	13	1.7*	1	●	2,050
1.6M0.35R+1		REG+1 P2										2,300
1.6M0.35R+2		REG+2 P3										2,300
1.7M0.35R	M1.7 × 0.35	REG P1	5	36	8.0	2	3.0	13	1.8*	1	●	1,840
1.7M0.35R+1		REG+1 P2										2,070
1.7M0.35R+2		REG+2 P3										2,070
2M0.4R	M2 × 0.4	REG P1	5	40	9.0	2	3.0	15	2.1*	1	●	1,500
2M0.4R+1		REG+1 P2										1,680
2M0.4R+2		REG+2 P3										1,680
2.2M0.45R	M2.2 × 0.45	REG P2	5	42	9.5	2	3.0	15	2.3*	1	●	1,850
2.3M0.4R		REG P1										1,360
2.3M0.4R+1		REG+1 P2										1,530
2.3M0.4R+2	REG+2 P3	1,530										
2.5M0.45R	M2.5 × 0.45	REG P2	5	44	10.0	2	3.0	16	2.7*	1	●	1,180
2.5M0.45R+1		REG+1 P3										1,330
2.5M0.45R+2		REG+2 P4										1,330
2.6M0.45R	M2.6 × 0.45	REG P2	5	44	10.0	2	3.0	16	2.7*	1	●	1,040
2.6M0.45R+1		REG+1 P3										1,170
2.6M0.45R+2		REG+2 P4										1,170
3M0.5R	M3 × 0.5	REG P2	5	46	11.0	3	4.0	18	2.4	2	●	842
3M0.5R+1		REG+1 P3										944
3M0.5R+2		REG+2 P4										944
3.5M0.6R	M3.5 × 0.6	REG P2	5	48	13.0	3	4.0	18	2.8	2	●	909
3.5M0.6R+1		REG+1 P3										1,020
3.5M0.6R+2		REG+2 P4										1,020
4M0.7R	M4 × 0.7	REG P2	5	52	13.0	3	5.0	20	3.1	2	●	806
4M0.7R+1		REG+1 P3										903
4M0.7R+2		REG+2 P4										903
4M0.5R	M4 × 0.5	REG P2	5	60	16.0	3	5.5	22	4.0	2	●	1,300
5M0.8R		REG P2										829
5M0.8R+1		REG+1 P3										929
5M0.8R+2	REG+2 P4	929										
6M1R	M6 × 1	REG P2	5	62	19.0	3	6.0	27	4.8	2	●	884
6M1R+1		REG+1 P3										1,000
6M1R+2		REG+2 P4										1,000
6M0.75R	M6 × 0.75	REG P2	5	62	19.0	3	6.0	27	4.8	2	●	1,190
6M0.75R+1		REG+1 P3										1,340
6M0.75R+2		REG+2 P4										1,340
8M1.25R	M8 × 1.25	REG P3	5	70	22.0	3	6.2	34	6.0	3	●	1,300
8M1.25R+1		REG+1 P4										1,460
8M1.25R+2		REG+2 P5										1,460
8M1R	M8 × 1	REG P2	5	70	22.0	3	6.2	34	6.0	3	●	1,630
8M1R+1		REG+1 P3										1,830
8M1R+2		REG+2 P4										1,830
10M1.5R	M10 × 1.5	REG P3	5	75	24.0	3	7.0	39	6.8	3	●	1,660
10M1.5R+1		REG+1 P4										1,860
10M1.5R+2		REG+2 P5										1,860
10M1.25R	M10 × 1.25	REG P3	5	75	24.0	3	7.0	39	6.8	3	●	1,660
10M1.25R+1		REG+1 P4										1,860
10M1.25R+2		REG+2 P5										1,860
10M1R	M10 × 1	REG P3	5	75	24.0	3	7.0	39	6.8	3	●	2,050
10M1R+1		REG+1 P4										2,300
10M1R+2		REG+2 P5										2,300
12M1.75R	M12 × 1.75	REG P4	5	82	29.0	3	8.5	43	8.3	3	●	2,290
12M1.75R+1		REG+1 P5										2,570
12M1.75R+2		REG+2 P6										2,570
12M1.5R	M12 × 1.5	REG P3	5	82	29.0	3	8.5	43	8.3	3	●	2,290
12M1.5R+1		REG+1 P4										2,570
12M1.5R+2		REG+2 P5										2,570
12M1.25R	M12 × 1.25	REG P4	5	82	29.0	3	8.5	43	8.3	3	●	2,290
12M1.25R+1		REG+1 P5										2,570
12M1.25R+2		REG+2 P6										2,570
12M1R	M12 × 1	REG P3	5	82	29.0	3	8.5	43	8.3	3	●	2,570
12M1R+1		REG+1 P4										2,810
12M1R+2		REG+2 P5										3,150

●:標準在庫品 ①:2016年8月発売予定

●: Stocked items ①: will be released in August, 2016

*: 呼び径 < 首径です。めねじ加工深さが深い場合、ねじ長以上入れると折損の危険があります。

*: Thread Size < Neck diameter (dn) When depth of cutting a female thread is deep, if putting the screw length or more in length, there is a risk of breakage.

・M6以下は突出しセンタ M6 or less with External Centre

・シャンク四角部寸法 K, LkはP.42を参照 Refer to page 42 for the square portion size of shank

・単位(Unit):mm/円(¥)

記号 Code No.	呼び Thread Size	等級 TAP Limit		食付(P) Lc (P)	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
14M2R	M14 × 2	REG	P4	5	88	30.0	3	10.5	49	10.3	3	●	3,160
14M1.5R	M14 × 1.5	REG	P3										3,160
14M1R	M14 × 1												4,240
16M2R	M16 × 2	REG	P4	5	95	32.0	3	12.5	52	12.3	3	●	4,230
16M1.5R	M16 × 1.5	REG	P3										4,230
18M2.5R	M18 × 2.5	REG	P4										5,800
18M1.5R	M18 × 1.5	REG	P4	5	100	37.0	3	14.0	56	13.8	3	●	5,800
18M1R	M18 × 1	REG	P3										9,600
20M2.5R	M20 × 2.5	REG	P4										7,520
20M1.5R	M20 × 1.5	REG	P4	5	105	37.0	3	15.0	57	14.8	3	●	7,520
20M1R	M20 × 1	REG	P3										11,000
22M2.5R	M22 × 2.5	REG	P4										9,770
22M1.5R	M22 × 1.5	REG	P4	5	115	38.0	3	17.0	62	16.8	3	●	9,770
24M3R	M24 × 3	REG	P4										12,300
24M2R	M24 × 2	REG	P4										16,700
24M1.5R	M24 × 1.5	REG	P4	5	125	45.0	3	19.0	67	18.8	3	●	12,300
25M1.5R	M25 × 1.5	REG	P4										18,300
26M1.5R	M26 × 1.5	REG	P4										16,800
27M3R	M27 × 3	REG	P4	5	130	45.0	4	20.0	67	19.7	3	●	18,300
27M1.5R	M27 × 1.5	REG	P4										18,300
30M3.5R	M30 × 3.5	REG	P5										23,100
30M3R	M30 × 3	REG	P4	5	135	48.0	4	23.0	72	22.7	3	●	26,300
30M2R	M30 × 2	REG	P4										26,300
30M1.5R	M30 × 1.5	REG	P4										23,100
30M1R	M30 × 1	REG	P2										28,900
32M1.5R	M32 × 1.5	REG	P4										28,100
33M3.5R	M33 × 3.5	REG	P5	5	145	51.0	4	25.0	77	24.7	3	●	26,700
33M2R	M33 × 2	REG	P3										28,800
33M1.5R	M33 × 1.5	REG	P4										26,700
35M1.5R	M35 × 1.5	REG	P4										31,000
36M4R	M36 × 4	REG	P5	5	155	57.0	4	28.0	82	27.7	3	●	31,000
36M3R	M36 × 3	REG	P4										32,600
36M2R	M36 × 2	REG	P3										32,600
36M1.5R	M36 × 1.5	REG	P4										31,000

●：標準在庫品

●：Stocked items

・シャンク四角部寸法 K、LkはP.42を参照

Refer to page 42 for the square portion size of shank

包装数量

Packed quantity

呼び Thread Size	数量 Pcs.
M1.4 ~ M10	10
M12 ~ M16	5
M18 ~ M36	1

NPOL

Nポイントタップロングシャンク

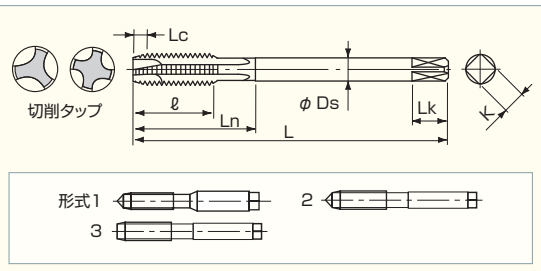
標準寸法では、突出し長さが不足するような場合に使用します。

N Point Tap Long Shank

This tap is used when a standard N Point Tap is too short.



オーダー方法 **NPOL** 記号 × 全長



LIST6908

・単位(Unit):mm/円(¥)

記号 Code No.	全長 L	呼び Thread Size	等級 TAP Limit		食付(P) Lc (P)	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price										
3M0.5R	100	M3 × 0.5	REG	P2	5	11	3	4.0	18	1	●	2,430										
3M0.5R	120											2,710										
3M0.5R	150											4,660										
4M0.7R	100	M4 × 0.7	REG	P2	5	13	3	5.0	20	1	●	2,190										
4M0.7R	120											2,710										
4M0.7R	150											4,660										
5M0.8R	100	M5 × 0.8	REG	P2	5	16	3	5.5	22	1	●	1,880										
5M0.8R	120											2,490										
5M0.8R	150											3,370										
6M1R	100	M6 × 1	REG	P2	5	19	3	6.0	27	1	●	1,630										
6M1R	120											2,210										
6M1R	150											2,900										
8M1.25R	100	M8 × 1.25	REG	P3	5	22	3	6.2	34	2	●	2,070										
8M1.25R	120											2,710										
8M1.25R	150											3,580										
10M1.5R	100	M10 × 1.5	REG	P3	5	24	3	7.0	39	2	●	2,710										
10M1.5R	120											3,270										
10M1.5R	150											4,170										
10M1.25R	100											M10 × 1.25	REG	P3	5	24	3	7.0	39	2	●	2,710
10M1.25R	120																					3,270
10M1.25R	150	4,410																				
12M1.75R	150	M12 × 1.75	REG	P3	5	29	3	8.5	45	3	●	5,320										
12M1.75R	200											6,600										
12M1.5R	150											M12 × 1.5	REG	P3	5	29	3	8.5	45	3	●	5,620
12M1.25R	150	M12 × 1.25	5,620																			
14M2R	150	M14 × 2	REG	P3	5	30	3	10.5	49	3	●	7,010										
14M2R	200											8,170										
14M1.5R	150											M14 × 1.5	7,010									
16M2R	150	M16 × 2	REG	P3	5	32	3	12.5	52	3	●	7,520										
16M2R	200											9,860										
16M1.5R	150											M16 × 1.5	REG	P3	5	32	3	12.5	52	3	●	7,520
16M1.5R	200	9,860																				
18M2.5R	150	M18 × 2.5	REG	P3	5	37	3	14.0	56	3	●	10,200										
18M2.5R	200											12,900										
18M1.5R	150											M18 × 1.5	REG	P3	5	37	3	14.0	56	3	●	10,200
18M1.5R	200	12,900																				
20M2.5R	150	M20 × 2.5	REG	P3	5	37	3	15.0	57	3	●	12,900										
20M2.5R	200											16,200										
20M1.5R	150											M20 × 1.5	REG	P3	5	37	3	15.0	57	3	●	12,900
20M1.5R	200	16,200																				
22M2.5R	200	M22 × 2.5	REG	P3	5	38	3	17.0	62	3	●	17,500										
22M1.5R	150											M22 × 1.5	REG	P3	5	38	3	17.0	62	3	●	14,400
22M1.5R	200																					17,500
24M3R	150	M24 × 3	REG	P4	5	45	3	19.0	67	3	●	16,800										
24M3R	200											20,200										
24M1.5R	150											M24 × 1.5	REG	P3	5	45	3	19.0	67	3	●	16,800
24M1.5R	200	20,200																				

● : 標準在庫品 Stocked items

・M10以下は突出しセンタ M10 or less with External Centre

・シャンク四角部寸法 K、LkはP.42を参照 Refer to page 42 for the square portion size of shank

包装数量

Packed quantity

呼び Thread Size	数量 Pcs.
M3 ~ M10(全長100,120)	10
NPOL M3 ~ M10(全長150)	1
M12 ~ M24	1

GHT

Gハンドタップ

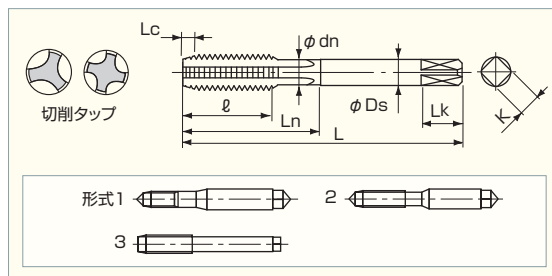
高硬度材や長寿命加工に適しています。

G Hand Tap

This tap is suitable for tapping hardened and increasing tool life



オーター方法 **GHT** 記号 × 食付



LIST7908P

・単位(Unit):mm/円(¥)

記号 Code No.	食付(P) Lc (P)	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
2.6M0.45	3	M2.6 × 0.45	GT3	44	9.5	3	3.0	16	2.6	1	●	2,090
2.6M0.45	1.5											2,090
3M0.5	3	M3 × 0.5	GT5	46	11.0	3	4.0	18	2.3	2	●	1,720
3M0.5	1.5											1,720
4M0.7	3	M4 × 0.7	GT5	52	13.0	3	5.0	21	3.1	2	●	1,660
4M0.7	1.5											1,660
5M0.8	3	M5 × 0.8	GT5	60	16.0	3	5.5	25	3.9	2	●	1,710
5M0.8	1.5											1,710
6M1	3	M6 × 1	GT5	62	19.0	3	6.0	30	4.7	2	●	1,800
6M1	1.5											1,800
8M1.25	3	M8 × 1.25	GT6	70	22.0	3	6.2	-	-	3	●	2,480
8M1.25	1.5											2,480
8M1	3	M8 × 1	GT6	70	22.0	3	6.2	-	-	3	●	2,610
8M1	1.5											2,610
10M1.5	3	M10 × 1.5	GT6	75	24.0	3	7.0	-	-	3	●	3,060
10M1.5	1.5											3,060
10M1.25	3	M10 × 1.25	GT6	75	24.0	3	7.0	-	-	3	●	3,060
10M1.25	1.5											3,060
10M1	3	M10 × 1	GT6	75	24.0	3	7.0	-	-	3	●	3,840
10M1	1.5											3,840
12M1.75	3	M12 × 1.75	GT7	82	29.0	4	8.5	-	-	3	●	4,230
12M1.75	1.5											4,230
12M1.5	3	M12 × 1.5	GT7	82	29.0	4	8.5	-	-	3	●	4,230
12M1.5	1.5											4,230
12M1.25	3	M12 × 1.25	GT7	82	29.0	4	8.5	-	-	3	●	4,230
12M1.25	1.5											4,230
14M2	3	M14 × 2	GT7	88	30.0	4	10.5	-	-	3	●	5,770
14M2	1.5											5,770
14M1.5	3	M14 × 1.5	GT7	88	30.0	4	10.5	-	-	3	●	5,770
14M1.5	1.5											5,770
16M2	3	M16 × 2	GT7	95	32.0	4	12.5	-	-	3	●	7,380
16M2	1.5											7,380
16M1.5	3	M16 × 1.5	GT7	95	32.0	4	12.5	-	-	3	●	7,380
16M1.5	1.5											7,380
18M2.5	3	M18 × 2.5	GT8	100	37.0	4	14.0	-	-	3	●	9,660
18M2.5	1.5											9,660
18M1.5	3	M18 × 1.5	GT8	100	37.0	4	14.0	-	-	3	●	9,660
18M1.5	1.5											9,660
20M2.5	3	M20 × 2.5	GT8	105	37.0	4	15.0	-	-	3	●	12,100
20M2.5	1.5											12,100
20M1.5	3	M20 × 1.5	GT8	105	37.0	4	15.0	-	-	3	●	12,100
20M1.5	1.5											12,100
22M2.5	3	M22 × 2.5	GT8	115	38.0	4	17.0	-	-	3	●	15,500
22M2.5	1.5											15,500
24M3	3	M24 × 3	GT8	120	45.0	4	19.0	-	-	3	●	19,400
24M3	1.5											19,400

● : 標準在庫品 Stocked items

・M6以下は突出しセンタ M6 or less with External Centre ・包装:1本入り 1 per tube
 ・シャンク四角部寸法 K, LkはP.42を参照 Refer to page 42 for the square portion size of shank

GHTL

Gハンドタップ ロングシャンク

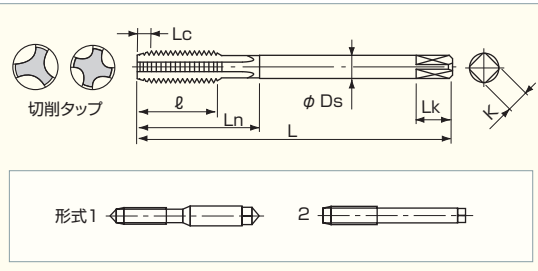
標準寸法では、突出し長さが不足するような場合に使用します。

G Hand Tap Long Shank

This tap is used when a standard G Hand Tap is too short.



オーダー方法 **GHTL** 記号 × 食付 × 全長



LIST7922P

・単位(Unit):mm/円(¥)

記号 Code No.	食付(P) Lc (P)	全長 L	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3M0.5	3	100	M3 × 0.5	GT5	11	3	4.0	18	1	●	4,500
3M0.5	1.5										4,500
4M0.7	3	100	M4 × 0.7	GT5	13	3	5.0	20	1	●	4,070
4M0.7	1.5										4,070
5M0.8	3	100	M5 × 0.8	GT5	16	3	5.5	22	1	●	3,540
5M0.8	1.5										3,540
5M0.8	3	120	M5 × 0.8	GT5	16	3	5.5	22	1	●	4,350
5M0.8	1.5										4,350
6M1	3	100	M6 × 1	GT5	19	3	6.0	24	1	●	3,040
6M1	1.5										3,040
6M1	3	120	M6 × 1	GT5	19	3	6.0	24	1	●	3,910
6M1	1.5										3,910
8M1.25	3	100	M8 × 1.25	GT6	22	3	6.2	-	2	●	3,810
8M1.25	1.5										3,810
8M1.25	3	120	M8 × 1.25	GT6	22	3	6.2	-	2	●	4,760
8M1.25	1.5										4,760
8M1.25	3	150	M8 × 1.25	GT6	22	3	6.2	-	2	●	6,400
8M1.25	1.5										6,400
8M1	3	100	M8 × 1	GT6	22	3	6.2	-	2	●	3,810
8M1	1.5										3,810
8M1	3	120	M8 × 1	GT6	22	3	6.2	-	2	●	4,760
8M1	1.5										4,760
8M1	3	150	M8 × 1	GT6	22	3	6.2	-	2	●	6,400
8M1	1.5										6,400
10M1.5	3	100	M10 × 1.5	GT6	24	3	7.0	-	2	●	4,650
10M1.5	1.5										4,650
10M1.5	3	120	M10 × 1.5	GT6	24	3	7.0	-	2	●	5,650
10M1.5	1.5										5,650
10M1.5	3	150	M10 × 1.5	GT6	24	3	7.0	-	2	●	7,540
10M1.5	1.5										7,540
10M1.25	3	100	M10 × 1.25	GT6	24	3	7.0	-	2	●	4,650
10M1.25	1.5										4,650
10M1.25	3	120	M10 × 1.25	GT6	24	3	7.0	-	2	●	5,650
10M1.25	1.5										5,650
10M1.25	3	150	M10 × 1.25	GT6	24	3	7.0	-	2	●	7,540
10M1.25	1.5										7,540
12M1.75	3	100	M12 × 1.75	GT7	29	4	8.5	-	2	●	6,040
12M1.75	1.5										6,040
12M1.75	3	150	M12 × 1.75	GT7	29	4	8.5	-	2	●	9,550
12M1.75	1.5										9,550
12M1.5	3	100	M12 × 1.5	GT7	29	4	8.5	-	2	●	6,040
12M1.5	1.5										6,040
12M1.5	3	150	M12 × 1.5	GT7	29	4	8.5	-	2	●	9,550
12M1.5	1.5										9,550
14M2	3	150	M14 × 2	GT7	30	4	10.5	-	2	●	12,100
14M2	1.5										12,100
16M2	3	150	M16 × 2	GT7	32	4	12.5	-	2	●	12,500
16M2	1.5										12,500

● : 標準在庫品 Stocked items

・M6以下は突出しセンタ M6 or less with External Centre
 ・包装:1本入D 1 per tube
 ・シャンク四角部寸法 K、LkはP.42を参照 Refer to page 42 for the square portion size of shank

HT

ハンドタップ

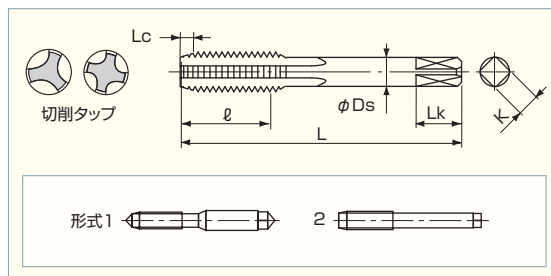
あらゆる方面で使用される汎用タップです。

Hand Tap

This is standard taps that can be used in all applications.



オーター方法 **HT** 記号 × 食付



LIST908

・単位(Unit):mm/円(¥)

記号 Code No.	食付(P) Lc (P)	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3M0.5	5	M3 × 0.5	JIS2 級	46	18	3	4.0	1	●	781
3M0.5	1.5									781
4M0.7	5	M4 × 0.7	JIS2 級	52	20	3	5.0	1	●	745
4M0.7	1.5									745
5M0.8	5	M5 × 0.8	JIS2 級	60	22	3	5.5	1	●	765
5M0.8	1.5									765
6M1	5	M6 × 1	JIS2 級	62	24	3	6.0	1	●	815
6M1	1.5									815
8M1.25	5	M8 × 1.25	JIS2 級	70	30	4	6.2	2	●	1,180
8M1.25	1.5									1,180
8M1	5	M8 × 1	JIS2 級	70	30	4	6.2	2	●	1,480
8M1	1.5									1,480
10M1.5	5	M10 × 1.5	JIS2 級	75	32	4	7.0	2	●	1,510
10M1.5	1.5									1,510
10M1.25	5	M10 × 1.25	JIS2 級	75	32	4	7.0	2	●	1,510
10M1.25	1.5									1,510
10M1	5	M10 × 1	JIS2 級	70	30	4	7.0	2	●	1,890
10M1	1.5									1,890
12M1.75	5	M12 × 1.75	JIS2 級	82	38	4	8.5	2	●	2,090
12M1.75	1.5									2,090
12M1.5	5	M12 × 1.5	JIS2 級	82	38	4	8.5	2	●	2,090
12M1.5	1.5									2,090
12M1.25	5	M12 × 1.25	JIS2 級	80	38	4	8.5	2	●	2,090
12M1.25	1.5									2,090
14M2	5	M14 × 2	JIS2 級	88	42	4	10.5	2	●	2,910
14M2	1.5									2,910
14M1.5	5	M14 × 1.5	JIS2 級	88	42	4	10.5	2	●	2,910
14M1.5	1.5									2,910
16M2	5	M16 × 2	JIS2 級	95	45	4	12.5	2	●	3,860
16M2	1.5									3,860
16M1.5	5	M16 × 1.5	JIS2 級	95	45	4	12.5	2	●	3,860
16M1.5	1.5									3,860
18M2.5	5	M18 × 2.5	JIS2 級	100	48	4	14.0	2	●	5,280
18M2.5	1.5									5,280
18M1.5	5	M18 × 1.5	JIS2 級	95	45	4	14.0	2	●	5,280
18M1.5	1.5									5,280
20M2.5	5	M20 × 2.5	JIS2 級	105	50	4	15.0	2	●	6,830
20M2.5	1.5									6,830
20M1.5	5	M20 × 1.5	JIS2 級	95	45	4	15.0	2	●	6,830
20M1.5	1.5									6,830
22M2.5	5	M22 × 2.5	JIS2 級	115	55	4	17.0	2	●	8,830
22M2.5	1.5									8,830
24M3	5	M24 × 3	JIS2 級	120	58	4	19.0	2	●	11,200
24M3	1.5									11,200

● : 標準在庫品 Stocked items

・M6以下は突出しセンタ M6 or less with External Centre

・シャンク四角部寸法 K, LkはP.42を参照 Refer to page 42 for the square portion size of shank

包装数量

Packed quantity

	呼び Thread Size	数量 Pcs.
HT	M3 ~ M10	10
	M12 ~ M24	3

EHT

エクセルハンドタップ

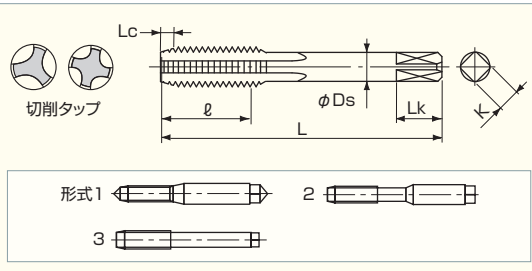
アルミニウム・鋳鉄などの大量ねじ立てに適しています。

EXCEL Hand Tap

This tap made of carbide is suitable for long life tapping of Aluminum, Cast Iron.



オーダー方法 **EHT** 記号 × 食付



LIST9236

・単位(Unit):mm/円(¥)

記号 Code No.	食付(P) Lc (P)	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3M0.5	3	M3 × 0.5	GT5	46	11	3	4.0	1	●	12,100
3M0.5	1.5									12,100
4M0.7	3	M4 × 0.7	GT5	52	13	3	5.0	1	●	12,700
4M0.7	1.5									12,700
5M0.8	3	M5 × 0.8	GT5	60	16	3	5.5	1	●	13,400
5M0.8	1.5									13,400
6M1	3	M6 × 1	GT5	62	19	3	6.0	2	●	14,500
6M1	1.5									14,500
8M1.25	3	M8 × 1.25	GT6	70	22	3	6.2	3	●	18,700
8M1.25	1.5									18,700
10M1.5	3	M10 × 1.5	GT6	75	24	3	7.0	3	●	25,800
10M1.5	1.5									25,800
12M1.75	3	M12 × 1.75	GT7	82	29	4	8.5	3	●	34,100
12M1.75	1.5									34,100

●:標準在庫品 Stocked items

・M5以下は突出しセンタ M5 or less with External Centre

・パッケージ:1本入り 1 per tube

・シャンク四角部寸法 K, LkはP.42を参照 Refer to page 42 for the square portion size of shank

GOH

Gオイルホールタップ

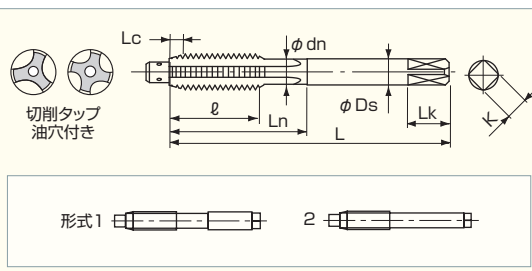
特許のオイルキャップにより、通り穴と止まり穴を共用できます。

G Oil-Hole Tap

This tap can be used in both through holes and blind holes by using Oil-Cap.



オーダー方法 **GOH** 記号



LIST7900P

・単位(Unit):mm/円(¥)

記号 Code No.	呼び Thread Size	食付(P) Lc (P)	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
6M1	M6 × 1	3	GT5	80	19	3	6.0	34	4.7	1	●	4,310
8M1.25	M8 × 1.25	3	GT6	80	22	3	6.2	-	-	2	●	5,150
8M1	M8 × 1											5,150
10M1.5	M10 × 1.5	3	GT6	80	24	3	7.0	-	-	2	●	5,970
10M1.25	M10 × 1.25											5,970
12M1.75	M12 × 1.75	3	GT7	100	29	3	8.5	-	-	2	●	8,340
12M1.5	M12 × 1.5											8,340
14M2	M14 × 2	3	GT7	100	30	4	10.5	-	-	2	●	10,800
14M1.5	M14 × 1.5											10,800
16M2	M16 × 2	3	GT7	100	32	4	12.5	-	-	2	●	12,800
16M1.5	M16 × 1.5											12,800
18M2.5	M18 × 2.5	3	GT8	100	37	4	14.0	-	-	2	●	14,500
18M1.5	M18 × 1.5											14,500
20M2.5	M20 × 2.5	3	GT8	120	37	4	15.0	-	-	2	●	18,900
20M1.5	M20 × 1.5											18,900
22M2.5	M22 × 2.5	3	GT8	120	38	4	17.0	-	-	2	●	22,200
24M3	M24 × 3	3	GT8	120	45	4	19.0	-	-	2	●	26,600

●:標準在庫品 Stocked items

・M6はオイルホールキャップがありません。 M6 Tap does not need Oil-Cap.

・パッケージ:1本入り 1 per tube

・シャンク四角部寸法 K, LkはP.42を参照 Refer to page 42 for the square portion size of shank

TFS

タフレット-S

アルミニウムなど非鉄金属の転造ねじ加工に適しています。

TAFLET-S

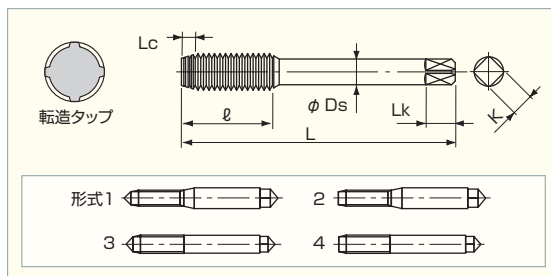
This forming tap is suited to tap Aluminum, Magnesium, and nonferrous materials.



オーダー方法 **TFS** 記号 × 等級 × 食付



工具材料



LIST6952

・単位(Unit):mm/円(¥)

記号 Code No.	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	呼び Thread Size	全長 L	ねじ長 ℓ	ラジアル数 Radial	シャンク径 Ds	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
1.4M0.3	4	P	M1.4 × 0.3	34	7	4	3.0	1	●	1,670
1.7M0.35	4	P	M1.7 × 0.35	36	8	4	3.0	1	●	1,550
2M0.4	4	P	M2 × 0.4	40	9	4	3.0	1	●	1,370
2M0.4		B						●	1,370	
2.3M0.4	4	P	M2.3 × 0.4	42	9	4	3.0	1	●	1,280
2.3M0.4		B						●	1,280	
2.5M0.45	4	P	M2.5 × 0.45	44	10	4	3.0	1	●	1,280
2.5M0.45		B						●	1,280	
2.6M0.45	4	P	M2.6 × 0.45	44	10	4	3.0	1	●	1,200
2.6M0.45		B						●	1,200	
3M0.5	5	P	M3 × 0.5	46	11	4	4.0	1	●	1,100
3M0.5		B						●	1,100	
3.5M0.6	5	P	M3.5 × 0.6	48	11	4	4.0	1	●	1,100
3.5M0.6		B						●	1,100	
4M0.7	6	P	M4 × 0.7	52	12	4	5.0	1	●	1,100
4M0.7		B						●	1,100	
5M0.8	6	P	M5 × 0.8	60	13	4	5.5	1	●	1,200
5M0.8		B						●	1,200	
6M1	7	P	M6 × 1	62	14	4	6.0	3	●	1,310
6M1		B						●	1,310	

● : 標準在庫品 Stocked items

・食付B形はM2以下が突出しセンタ、P形はM6以下が突出しセンタ B:M2 or less with External Centre/P:M6 or less with External Centre

食付はB形=2P、P形=4P Lc:B=2P/P=4P ・包装:10本入り 10 per tube ・シャンク四角部寸法 K、LkはP.42を参照 Refer to page 42 for the square portion size of shank

TFL

タフレット-L

アルミニウムなど非鉄金属の転造ねじ加工に適しています。

TAFLET-L

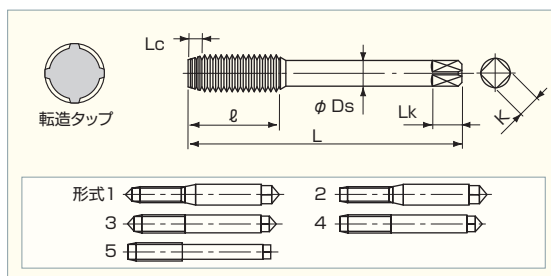
This forming tap is suited to tap Aluminum, Magnesium, and nonferrous materials.



オーダー方法 **TFL** 記号 × 等級 × 食付



工具材料



LIST6950

・単位(Unit):mm/円(¥)

記号 Code No.	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	呼び Thread Size	全長 L	ねじ長 ℓ	ラジアル数 Radial	シャンク径 Ds	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price				
1.4M0.3	4	P	M1.4 × 0.3	34	11	4	3.0	1	●	2,060				
1.7M0.35	4	P	M1.7 × 0.35	36	13	4	3.0	1	●	1,920				
2M0.4	4	P	M2 × 0.4	40	15	4	3.0	1	●	1,840				
2M0.4		B						●	1,840					
2.3M0.4	4	P	M2.3 × 0.4	42	15	4	3.0	1	●	1,710				
2.3M0.4		B						●	1,710					
2.5M0.45	4	P	M2.5 × 0.45	44	16	4	3.0	1	●	1,610				
2.5M0.45		B						●	1,610					
2.6M0.45	4	P	M2.6 × 0.45	44	16	4	3.0	1	●	1,610				
2.6M0.45		B						●	1,610					
3M0.5	5	P	M3 × 0.5	46	18	4	4.0	1	●	1,480				
3M0.5		B						●	1,480					
3.5M0.6	5	P	M3.5 × 0.6	48	18	4	4.0	1	●	1,460				
3.5M0.6		B						●	1,460					
4M0.7	6	P	M4 × 0.7	52	20	4	5.0	1	●	1,430				
4M0.7		B						●		1,430				
4M0.5		P	M4 × 0.5	15	4			5.5	1	●	1,580			
4M0.5		B							●	1,580				
5M0.8	6	P	M5 × 0.8	60	22	4	5.5	1	●	1,480				
5M0.8		B						●	1,480					
5M0.5		P	M5 × 0.5	52	15			4	5.5	1	●	1,660		
5M0.5		B								●	1,660			
6M1	7	P	M6 × 1	62	24	4	6.0	3	●	1,610				
6M1		B						●		1,610				
6M0.75	6	P	M6 × 0.75	20	4	6.0	6.0	3	●	1,690				
6M0.75		B						●		1,690				
6M0.5		P	M6 × 0.5	55	15			4	6.0	3	●	1,770		
6M0.5		B								●	1,770			
8M1.25	7	P	M8 × 1.25	70	30	4	6.2	5	●	1,960				
8M1.25		B								●	1,960			
8M1		P	M8 × 1	70	30			4	7.0	5	●	2,060		
8M1		B										●	2,060	
10M1.5	7	P	M10 × 1.5	75	32	4	7.0	5	●	2,500				
10M1.5		B								●	2,500			
10M1.25		P	M10 × 1.25	70	30					4	7.0	5	●	2,500
10M1.25		B												●
10M1		P	M10 × 1	70	30					4	7.0	5	●	2,620
10M1		B												●

● : 標準在庫品 Stocked items

・食付B形はM2以下が突出しセンタ、P形はM6以下が突出しセンタ B:M2 or less with External Centre/P:M6 or less with External Centre

食付はB形=2P、P形=4P Lc:B=2P/P=4P ・包装:10本入り 10 per tube ・シャンク四角部寸法 K、LkはP.42を参照 Refer to page 42 for the square portion size of shank

TFLL

タフレット-L ロングシャンク

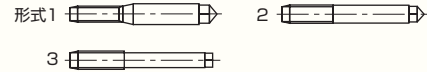
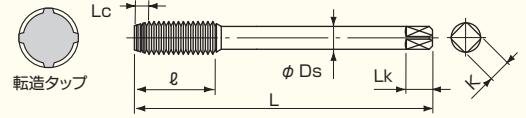
標準寸法では、突出し長さが不足するような場合に使用します。

TAFLET-L Long Shank

This tap is used when a standard TAFLET-L is too short.



オーダー方法 **TFLL** 記号 × 等級 × 食付 × 全長



LIST6970

・単位(Unit):mm/円(¥)

記号 Code No.	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	全長 L	呼び Thread Size	ねじ長 ℓ	ラジアル数 Radial	シャンク径 Ds	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price					
3M0.5	5	B	70	M3 × 0.5	18	4	4.0	1	●	1,950					
3M0.5			100							2,680					
3M0.5			120							3,100					
4M0.7	6	B	70	M4 × 0.7	20	4	5.0	1	●	1,710					
4M0.7			100							2,420					
4M0.7			120							2,920					
5M0.8	6	B	100	M5 × 0.8	22	4	5.5	1	●	2,180					
5M0.8			120							2,680					
5M0.8			150							3,400					
6M1	7	B	100	M6 × 1	24	4	6.0	2	●	2,070					
6M1			120							2,180					
6M1			150							3,130					
8M1.25	7	B	100	M8 × 1.25	30	4	6.2	3	●	2,310					
8M1.25			120							2,560					
8M1.25			150							3,770					
10M1.5	7	B	100	M10 × 1.5	32	4	7.0	3	●	2,810					
10M1.5			120							3,130					
10M1.5			150							4,370					
10M1.25			100	M10 × 1.25						32	4	7.0	3	●	2,810
10M1.25			120												3,130
10M1.25			150												4,370

● : 標準在庫品 Stocked items

・食付はB形=2P Lc:B=2P ・シャンク四角部寸法 K、LkはP.42を参照 Refer to page 42 for the square portion size of shank

TFST

タフレットスチール用

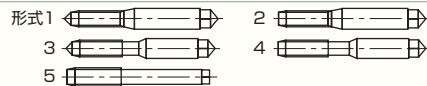
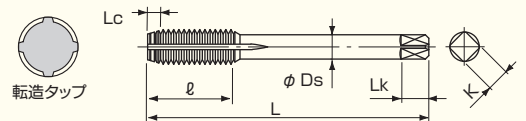
軟鋼、ステンレス鋼などの硬度20HRC以下の転造ねじ加工に適しています。

TAFLET for Steels

This forming tap is suited to tap Mild Steels, Alloy Steels, and Stainless Steels.



オーダー方法 **TFST** 記号 × 等級 × 食付



LIST6954

・単位(Unit):mm/円(¥)

記号 Code No.	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	呼び Thread Size	全長 L	ねじ長 ℓ	ラジアル数 Radial	シャンク径 Ds	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price												
1.4M0.3	4	P	M1.4 × 0.3	34	7.0	4	3.0	1	●	1,730												
1.6M0.35	4	P	M1.6 × 0.35	36	8.0	4	3.0	1	●	1,660												
1.7M0.35	4	P	M1.7 × 0.35	36	8.0	4	3.0	1	●	1,580												
2M0.4	4	P	M2 × 0.4	40	9.0	4	3.0	1	●	1,540												
2M0.4		B								1,540												
2.3M0.4	4	P	M2.3 × 0.4	42	9.0	4	3.0	1	●	1,410												
2.3M0.4		B						2		1,410												
2.5M0.45	4	P	M2.5 × 0.45	44	9.0	4	3.0	1	●	1,410												
2.5M0.45		B						2		1,410												
2.6M0.45	4	P	M2.6 × 0.45	44	10.0	4	3.0	1	●	1,330												
2.6M0.45		B						2		1,330												
3M0.5	5	P	M3 × 0.5	46	12.5	4	4.0	1	●	1,210												
3M0.5		B						2		1,210												
3.5M0.6	5	P	M3.5 × 0.6	48	12.5	4	4.0	1	●	1,210												
3.5M0.6		B						2		1,210												
4M0.7	6	P	M4 × 0.7	52	14.0	4	5.0	1	●	1,210												
4M0.7		B						2		1,210												
5M0.8	6	P	M5 × 0.8	60	10.0	4	5.5	3	●	1,330												
5M0.8		B						4		1,330												
6M1	7	P	M6 × 1	62	10.0	4	6.0	3	●	1,450												
6M1		B						4		1,450												
8M1.25	7	P	M8 × 1.25	70	18.0	6	6.2	5	●	2,070												
8M1.25		B								2,070												
8M1		P	M8 × 1							70	19.0	8	7.0	5	●	2,250						
8M1		B														2,250						
10M1.5	7	P	M10 × 1.5	75	19.0	8	7.0	5	●							2,620						
10M1.5		B														2,620						
10M1.25		P	M10 × 1.25							70	19.0	8	7.0	5	●	2,620						
10M1.25		B														2,620						
10M1		P	M10 × 1													70	19.0	8	7.0	5	●	2,860
10M1		B																				2,860

● : 標準在庫品 Stocked items

・食付B形はM2以下が突出しセンタ、P形はM6以下が突出しセンタ B:M2 or less with External Centre/P:M6 or less with External Centre

食付はB形=2P、P形=4P Lc:B=2P/P=4P ・包装:10本入り 10 per tube ・シャンク四角部寸法 K、LkはP.42を参照 Refer to page 42 for the square portion size of shank

TFSTL

タレットスチール用ロングシャンク

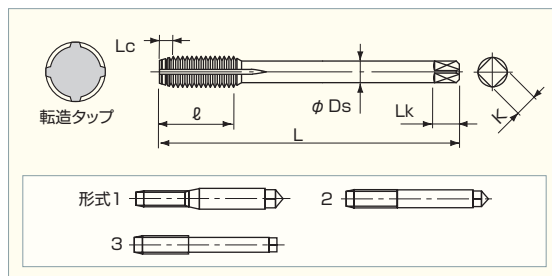
標準寸法では、突出し長さが不足するような場合に使用します。

TAFLET Long Shank for Steels

This tap is used when a standard TAFLET for Steels is too short.



オーダー方法 **TFSTL** 記号 × 等級 × 食付 × 全長



LIST6974

・単位(Unit):mm/円(¥)

記号 Code No.	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	全長 L	呼び Thread Size	ねじ長 ℓ	ラジアル数 Radial	シャンク径 Ds	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3M0.5	5	B	70	M3 × 0.5	18	4	4.0	1	●	2,140
3M0.5			100							2,950
3M0.5			120							3,420
4M0.7	6	B	70	M4 × 0.7	20	4	5.0	1	●	1,870
4M0.7			100							2,680
4M0.7			120							3,190
5M0.8	6	B	100	M5 × 0.8	22	4	5.5	1	●	2,400
5M0.8			120							2,950
5M0.8			150							3,750
6M1	7	B	100	M6 × 1	24	4	6.0	2	●	2,270
6M1			120							2,400
6M1			150							3,480
8M1.25	7	B	100	M8 × 1.25	30	6	6.2	3	●	2,560
8M1.25			120							2,810
8M1.25			150							4,130
10M1.5	7	B	100	M10 × 1.5	32	8	7.0	3	●	3,100
10M1.5			120							3,480
10M1.5			150							4,790
10M1.25			100	3,100						
10M1.25			120	3,480						
10M1.25			150	4,790						

●：標準在庫品 Stocked items

・食付はB形=2P Lc:B=2P ・シャンク四角部寸法 K, LkはP.42を参照 Refer to page 42 for the square portion size of shank

包装数量

Packed quantity

	呼び Thread Size	数量 Pcs.		呼び Thread Size	数量 Pcs.
TFLL	M3 ~ M6	10	TFSTL	M3 ~ M6	10
	M8 ~ M10	5		M8 ~ M10	5

シャンク四角部寸法

Square portion size of shank

シャンク径 Ds	シャンク四角部	
	K	Lk
3.0	2.5	5.0
4.0	3.2	6.0
5.0	4.0	7.0
5.5	4.5	7.0
6.0	4.5	7.0
6.2	5.0	8.0
7.0	5.5	8.0
8.0	6.0	9.0
8.5	6.5	9.0
9.5	7.0	10.0
10.0	8.0	11.0
10.5	8.0	11.0
12.0	9.0	12.0
12.5	10.0	13.0

シャンク径 Ds	シャンク四角部	
	K	Lk
13.0	10.0	13.0
14.0	11.0	14.0
15.0	12.0	15.0
17.0	13.0	16.0
18.0	14.0	17.0
19.0	15.0	18.0
20.0	15.0	18.0
21.0	17.0	20.0
23.0	17.0	20.0
24.0	19.0	22.0
25.0	19.0	22.0
26.0	21.0	24.0
28.0	21.0	24.0

突出しセンチ長さ

Length of external center

サイズ Size	長さ Length	サイズ Size	長さ Length
M1.4	(0.7)	M3.5	(1.7)
M1.6	(0.8)	M4	(2.0)
M1.7	(0.8)	M4.5	(2.2)
M2	(1.0)	M5	(2.5)
M2.2	(1.1)	M5.5	(3.0)
M2.3	(1.2)	M6	(3.0)
M2.5	(1.2)	M8	(4.0)
M2.6	(1.3)	M10	(5.0)
M3	(1.5)		

※突出しセンチ長さは参考値です。
The lengths above are for reference only.

精度等級

NACHI Tap Limit System

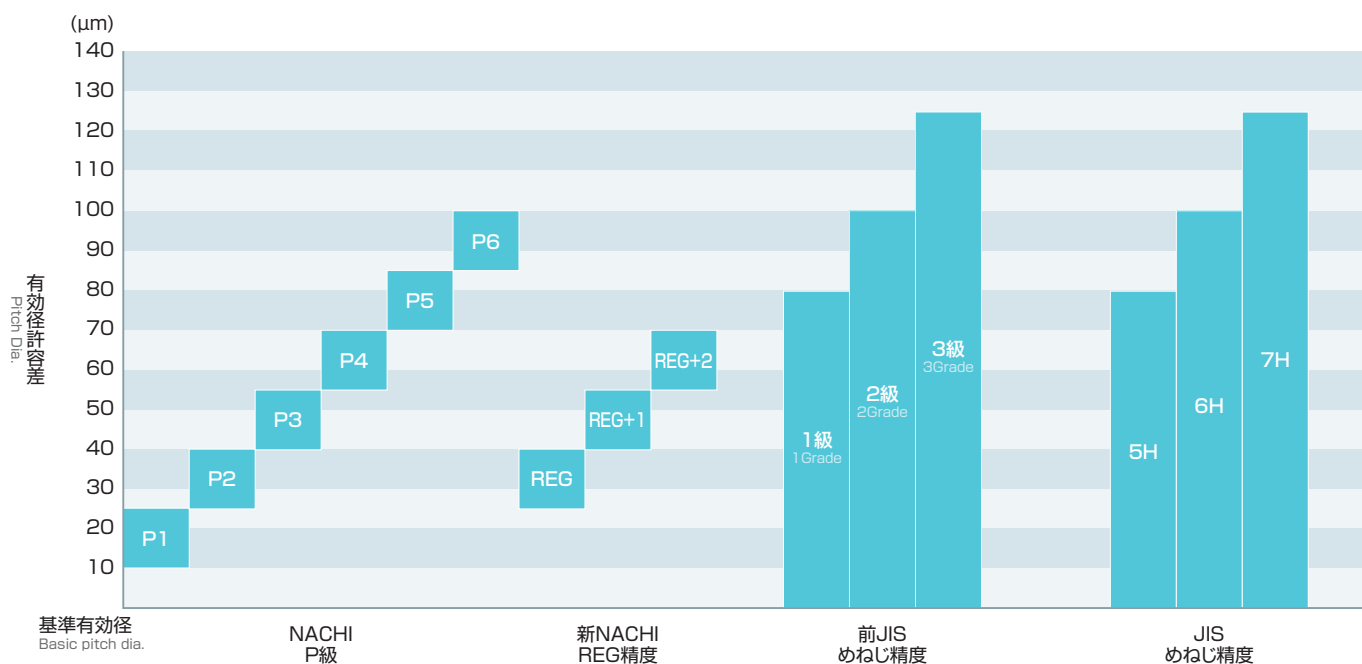
SGシリーズ、Nシリーズの精度等級 P級

NACHI P Limits

- NACHI P級は切削式タップの有効径の精度等級を表しています。
- 精度等級は基準有効径に対して、段階的に公差域を設定しています。
- NACHI REG精度は、前JIS 2級もしくは、前JIS 2級以上のめねじ精度が得られるP級をREG (REGULARの略) としています。
(+1, +2はオーバーサイズを表します。)
- タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
- NACHI P Limit System is applied to Cutting Taps.(SG series, N series)
- NACHI P Limit System uses the step method to basic pitch diameter.
- NACHI REG precision expresses REG:REGULAR as P grade satisfies internal thread precision of previous JIS 2 grade or over.
(*+1, +2 expresses over size.)
- Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.

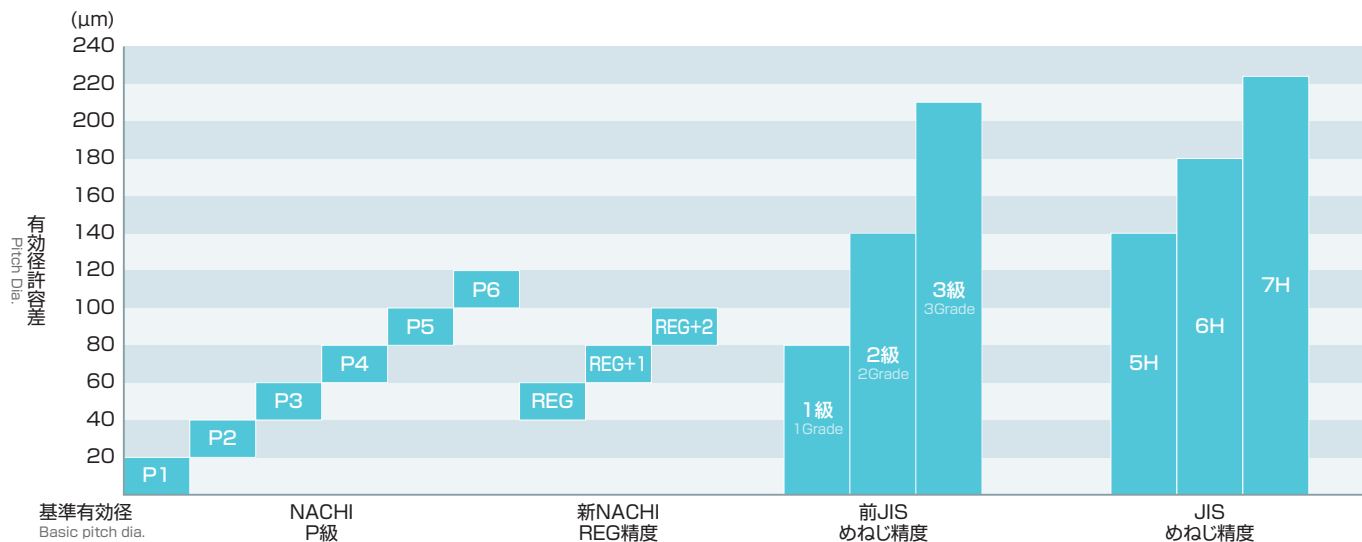
ピッチ0.6mm以下
P \leq 0.6

例) M3×0.5



ピッチ0.6mmを超え
P \geq 0.7

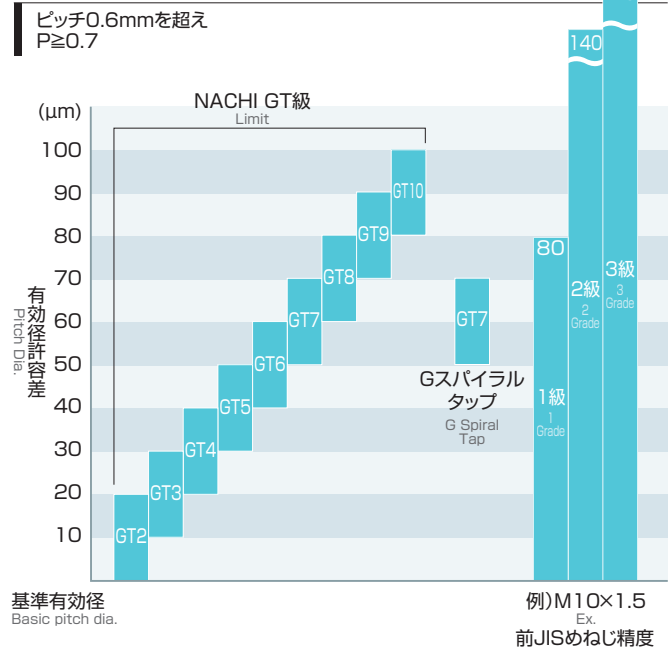
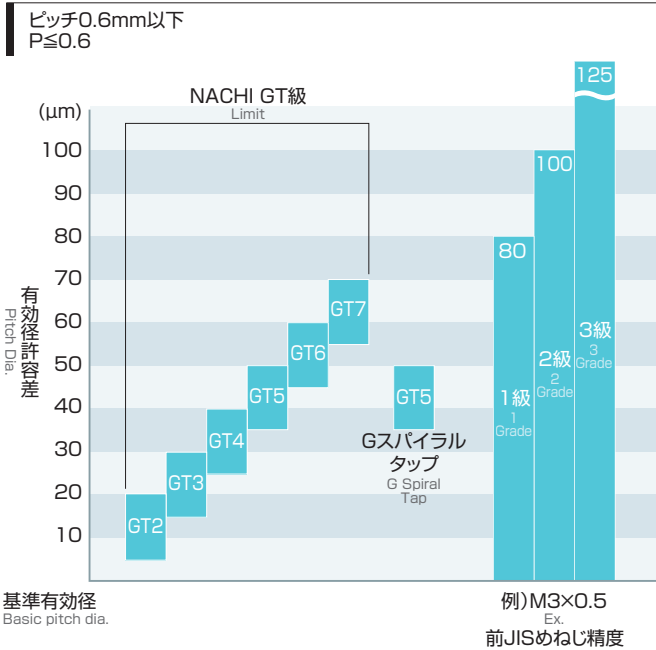
例) M10×1.5



Gシリーズ、エクセルシリーズ、Tシリーズの精度等級 NACHI GT級

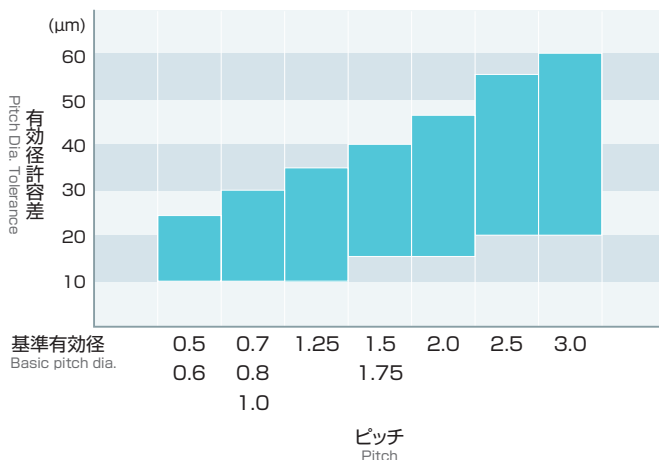
NACHI GT Limits

- NACHI GT級は、切削式タップの有効径の精度等級を表しています。
 - 精度等級は基準有効径に対して、階段式に公差域を設定しています。
 - Gシリーズ、エクセルシリーズ、Tシリーズの標準在庫品は、前JIS 2級もしくは、前2級以上のめねじ精度が得られるようにNACHI GT級を設定しています。
 - タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
- NACHI GT Limit System is applied to Cutting Taps. (G series, EXCEL series, T series)
 ■NACHI GT Limit System uses the step method to basic pitch diameter.
 ■Stocked Taps (G series, EXCEL series, T series) satisfy previous JIS 2 grade precision.
 ■Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.



ハンドタップの精度 (JIS 2級)

Limits of Hand Tap (JIS 2)



タフレットシリーズの精度

Limits of TAFLET

- 溝なしタップタフレットシリーズの有効径の精度等級は、等級番号で表わします。
 - 精度等級は基準有効径に対して、13μmの公差幅で階段式に設定しています。
 - タフレットシリーズの標準在庫品は、前JIS 2級めねじ精度に対応しています。
 - めねじ盛り上りは、被削材質やタッピング条件で異なるため、場合によってはタップの精度等級を変える必要があります。
 - タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
- Tap limit of TAFLET is indicated by class number.
 ■The limits are established by increments of 13μm.
 ■Stocked sizes of TAFLET satisfy previous JIS 2 grade precision.
 ■You may change Tap limit to satisfy the precision because minor diameter is changed by tapping condition or work material.
 ■Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.



タップのねじ下穴径

Recommended tap drill sizes

メートルねじ用

For Metric screw thread

単位(Unit): mm

ねじの呼び Thread size	推奨ドリル径 Recommended drill dia.		最小めねじ 内径 Minimum internal thread inner dia.	最大めねじ内径D ₁ Maximum internal thread inner dia. D ₁		
	標準ドリル Standard Drill	高性能ドリル High performance drill		4H	5H	6H
M1×0.25	0.75	0.78	0.729	0.774	0.785	0.799
M1×0.2	0.8	0.83	0.783	0.821	0.831	0.843
M1.1×0.25	0.85	0.88	0.829	0.874	0.885	0.899
M1.1×0.2	0.9	0.93	0.883	0.921	0.931	0.943
M1.2×0.25	0.95	0.98	0.929	0.974	0.985	0.999
M1.2×0.2	1.0	1.03	0.983	1.021	1.031	1.043
M1.4×0.3	1.1	1.15	1.075	1.128	1.142	1.160
M1.4×0.2	1.2	1.23	1.183	1.221	1.231	1.243
M1.6×0.35	1.25	1.3	1.221	1.284	1.301	1.321
M1.6×0.2	1.4	1.44	1.383	1.421	1.431	1.443
*M1.7×0.35	1.35	1.4	1.321	1.384	1.401	1.421
*M1.7×0.2	1.5	1.54	1.483	1.521	1.531	1.543
M1.8×0.35	1.45	1.52	1.421	1.484	1.501	1.521
M1.8×0.2	1.6	1.64	1.583	1.621	1.631	1.643
M2×0.4	1.6	1.65	1.567	1.638	1.657	1.679
M2×0.25	1.75	1.79	1.729	1.774	1.785	1.799
M2.2×0.45	1.75	1.8	1.713	1.793	1.813	1.838
M2.2×0.25	1.95	1.99	1.929	1.974	1.985	1.999
*M2.3×0.4	1.9	1.95	1.867	1.938	1.957	1.979
*M2.3×0.25	2.05	2.09	2.029	2.074	2.085	2.099
M2.5×0.45	2.05	2.1	2.013	2.093	2.113	2.138
M2.5×0.35	2.15	2.2	2.121	2.184	2.201	2.221
*M2.6×0.45	2.15	2.2	2.113	2.193	2.213	2.238
*M2.6×0.35	2.25	2.32	2.221	2.284	2.301	2.321
M3×0.5	2.5	2.55	2.459	2.549	2.571	2.599
M3×0.35	2.65	2.7	2.621	2.684	2.701	2.721
M3.5×0.6	2.9	2.95	2.850	2.950	2.975	3.010
M3.5×0.35	3.15	3.22	3.121	3.184	3.201	3.221
M4×0.7	3.3	3.4	3.242	3.354	3.382	3.422
M4×0.5	3.5	3.55	3.459	3.549	3.571	3.599
M4.5×0.75	3.8	3.87	3.688	3.806	3.838	3.878
M4.5×0.5	4.0	4.09	3.959	4.049	4.071	4.099
M5×0.8	4.2	4.3	4.134	4.259	4.294	4.334
M5×0.5	4.5	4.55	4.459	4.549	4.571	4.599
M5.5×0.5	5.0	5.09	4.959	5.049	5.071	5.099
M6×1	5.0	5.1	4.917	5.067	5.107	5.153
M6×0.75	5.3	5.35	5.188	5.306	5.338	5.378
*M6×0.5	5.5	5.5	5.459	5.549	5.571	5.599
M7×1	6.0	6.1	5.917	6.067	6.107	6.153
M7×0.75	6.3	6.35	6.188	6.306	6.338	6.378
*M7×0.5	6.4	6.5	6.459	6.549	6.571	6.599
M8×1.25	6.8	6.9	6.647	6.817	6.859	6.912
M8×1	7.0	7.1	6.917	7.067	7.107	7.153
M8×0.75	7.3	7.35	7.188	7.306	7.338	7.378
*M8×0.5	7.5	7.55	7.459	7.549	7.571	7.599
M9×1.25	7.8	7.9	7.647	7.817	7.859	7.912
M9×1	8.0	8.1	7.917	8.067	8.107	8.153
M9×0.75	8.3	8.35	8.188	8.306	8.338	8.378
M10×1.5	8.5	8.6	8.376	8.566	8.612	8.676
M10×1.25	8.8	8.9	8.647	8.817	8.859	8.912
M10×1	9.0	9.1	8.917	9.067	9.107	9.153
M10×0.75	9.3	9.35	9.188	9.306	9.338	9.378
*M10×0.5	9.5	9.60	9.459	9.549	9.571	9.599
M11×1.5	9.6	9.65	9.376	9.566	9.612	9.676
M11×1	10.0	10.1	9.917	10.067	10.107	10.153
M11×0.75	10.2	10.3	10.188	10.306	10.338	10.378
M12×1.75	10.2	10.3	10.106	10.318	10.371	10.441
M12×1.5	10.5	10.6	10.376	10.566	10.612	10.676
M12×1.25	10.8	10.9	10.647	10.817	10.859	10.912
M12×1	11.0	11.1	10.917	11.067	11.107	11.153
M12×0.75	11.3	11.35	11.188	11.306	11.338	11.378

ねじの呼び Thread size	推奨ドリル径 Recommended drill dia.		最小めねじ 内径 Minimum internal thread inner dia.	最大めねじ内径D ₁ Maximum internal thread inner dia. D ₁		
	標準ドリル Standard Drill	高性能ドリル High performance drill		4H	5H	6H
*M12×0.5	11.5	11.55	11.459	11.549	11.571	11.599
M13×1.75	11.2	11.3	11.106	11.318	11.371	11.441
M14×2	12.0	12.1	11.835	12.071	12.135	12.210
M14×1.5	12.5	12.6	12.376	12.566	12.612	12.676
M14×1.25	12.8	12.85	12.647	12.817	12.859	12.912
M14×1	13.0	13.1	12.917	13.067	13.107	13.153
M15×2	13.0	13.1	12.835	13.071	13.135	13.210
M15×1.5	13.5	13.6	13.376	13.566	13.612	13.676
M15×1	14.0	14.1	13.917	14.067	14.107	14.153
M16×2	14.0	14.1	13.835	14.071	14.135	14.210
M16×1.5	14.5	14.6	14.376	14.566	14.612	14.676
M16×1	15.0	15.1	14.917	15.067	15.107	15.153
M17×1.5	15.5	15.6	15.376	15.566	15.612	15.676
M17×1	16.0	16.1	15.917	16.067	16.107	16.153
M18×2.5	15.5	15.6	15.294	15.574	15.649	15.744
M18×2	16.0	16.1	15.835	16.071	16.135	16.210
M18×1.5	16.5	16.6	16.376	16.566	16.612	16.676
M18×1	17.0	17.1	16.917	17.067	17.107	17.153
M19×2.5	16.5	16.6	16.294	16.574	16.649	16.744
M19×1.5	17.5	17.6	17.376	17.566	17.612	17.676
M19×1	18.0	18.1	17.917	18.067	18.107	18.153
M20×2.5	17.5	17.6	17.294	17.574	17.649	17.744
M20×2	18.0	18.1	17.835	18.071	18.135	18.210
M20×1.5	18.5	18.6	18.376	18.566	18.612	18.676
M20×1	19.0	19.1	18.917	19.067	19.107	19.153
M22×2.5	19.5	19.6	19.294	19.574	19.649	19.744
M22×2	20.0	20.0	19.835	20.071	20.135	20.210
M22×1.5	20.5	20.6	20.376	20.566	20.612	20.676
M22×1	21.0	21.0	20.917	21.067	21.107	21.153
M23×2.5	20.5	20.5	20.294	20.574	20.649	20.744
M23×2	21.0	21.0	20.835	21.071	21.135	21.210
M24×3	21.0	21.1	20.752	21.067	21.152	21.252
M24×2	22.0	22.0	21.835	22.071	22.135	22.210
M24×1.5	22.5	22.6	22.376	22.566	22.612	22.676
M24×1	23.0	23.0	22.917	23.067	23.107	23.153
M25×3	22.0	22.0	21.752	22.067	22.152	22.252
M25×2	23.0	23.0	22.835	23.071	23.135	23.210
M25×1.5	23.5	23.5	23.376	23.566	23.612	23.676
M25×1	24.0	24.0	23.917	24.067	24.107	24.153
M26×3	23.0	23.0	22.752	23.067	23.152	23.252
M26×1.5	24.5	24.5	24.376	24.566	24.612	24.676
M27×3	24.0	24.1	23.752	24.067	24.152	24.252
M27×2	25.0	25.0	24.835	25.071	25.135	25.210
M27×1.5	25.5	25.6	25.376	25.566	25.612	25.676
M27×1	26.0	26.0	25.917	26.067	26.107	26.153
M28×3	25.0	25.0	24.752	25.067	25.152	25.252
M28×2	26.0	26.0	25.835	26.071	26.135	26.210
M28×1.5	26.5	26.5	26.376	26.566	26.612	26.676
M28×1	27.0	27.0	26.917	27.067	27.107	27.153
M30×3.5	26.5	26.6	26.211	26.566	26.661	26.771
M30×3	27.0	27.0	26.752	27.067	27.152	27.252
M30×2	28.0	28.0	27.835	28.071	28.135	28.210
M30×1.5	28.5	28.6	28.376	28.566	28.612	28.676
M30×1	29.0	29.0	28.917	29.067	29.107	29.153
M32×2	30.0	30.0	29.835	30.071	30.135	30.210
M32×1.5	30.5	30.5	30.376	30.566	30.612	30.676
M33×3.5	29.5	29.5	29.211	29.566	29.661	29.771
M33×3	30.0	30.0	29.752	30.067	30.152	30.252
M33×2	31.0	31.0	30.835	31.071	31.135	31.210
M33×1.5	31.5	31.5	31.376	31.566	31.612	31.676
M35×1.5	33.5	33.5	33.376	33.566	33.612	33.676

単位(Unit): mm

ねじの呼び Thread size	推奨ドリル径 Recommended drill dia.		最小めねじ 内径 Minimum internal thread inner dia.	最大めねじ内径D ₁ Maximum internal thread inner dia. D ₁		
	標準ドリル Standard Drill	高性能ドリル High performance drill		4H	5H	6H
M36×4	32.0	32.0	31.670	32.045	32.145	32.270
M36×3	33.0	33.0	32.752	33.067	33.152	33.252
M36×2	34.0	34.0	33.835	34.071	34.135	34.210
M36×1.5	34.5	34.5	34.376	34.566	34.612	34.676
M38×1.5	36.5	36.5	36.376	36.566	36.612	36.676
M39×4	35.0	35.0	34.670	35.045	35.145	35.270
M39×3	36.0	36.0	35.752	36.067	36.152	36.252
M39×2	37.0	37.0	36.835	37.071	37.135	37.210
M39×1.5	37.5	37.5	37.376	37.566	37.612	37.676
M40×3	37.0	37.0	36.752	37.067	37.152	37.252
M40×2	38.0	38.0	37.835	38.071	38.135	38.210
M40×1.5	38.5	38.5	38.376	38.566	38.612	38.676
M42×4.5	37.5	37.5	37.129	37.554	37.659	37.799
M42×4	38.0	38.0	37.670	38.045	38.145	38.270
M42×3	39.0	39.0	38.752	39.067	39.152	39.252
M42×2	40.0	40.0	39.835	40.071	40.135	40.210
M42×1.5	40.5	-	40.376	40.566	40.612	40.676
M45×4.5	40.5	-	40.129	40.554	40.659	40.799
M45×4	41.0	41.0	40.670	41.045	41.145	41.270
M45×3	42.0	42.0	41.752	42.067	42.152	42.252
M45×2	43.0	43.0	42.835	43.071	43.135	43.210
M45×1.5	43.5	-	43.376	43.566	43.612	43.676
M48×5	43.0	43.0	42.587	43.037	43.147	43.297
M48×4	44.0	44.0	43.670	44.045	44.145	44.270

ねじの呼び Thread size	推奨ドリル径 Recommended drill dia.		最小めねじ 内径 Minimum internal thread inner dia.	最大めねじ内径D ₁ Maximum internal thread inner dia. D ₁		
	標準ドリル Standard Drill	高性能ドリル High performance drill		4H	5H	6H
M48×3	45.0	45.0	44.752	45.067	45.152	45.252
M48×2	46.0	46.0	45.835	46.071	46.135	46.210
M48×1.5	46.5	-	46.376	46.566	46.612	46.676
M50×3	47.0	47.0	46.752	47.067	47.152	47.252
M50×2	48.0	48.0	47.835	48.071	48.135	48.210
M50×1.5	48.5	-	48.376	48.566	48.612	48.676
M52×5	47.0	47.0	46.587	47.037	47.147	47.297
M52×4	48.0	48.0	47.670	48.045	48.145	48.270
M52×3	49.0	49.0	48.752	49.067	49.152	49.252
M52×2	50.0	50.0	49.835	50.071	50.135	50.210
M52×1.5	50.5	-	50.376	50.566	50.612	50.676
M55×4	51.0	51.0	50.670	51.045	51.145	51.270
M55×3	52.0	52.0	51.752	52.067	52.152	52.252
M55×2	53.0	-	52.835	53.071	53.135	53.210
M55×1.5	53.5	-	53.376	53.566	53.612	53.676
M56×5.5	50.5	-	50.046	50.521	50.646	50.796
M56×4	52.0	-	51.670	52.045	52.145	52.270
M56×3	53.0	-	52.752	53.067	53.152	53.252
M56×2	54.0	-	53.835	54.071	54.135	54.210
M56×1.5	54.5	-	54.376	54.566	54.612	54.676
M60×5.5	54.5	-	54.046	54.521	54.646	54.796
M64×6	58.0	-	57.505	58.005	58.135	58.305
M68×6	62.0	-	61.505	62.005	62.135	62.305

タフレットシリーズのねじ下穴径

Tap drill hole of TAFLET series

並目

Coarse screw thread

単位(Unit): mm

ねじの呼び Thread size	ピッチ Pitch	等級 Class	ねじ下穴径 (ひっかかり率) Tap drill hole (percentage of thread engagement) 70%~100%
M1.4	0.30	4	1.28~1.23
M1.7	0.35	4	1.56~1.50
M2	0.40	4	1.84~1.77
M2.3	0.40	4	2.14~2.07
M2.5	0.45	4	2.32~2.24
M2.6	0.45	4	2.42~2.34
M3	0.50	5	2.80~2.72
M3.5	0.60	5	3.26~3.16
M4	0.70	6	3.72~3.60
M5	0.80	6	4.68~4.55
M6	1.00	7	5.60~5.43
M8	1.25	7	7.50~7.29
M10	1.50	7	9.40~9.15

細目

Fine screw thread

単位(Unit): mm

ねじの呼び Thread size	ピッチ Pitch	等級 Class	ねじ下穴径 (ひっかかり率) Tap drill hole (percentage of thread engagement) 70%~100%
M4	0.50	6	3.80~3.72
M5	0.50	6	4.80~4.72
M6	0.75	7	5.70~5.57
M6	0.50	7	5.80~5.72
M8	1.00	7	7.60~7.43
M10	1.25	7	9.50~9.29
M10	1.00	7	9.60~9.43

タップ下穴径表について

About the list of tap drill hole

D₁: JIS 6H(2級)のめねじ内径を表しています。

D₁: is expressing JIS 6H (class 2) of internal thread inner dia.

ピッチ0.3以下は、並目ねじは5H(2級)、細目ねじは4H・5H(1級)を表しています。

For pitch below 0.3, please check JIS 5H (class2) in coarse screw thread; check JIS 4H/5H (class 1) in fine screw thread.

*: JISより削除された寸法です。

*: removed size from JIS

ねじ下穴径のひっかかり率算出式

Formula of the percentage of thread engagement per tapped hole size

ひっかかり率(%) =
Percentage of thread engagement

外径の基準寸法 - 下穴径

Standard size of outside diameter Dia. of tap drill hole

2 × (基準のひっかかり高さ)
(Standard height of percentage of thread engagement)

基準のひっかかり高さ:メートル 0.5413P

Standard height of percentage of thread engagement: Metric 0.5413P

管用 0.6403P P=ピッチ
Pipe 0.6403P P=pitch

切削条件 基準切削速度と切削油剤

Cutting Condition Recommended Cutting Speed & Cutting fluids

		切削速度(m/min) Recommended Cutting Speed										
被削材 Work materials	構造用鋼 SS Structural Steel	低炭素鋼 S15C Low Carbon Steel	中炭素鋼 S40C Medium Carbon Steel	高炭素鋼 S50C High Carbon Steel	合金鋼 SCM, SCR Alloy Steel		高硬度鋼 Hardened Steel	ステンレス鋼 SUS Stainless Steel	鋳鉄 FC Cast Iron	鋳鉄 FCD Cast Iron	アルミニウム 合金 AC, ADC Aluminum Alloy	
製品 Taps	~200HB	~200HB	~200HB	~200HB	~200HB	20~30HRC	25~40HRC					
スパイラル タップ Spiral Taps	SGスパイラルタップ SGSP/SGSPL	5~20	10~30	10~50	10~50	10~50	8~15	5~15	5~10	10~50	10~30	15~50
	SGスパイラルタップ ショートチャンファ SGSP-1.5P	5~20	10~30	10~30	10~30	10~30	8~15	5~15	5~10	10~50	10~30	15~50
	SGシンクロタップ (油穴付き) SGSSP	30~50	30~50	50~70	50~70	50~70	30~50	15~25	-	50~70	30~50	50~70
	Gタップシリーズ GSP/GSPL GSPS	8~15	12~20	8~15	8~15	8~15	6~12	5~10	6~12	10~30	10~20	15~30
	Tタップシリーズ TSP/TSPS	5~10	8~15	5~10	5~10	5~10	5~8	-	4~8	6~12	5~10	10~20
	Nタップシリーズ NSP/NSPL	5~10	8~15	5~10	5~10	5~10	5~8	-	4~6	5~15	5~10	10~20
ポイント タップ (ガンタップ) Point Taps (Gun Taps)	SGポイントタップ SGPO/SGPOL	15~50	10~30	10~50	10~50	10~50	10~30	8~20	5~15	15~50	15~30	15~50
	SGシンクロタップ 左ねじれ(油穴付き) SGSPO	30~50	30~50	50~70	50~70	50~70	30~50	15~25	-	50~70	30~50	50~70
	Gタップシリーズ GGN/GGNL	10~20	15~25	10~20	10~20	10~20	10~15	6~12	6~12	12~25	12~20	15~30
	Tタップシリーズ TGN/TGNS	6~12	10~18	6~12	6~12	6~12	5~10	-	5~10	8~15	6~12	10~20
ハンド タップ Hand Taps	Gハンドタップ GHT/GHTL	10~18	8~18	8~18	8~18	8~18	4~8	4~8	5~10	10~20	10~15	12~30
	ハンドタップ HT	6~12	6~12	6~12	6~10	6~12	4~8	-	4~6	5~15	5~10	10~20
油穴付き Oil-Hole	Gオイルホールタップ GOH	10~25	15~25	10~25	10~25	10~20	10~15	6~15	8~20	15~30	10~20	15~40
盛上げ タップ Forming Taps	タフレットシリーズ TFS/TFLL/TFLL TFST/TFSTL	8~15	10~20	8~15	-	8~15	5~10	-	5~10	-	-	15~30
超硬 タップ Carbide Taps	エクセルタップ ESP/EHT	-	-	-	-	-	-	-	-	12~30	12~20	15~50
推奨切削油剤 Cutting Fluids	極圧活性型不水溶性 Sulfochlorinated Oil 水溶性 Water soluble Oil							水溶性 Water soluble Oil				

注) 1.表中の数値は一般的な基準であり、ご使用条件により切削条件を変更してください。
2.表中の数値はねじの深さ2D(ねじの呼び径の2倍)が基準です。
3.ステンレス鋼の加工には、不水溶性切削油剤がより適しています。

1. These are general Cutting condition, and may be altered by your conditions.
2. These conditions are for Thread depth of 2D.
3. Recommend non water soluble cutting fluid for stainless steels.

NACHI
株式会社 不二越

www.nachi-fujikoshi.co.jp

東京本社 Tel:03-5568-5111 Fax:03-5568-5206 東京都港区東新橋1-9-2 汐留住友ビル17F 〒105-0021
富山本社 Tel:076-423-5111 Fax:076-493-5211 富山市不二越本町1-1-1 〒930-8511

東日本支社 Tel:03-5568-5285 Fax:03-5568-5293	中日本支社 Tel:052-769-6816 Fax:052-769-6828	株式会社関東 Tel:03-5568-5190 Fax:03-5568-5195
北海道営業所 Tel:011-782-0006 Fax:011-782-0033	東海支店 Tel:053-454-4160 Fax:053-454-4845	株式会社常盤 Tel:03-6252-3677 Fax:03-6252-3678
山形営業所 Tel:0237-71-0321 Fax:0237-72-5212	北陸支店 Tel:076-425-8013 Fax:076-492-4319	株式会社東海 Tel:052-769-6911 Fax:052-769-6913
福島営業所 Tel:024-991-4511 Fax:024-935-1450	西日本支社 Tel:06-7178-5101 Fax:06-7178-5110	株式会社北陸 Tel:076-424-3991 Fax:076-492-4319
北関東支店 Tel:0276-46-7511 Fax:0276-46-4599	中国四国支店 Tel:082-568-7460 Fax:082-568-7465	株式会社関西 Tel:06-7178-2200 Fax:06-7178-2201
信州営業所 Tel:0268-28-7863 Fax:0268-21-1185	九州支店 Tel:092-441-2505 Fax:092-471-6600	

困ったときのテレホンサービス

0120-714-159

●切削条件・工具選定など、お気軽にお問い合わせください。
●商品の価格、在庫はお求めになる販売店、代理店および不二越の営業拠点へお問い合わせください。
●お求めになる販売店をお探しの方は最寄りの不二越営業拠点までお問い合わせください。

●本カタログの商品は外観・仕様等、性能向上のため予告なく変更することがあります。●カタログ掲載内容の無断転載及びコピーは固く禁じます。
The designs, specifications and/or dimensions are subject to change without notice.
Unauthorized reproduction of catalog contents is strictly forbidden.

CATALOG NO. 2501-7

2016.04O-MD-SE