

# 配电器

## ZXE1系列 交直流弧焊机



ZXE1-200



ZXE1-250



ZXE1-400



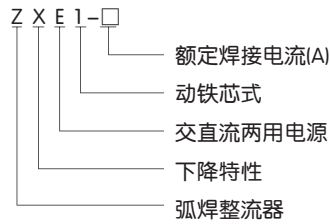
ZXE1-630

### 1 适用范围

ZXE1系列交直流弧焊机由动铁芯式变压器，整流器组，电抗器、开关等主要部件组成。通过改变动铁芯间间隙的大小，实现电流无极调节。该焊机具有操作和维修方便、噪音和振动小等特点。作交流弧焊机使用时，可焊接低碳钢、低合金钢构件，还可弥补直流电弧角缝焊等引起的磁偏吹缺陷；作直流弧焊机使用时，比交流焊接有着明显的稳定性，可用作高碳钢、合金钢、铜及铸铁等有较高技术要求的焊接。

符合标准：GB 15579.1。

### 2 型号及含义



### 3 主要参数及技术性能

参数项目	型号	ZXE1-200	ZXE1-250	ZXE1-315	ZXE1-400	ZXE1-500	ZXE1-630
电源电压(V)		380	380	380	380	380	380
相数		1	1	1	1	1	1
频率(Hz)		50	50	50	50	50	50
额定输入	交流 AC	44	50	68	80	94	110
	直流 DC	35	40	51	64	80	86
输入容量	交流 AC	16.7	19	25.8	30.4	35.7	41.8
	直流 DC	13.4	15	20	24	30.4	33
额定焊接电流(A)		200	250	315	400	500	630
额定工作电压(V)		28	30	32.6	36	40	44
电流调节	交流 AC	40~200	50~250	60~315	80~400	100~500	110~630
	直流 DC	40~150	50~200	50~250	60~320	80~400	90~500
空载电压(V)		70~78	70~78	70~78	78~78	70~78	70~78
额定负载持续率(%)		35	35	35	35	35	35
焊条直径(mm)		2~5	2~5	2~6	3.2~7	3.2~8	3.2~8
绝缘等级		F	F	F	F	F	F
防护等级		IP21	IP21	IP21	IP21	IP21	IP21
冷却方式		强迫风冷	强迫风冷	强迫风冷	强迫风冷	强迫风冷	强迫风冷
重量(kg)		140	145	155	180	210	250
外形尺寸(mm)		625 × 465 × 840	625 × 465 × 840	655 × 500 × 900	655 × 500 × 900	655 × 500 × 900	655 × 500 × 900

### 4 订货须知

订货单位须注明焊机的型式特征，电压等级，电流等级，极数，操作方式及数量等，特殊订货请咨询我公司技术部门。

例如：ZXE1-200 380V 10台

A