

配电电器

ZX5系列 直流弧焊机



ZX5-250



ZX5-400



ZX5-630



ZX5-1000

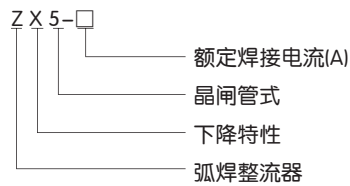
1 适用范围

ZX5系列焊机是国家推荐的替代AX系列直流旋转焊机最理想的产品，该焊机动特性好，电弧稳定，焊缝成形好，熔池平静，飞溅小，操作方便，可远距离调节焊接电流，焊机具有引弧电流及推力电流功能，对电网电压波动能进行自动补偿，焊机在冷态和热态时保持电流稳定。

本焊机可用于所有牌号的焊条的直流手工电弧焊接，特别适用于碱性焊条焊接重要的低碳钢、普通低合金钢及压力容器等。

符合标准：GB 15579.1。

2 型号及含义



3 主要参数及技术性能

参数项目 \ 型号	ZX5-250	ZX5-315	ZX5-400	ZX5-500	ZX5-630	ZX5-1000	ZX5-1250
电源电压(V)	380	380	380	380	380	380	380
相数	3	3	3	3	3	3	3
频率(Hz)	50	50	50	50	50	50	50
额定输入电流	23	32	40	55	71	134	167
额定输入容量(kVA)	15	21	26.4	36	47	88	109
空载电压(V)	64	64	64	64	80	80	80
额定焊接电流(A)	250	315	400	500	630	1000	1250
电流调节范围(A)	50~250	60~315	60~400	80~500	100~630	200~1000	200~1250
额定负载持续率(%)	60	60	60	60	60	80	60
冷热态电流稳定度(%)	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5
绝缘等级	F	F	F	F	F	F	F
防护等级	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
冷却方式	强迫风冷	强迫风冷	强迫风冷	强迫风冷	强迫风冷	强迫风冷	强迫风冷

4 订货须知

订货单位须注明焊机的型式特征，电压等级，电流等级，极数，操作方式及数量等，特殊订货请咨询我公司技术部门。

例如：ZX5-400 380V 10台